

## Výrobce/výrobkyně matracových jader (kód: 33-015-H)

**Autorizující orgán:** Ministerstvo průmyslu a obchodu  
**Skupina oborů:** Zpracování dřeva a výroba hudebních nástrojů (kód: 33)  
**Týká se povolání:**  
**Kvalifikační úroveň NSK - EQF:** 3

### Odborná způsobilost

| Název  | Úroveň |
|--|--------|
| Příprava materiálů a polotovarů pro výrobu matracových jader   | 3      |
| Obsluha, základní údržba a nastavení strojů a zařízení pro zpracování, opracování a spojování pěnových materiálů | 3      |
| Posuzování kvality čalounických materiálů a výrobků  | 3      |
| Tvarování jednotlivých výplňových dílů pro čalounění   | 3      |
| Manipulace s materiálem, polotovary i výrobky ve skladech  | 3      |
| Nakládání s odpadem při výrobě matracových jader   | 3      |
| Kontrola, balení a expedice čalouněných výrobků a čalounických materiálů   | 3      |

### Platnost standardu

Standard je platný od: 21.10.2022

## Organizační a metodické pokyny

### Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.

Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO), o čemž bude autorizovanou osobou vyhotoven a uchazečem podepsán písemný záznam. Zdravotní způsobilost pro vykonání pracovních činností této profesní kvalifikace je vyžadována a prokazuje se lékařským potvrzením (odkaz na povolání v NSP - <https://www.nsp.cz/jednotka-prace/pracovnik-vyroby-matracov#zdravotni-zpusobilost>).

Uchazeč při zkoušce:

- vybere, zkontroluje a změří materiály a polotovary pro výrobu matracových jader podle zadání
- vybere a popíše v reálném prostředí obsluhu strojů pro zpracování pěnových materiálů
- navrhne technologický postup tvarování dílů pro výrobu zadaného matracového jádra
- posoudí kvalitu zhotovených matracových jader podle zadaných požadavků (rozměrů, tvaru, čistoty provedení, pevnosti spojů).

Při zkoušce musí být kladen důraz zejména na:

- respektování předloženého zadání a technické dokumentace
- použití různých druhů hlavních čalounických materiálů, např. pružinových koster, rozličných druhů měkkých pěnových materiálů a dalších
- stanovení rozměrů matracového jádra (určení správné velikosti vzhledem k požadované velikosti matrace, pro kterou je jádro určeno).

Odborné kompetence na speciálních elektronicky řízených strojích a zařízeních nelze ověřovat praktickým předvedením z bezpečnostních a dalších důvodů (možnost poškození nesprávným nastavením a neodbornou manipulací).

Ověření odborných kompetencí zaměřených na práce se stroji a strojními zařízeními, které uchazeč vybere v reálném provozu (způsob ověření "Praktické předvedení s ústním ověřením v reálném provozu") bude pokračovat formou odpovědí na otázky týkající se ovládání strojů nebo zařízení, nastavení parametrů, vysvětlení činnosti strojů nebo zařízení, posuzování průběhu a výsledků procesu, hodnot sledovaných parametrů, kvality produktů, způsobu reagování na různé situace.

Celá zkouška musí probíhat v souladu s platnými předpisy, měření materiálů i hotových matracových jader musí být v souladu s platnými normami.

Písemné ověřování kritérií hodnocení bude realizováno formou odpovědí uchazeče na otevřené otázky (vypracovaných na PC nebo na označené listy papíru) týkající se úkolů a zadání vyplývajících z příslušných kritérií hodnocení. Ústním ověřením se rozumí stručné slovní doplnění písemně zpracovaných úkolů a zadání.

Při ověřování kritérií hodnocení způsobem "Ústní ověření v reálném provozu" se požaduje zodpovězení zadaných otázek, stručné vysvětlení popisované činnosti nebo obhajoba zvoleného postupu řešení.

Při ověřování kritérií hodnocení způsobem "Praktické předvedení" bude posuzováno bezpečné nebo rizikové chování uchazeče v reálném provozu.

Uchazeč si na zkoušku přinese vlastní ochranný oděv a pracovní obuv.

## **Autoři standardu**

### **Autoři kvalifikačního standardu**

Kvalifikační standard profesní kvalifikace připravila SR pro dřevozpracující a papírenský průmysl, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:

Cech čalouníků a dekoratérů, z. s.

BPP, spol. s r. o.

Střední škola stavebních řemesel Brno-Bosonohy, příspěvková organizace