Dělník čistění a kontroly dílců, balení výrobků (kód: 33-021-E)

Autorizující orgán: Ministerstvo průmyslu a obchodu
Skupina oborů: Zpracování dřeva a výroba hudebních nástrojů (kód: 33)
Týká se povolání: Dělník v nábytkářském průmyslu; Dělník čištění a kontroly dílců, balení výrobků
Kvalifikační úroveň NSK - EQF: 2

Odborná způsobilost

Název	Úroveň
Dodržování bezpečnosti práce, správné používání pracovních pomůcek v nábytkářství	2
Obsluha jednoduchých strojů a zařízení v nábytkářské výrobě	2
Opravy a čistění nábytkových dílců, nábytku a nábytkových sestav	2
Kontrola, balení a expedice výrobků a materiálů v nábytkářské výrobě	2

Platnost standardu

Standard je platný od: 29.08.2012 do: 05.04.2019

Kritéria a způsoby hodnocení

Dodržování bezpečnosti práce, správné používání pracovních pomůcek v nábytkářství

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Popsat a dodržovat právní předpisy týkající se BOZP, hygieny práce a požární ochrany	Písemné nebo ústní ověření, praktické předvedení
b) Udržovat pořádek a čistotu na pracovišti	Praktické předvedení
c) Používat předepsané ochranné pracovní prostředky	Praktické předvedení s ústní obhajobou

Je třeba splnit všechna kritéria.

Obsluha jednoduchých strojů a zařízení v nábytkářské výrobě

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Provést nastavení jednoduchého balicího zařízení a jeho bezpečnostních prvků v souladu s technologickými a bezpečnostními předpisy	Praktické předvedení s ústní obhajobou
b) Předvést zabalení výrobku na jednoduchém balicím zařízení	Praktické předvedení s ústní obhajobou

Je třeba splnit obě kritéria.

Opravy a čistění nábytkových dílců, nábytku a nábytkových sestav

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Zvolit nástroje, nářadí, pomůcky a materiály na čistění a opravy nábytkových dílců	Praktické předvedení s ústní obhajobou
b) Stanovit technologický postup pro opravu a čistění nábytkových dílců	Praktické předvedení s ústní obhajobou
c) Předvést čistění hrany a plochy nábytkových dílců	Praktické předvedení
d) Předvést opravu laminovaných a lakovaných (MDF, dýhovaných, masivních) nábytkových dílců	Praktické předvedení

Je třeba splnit všechna kritéria.

Kontrola, balení a expedice výrobků a materiálů v nábytkářské výrobě

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Popsat způsoby balení výrobků, komponentů, kování, spojovacího materiálu, montážního návodu a informací pro zákazníka	Písemné nebo ústní ověření
b) Popsat zásady manipulace a skladování nábytkových dílců a výrobků v procesu výroby nábytku	Písemné nebo ústní ověření
c) Provést kontrolu výrobků, zvolit nástroje, nářadí, pomůcky a materiály na jejich zabalení	Praktické předvedení s ústní obhajobou
d) Vybrat (zkontrolovat) a zabalit komponenty, kování, spojovací materiál, montážní návod a informace pro zákazníka dle balicích instrukcí a montážního návodu	Praktické předvedení s ústní obhajobou
e) Zabalit výrobek a připravit ho k expedici	Praktické předvedení s ústní obhajobou

Je třeba splnit všechna kritéria.

Organizační a metodické pokyny

Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.
Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO). Zdravotní způsobilost není vyžadována.
Při ověřování splnění kritérií je třeba zohlednit, že se jedná o poslední operace v technologickém postupu výroby nábytku, tedy o operace, které dotvářejí a zajišťují hotový výrobek. Ověřování kritérií musí vést ke kontrole, opravě, čistění a balení dvou nábytkových dílců o minimálním rozměru 600 mm x 600 mm, ohraněném minimálně ze tří stran a provedeným plošným frézováním (drážka, polodrážka, kolíkový spoj, průchozí otvor apod.) a jednoho nábytkářského výrobku (hotová skříňka o minimálním rozměru 600 mm x 600 mm x 300 mm) včetně příslušných komponentů - kování, spojovacího materiálu, montážního návodu a informací pro zákazníka.
Při zadávání úkolů se doporučuje zaměřit se zejména na tyto činnosti:
– volba postupu práce, čistění a oprav laminovaných a lakovaných (dýhovaných, masivních) dílců
– práce s dodanou dokumentací (balicí instrukce, montážní návod)
– práce s nábytkovými dílci, jejich kontrola
– obsluha strojů a nástrojů potřebných k opravám a zabalení nábytkářských výrobků
Při ověřování kritérií formou praktického předvedení je třeba přihlížet především k bezpečnému provádění všech úkonů, ke kvalitě zhotoveného výrobku i k časovému hledisku zvládání operací.

Výsledné hodnocení

Zkoušející hodnotí uchazeče zvlášť pro každou kompetenci a výsledek zapisuje do záznamu o průběhu a výsledku zkoušky. Výsledné hodnocení pro danou kompetenci musí znít „splnil“ nebo „nesplnil“ v závislosti na stanovení závaznosti, resp. nezávaznosti jednotlivých kritérií u každé kompetence. Výsledné hodnocení zkoušky zní buď „vyhověl“, pokud uchazeč splnil pro všechny kompetence, nebo „nevyhověl“, pokud uchazeč některou kompetenci nesplnil. Při hodnocení „nevyhověl“ uvádí zkoušející vždy zdůvodnění, které uchazeč svým podpisem bere na vědomí.

Počet zkoušejících

Zkouška probíhá před jednou autorizovanou osobou; zkoušejícím je jedna autorizovaná fyzická osoba anebo jeden autorizovaný zástupce autorizované fyzické nebo právnické osoby.

