Pracovník pro povrchovou úpravu nábytku (kód: 33-019-H)

Autorizující orgán: Ministerstvo průmyslu a obchodu
Skupina oborů: Zpracování dřeva a výroba hudebních nástrojů (kód: 33)
Týká se povolání: Pracovník pro povrchovou úpravu nábytku
Kvalifikační úroveň NSK - EQF: 3

Odborná způsobilost

Název	Úroveň
Volba a navrhování optimálních materiálů pro konstruované dřevařské a nábytkářské výrobky, jejich konečné zpracování a povrchové úpravy	3
Kontrola dodržování technologických postupů v dřevařské a nábytkářské výrobě	3
Povrchová úprava výrobků mořením, bělením, voskováním, imitováním dřeva, nanášením tmelů, emailů a laků	3
Obsluha a údržba strojů, nástrojů a vybavení pro lakování v nábytkářské výrobě	3
Nakládání s odpadem z truhlářské výroby při povrchové úpravě nábytku	3

Platnost standardu

Standard je platný od: 05.02.2019 do: 20.10.2022

Organizační a metodické pokyny

Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.
Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO), o čemž bude autorizovanou osobou vyhotoven a uchazečem podepsán písemný záznam.
Zdravotní způsobilost pro vykonávání pracovních činností této profesní kvalifikace je vyžadována a prokazuje se lékařským potvrzením (odkaz na povolání v NSP - https://www.nsp.cz/jednotka-prace/pracovnik-pro-povrchovou-86ff#zdravotni-zpusobilost).

Ověřování kritérií hodnocení bude spojeno v navazující činnosti vedoucí k povrchové úpravě 12 kusů nábytkových dílců za použití různých druhů materiálů (MDF deska, HDF deska, překližka, spárovka, dýhovaná DTD, dýhovaná laťovka) s využitím běžně používaných technologických postupů a aplikačních předpisů nánosu nátěrových hmot na nábytkový dílec.

Při zadávání úkolů se zkoušející zaměří zejména na práci s aplikačním předpisem a technickým listem nátěrové hmoty, kontrolu kvality nábytkového dílce připraveného k povrchové úpravě, kontrolu viskozity nátěrové hmoty, spuštění aplikačního zařízení, základní nastavení, povrchovou úpravu nábytkového dílce z MDF a HDF pigmentovou vodou ředitelnou nátěrovou hmotou, povrchovou úpravu nábytkového dílce z MDF a HDF pigmentovou polyuretanovou nátěrovou hmotou, povrchovou úpravu nábytkového dílce z překližky, spárovky, dýhované DTD, dýhované laťovky vodou ředitelným transparentním lakem, povrchovou úpravu nábytkového dílce z překližky, spárovky, dýhované DTD, dýhované laťovky polyuretanovým transparentním lakem, kontrolu kvality, odstínu a lesku povrchově upraveného nábytkového dílce, opravu defektů, údržbu aplikačního zařízení.

Při hodnocení úkolů je třeba zaměřit se zejména na precizní splnění všech odborných kompetencí. Při ověřování kritérií hodnocení způsobem ověření "Praktické předvedení s ústním vysvětlením" se požaduje stručné slovní doplnění předvedené činnosti ve smyslu vysvětlení nebo obhajoby zvoleného postupu či řešení. Při ověřování kritérií formou praktického předvedení je třeba přihlížet především k bezpečnému provádění všech úkonů a ke kvalitě zhotoveného výrobku.

Uchazeč si na zkoušku přinese vlastní ochranný oděv a pracovní obuv.

Autoři standardu

Autoři kvalifikačního standardu

Kvalifikační standard profesní kvalifikace připravila SR pro dřevozpracující a papírenský průmysl, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:
Dřevařský magazín
Embre, s. r. o.
TON, a. s.
PUKR, s. r. o.