Dělník čistění a kontroly dílců, balení výrobků (kód: 33-021-E)

Autorizující orgán: Ministerstvo průmyslu a obchodu
Skupina oborů: Zpracování dřeva a výroba hudebních nástrojů (kód: 33)
Týká se povolání: Dělník čištění a kontroly dílců, balení výrobků
Kvalifikační úroveň NSK - EQF: 2

Odborná způsobilost

Název	Úroveň
Obsluha jednoduchých strojů a zařízení v nábytkářské výrobě	2
Opravy a čistění nábytkových dílců, nábytku a nábytkových sestav	2
Kontrola, balení a expedice výrobků a materiálů v nábytkářské výrobě	2
Nakládání s odpadem vzniklým při čistění a balení nábytkářských výrobků	2

Platnost standardu

Standard je platný od: 05.02.2019 do: 20.10.2022

Organizační a metodické pokyny

Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.
Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO), o čemž bude autorizovanou osobou vyhotoven a uchazečem podepsán písemný záznam. Zdravotní způsobilost pro vykonání zkoušky není vyžadována.

Při ověřování kritérií je třeba zohlednit, že se jedná o poslední operace v technologickém postupu výroby nábytku, tedy o operace, které dotvářejí a zajišťují hotový výrobek. Ověřování kritérií musí vést ke kontrole, opravě, čistění a balení **pěti nábytkových dílců** (1x DTD /dřevotřísková deska bez povrchové úpravy/ a ohraněné HPL /vysokotlaký laminát/, 1x LTD /laminovaná dřevotřísková deska/ nebo DTD ohraněná Al nebo nerez, 1x LTD nebo DTD ohraněná ABS /plastové hrany/, 1x lakovaný dílec včetně lakovaných hran, 1x LTD ve vysokém lesku ohraněná ABS ve vysokém lesku o minimálním rozměru 600 mm x 600 mm, ohraněném minimálně ze tří stran a provedeným plošným frézováním (drážka, polodrážka, kolíkový spoj, průchozí otvor) a **jednoho nábytkářského výrobk**u (hotová skříňka o minimálním rozměru 600 mm x 600 mm x 300 mm) včetně příslušných komponentů - kování, spojovacího materiálu, montážního návodu a informací pro zákazníka.

Při zadávání úkolů se doporučuje zaměřit se zejména na tyto činnosti:
– volba postupu práce, čistění a oprav laminovaných a lakovaných (dýhovaných, masivních) dílců
– práce s dodanou dokumentací (balicí instrukce, montážní návod)
– práce s nábytkovými dílci, jejich kontrola
– obsluha strojů a nástrojů potřebných k opravám a zabalení nábytkářských výrobků

Při ověřování kritérií hodnocení způsobem ověření "Praktické předvedení a ústní ověření" se požaduje stručné slovní doplnění předvedené činnosti ve smyslu vysvětlení nebo obhajoby zvoleného postupu či řešení.

Při ověřování splnění úkolů založených na formě praktického předvedení je třeba přihlížet především k bezpečnému provádění všech úkonů, ke kvalitě práce, vzhledu a funkčnosti zhotoveného výrobku i k časovému hledisku zvládání operací.

Na zkoušku si účastník donese vlastní pracovní oděv a obuv..

Autoři standardu

Autoři kvalifikačního standardu

Kvalifikační standard profesní kvalifikace připravila SR pro dřevozpracující a papírenský průmysl, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:
Dřevařský magazín
TON, a. s.
NADOP-VÝROBA NÁBYTKU, a. s.
Embre, s. r. o.