Požadavky na odbornou způsobilost autorizované osoby, resp. autorizovaného zástupce autorizované osoby

Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby musí splňovat alespoň jednu z následujících variant požadavků:
a) Střední vzdělání s výučním listem v oboru vzdělání truhlář a střední vzdělání s maturitní zkouškou a alespoň 5 let odborné praxe v oblasti nábytkářské výroby nebo ve funkci učitele praktického vyučování nebo odborného výcviku v oblasti nábytkářské výroby, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o udělení autorizace.
b) Střední vzdělání s maturitní zkouškou v oblasti nábytkářské výroby a alespoň 5 let odborné praxe v oblasti nábytkářské výroby nebo ve funkci učitele praktického vyučování v oblasti nábytkářské výroby, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o udělení autorizace.
c) Vyšší odborné vzdělání v oblasti nábytkářské výroby a alespoň 5 let odborné praxe v oblasti nábytkářské výroby nebo ve funkci učitele praktického vyučování v oblasti nábytkářské výroby, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o udělení autorizace.
d) Vysokoškolské vzdělání se zaměřením na oblast nábytkářské výroby nebo zpracování dřeva a alespoň 5 let odborné praxe v oblasti nábytkářské výroby nebo ve funkci učitele odborných předmětů nebo praktického vyučování v oblasti nábytkářské výroby, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o udělení autorizace.
e) Profesní kvalifikace dělník čistění a kontroly dílců, balení výrobků a střední vzdělání s maturitní zkouškou a alespoň 5 let odborné praxe v oblasti nábytkářské výroby, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o udělení autorizace.

Další požadavky:
– Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby, který nemá odbornou kvalifikaci pedagogického pracovníka podle zákona č. 563/2004 Sb., o pedagogických pracovnících a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů, nebo nemá odbornou kvalifikaci podle zákona č. 111/1998 Sb., o vysokých školách a o změně a doplnění dalších zákonů (zákon o vysokých školách), ve znění pozdějších předpisů, nebo praxi v oblasti vzdělávání dospělých (včetně praxe z oblasti zkoušení), nebo nemá osvědčení o profesní kvalifikaci 75-001-T Lektor dalšího vzdělávání, musí být absolventem přípravy zaměřené zejména na praktickou aplikaci části první, hlavy III a IV zákona č. 179/2006 Sb., o ověřování a uznávání výsledků dalšího vzdělávání a o změně některých zákonů (zákon o uznávání výsledků dalšího vzdělávání) ve znění pozdějších předpisů, a přípravy zaměřené na vzdělávání a hodnocení dospělých s důrazem na psychologické aspekty zkoušení dospělých v rozsahu minimálně 12 hodin.
– Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby musí být schopna organizačně zajistit zkušební proces včetně vyhodnocení na PC a vydání jednotného osvědčení (stačí doložit čestným prohlášením).

Žadatel o udělení autorizace prokazuje splnění požadavků na odbornou způsobilost předložením dokladu nebo souboru dokladů o získání odborné způsobilosti autorizujícímu orgánu nebo jiným postupem stanoveným autorizujícím orgánem.

Žádost o autorizaci naleznete na stránkách autorizujícího orgánu: www.mpo.cz

Nezbytné materiální a technické předpoklady pro provedení zkoušky

Pro zajištění zkoušky dle tohoto hodnoticího standardu je třeba mít k dispozici:
– Prostory a zdroj potřebné energie odpovídající bezpečnostním a hygienickým předpisům.
– Nábytkářské výrobky, nábytkové dílce, komponenty, kování, spojovací materiál, montážní návody, informace pro zákazníka.
– Materiální, technické a strojní vybavení na čistění, opravy a balení nábytkových dílců a výrobků tj.:
1. ruční zařízení pro tavení opravných vosků
2. jednoduchý ovíjecí balící stroj pro balení skříněk do rozměru (1 500 x 1 000 x 650) mm s regulací napínací síly
3. jednoduché páskovací ruční zařízení
– Technologickou dokumentaci obsahující balicí instrukce
– Odpovídající technické vybavení nutné k zajištění bezpečnosti a hygieny práce a protipožární ochrany
– Dále je nutné mít následující vybavení: svinovací metr, dláto šíře 24–26 mm, čisticí prostředky na čistění tavných lepidel, hadr, balící pásku, nůž, pracovní stůl, psací potřeby, krepovou maskovací pásku, obalový materiál.

K žádosti o udělení autorizace žadatel přiloží seznam svého materiálně-technického vybavení dokládající soulad s požadavky uvedenými v hodnoticím standardu pro účely zkoušky. Pokud žadatel bude při zkouškách využívat materiálně-technické vybavení jiného subjektu, přiloží k žádosti o udělení nebo prodloužení platnosti autorizace smlouvu (popřípadě smlouvy) umožňující jeho užívání nejméně po dobu 5 let ode dne podání žádosti o udělení nebo prodloužení platnosti autorizace.

Doba přípravy na zkoušku

Celková doba přípravy na zkoušku (včetně případných časů, kdy se uchazeč připravuje během zkoušky) je 15 až 20 minut. Do doby přípravy na zkoušku se nezapočítává doba na seznámení uchazeče s pracovištěm a s požadavky BOZP a PO.

Doba pro vykonání zkoušky

Celková doba trvání vlastní zkoušky (bez času na přestávky a na přípravu) je 5 až 8 hodin (hodinou se rozumí 60 minut). Zkouška může být rozložena do více dnů.

Autoři standardu

Autoři hodnoticího standardu

Hodnotící standard připravila SR pro dřevozpracující a papírenský průmysl, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:
NADOP – VÝROBA NÁBYTKU, a. s
Truhlářství Souček
Dřevotvar Jablonné nad Orlicí
Dřevařský magazín