Pracovník pro povrchovou úpravu nábytku (kód: 33-019-H)

Autorizující orgán: Ministerstvo průmyslu a obchodu
Skupina oborů: Zpracování dřeva a výroba hudebních nástrojů (kód: 33)
Týká se povolání: Truhlář nábytkář; Pracovník pro povrchovou úpravu nábytku
Kvalifikační úroveň NSK - EQF: 3

Odborná způsobilost

Název	Úroveň
Dodržování bezpečnosti práce, správné používání pracovních pomůcek v nábytkářství	3
Volba a navrhování optimálních materiálů pro konstruované dřevařské a nábytkářské výrobky, jejich konečné zpracování a povrchové úpravy	3
Kontrola dodržování technologických postupů v dřevařské a nábytkářské výrobě	3
Povrchová úprava výrobků mořením, bělením, voskováním, imitováním dřeva, nanášením tmelů, emailů a laků	3
Obsluha a údržba strojů, nástrojů a vybavení pro lakování v nábytkářské výrobě	3
Nakládání s odpadem z truhlářské výroby při povrchové úpravě nábytku	3

Platnost standardu

Standard je platný od: 29.08.2012 do: 05.04.2019

Organizační a metodické pokyny

Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.
Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO). Zdravotní způsobilost není vyžadována.
Při ověřování splnění kritérií musí být zohledněno, že se jedná o koncové operace v technologickém postupu výroby nábytku, tedy o operace, které dotváří a zajišťují finální vzhled hotového výrobku. Ověřování by mělo vést ke kontrole kvality povrchové úpravy.
Při zadávání úkolů se doporučují zejména tyto činnosti:
– práce s nátěrovými hmotami, nábytkovými dílci a jejich kontrola i mezi jednotlivými operacemi
– volba postupu práce v celém technologickém procesu povrchové úpravy
– práce s dodanou dokumentací (zaznamenávání technologie, aplikace a typů materiálů, kontrola počtu dílců)
– obsluha zařízení, nářadí a pracovních pomůcek potřebných k aplikaci nátěrových hmot.
Při ověřování kritérií formou praktického předvedení je třeba přihlížet především k bezpečnému provádění všech úkonů, ke kvalitě zhotoveného výrobku i k časovému hledisku zvládání operací.

Autoři standardu

Autoři kvalifikačního standardu

Kvalifikační standard připravila SR pro dřevozpracující a papírenský průmysl, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:
NADOP – VÝROBA NÁBYTKU, a. s.
Truhlářství Souček
Dřevotvar Jablonné nad Orlicí
Dřevařský magazín