Pracovník/pracovnice výroby sesazenek (kód: 33-018-H)

Autorizující orgán: Ministerstvo průmyslu a obchodu
Skupina oborů: Zpracování dřeva a výroba hudebních nástrojů (kód: 33)
Týká se povolání: Pracovník výroby dýh, překližek a vrstveného dřeva
Kvalifikační úroveň NSK - EQF: 3

Odborná způsobilost

Název	Úroveň
Orientace v technických podkladech pro výrobu sesazenek	3
Seřizování a údržba dřevoobráběcích strojů a nástrojů pro výrobu sesazenek	3
Příprava materiálů a polotovarů pro výrobu sesazenek	3
Sesazování sesazenek podle kresby a dýhování	3
Vstupní, výstupní a mezioperační kontrola surovin, materiálů, polotovarů a výrobků v dřevařské a nábytkářské výrobě	3
Nakládání s odpadem z truhlářské výroby při výrobě sesazenek	3

Platnost standardu

Standard je platný od: 21.10.2022

Kritéria a způsoby hodnocení

Orientace v technických podkladech pro výrobu sesazenek

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Číst dodanou výrobní dokumentaci v listinné nebo elektronické formě, orientovat se v technickém popisu, ve značení materiálů, v kótování	Praktické předvedení s ústním vysvětlením

Je třeba splnit toto kritérium.

Seřizování a údržba dřevoobráběcích strojů a nástrojů pro výrobu sesazenek

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Provést kontrolu a seřízení technologického zařízení	Praktické předvedení s ústním vysvětlením
b) Provést základní údržbu technologického zařízení	Praktické předvedení s ústním vysvětlením
c) Při všech pracovních operacích dodržet zásady BOZP a PO	Praktické předvedení

Je třeba splnit všechna kritéria.

Příprava materiálů a polotovarů pro výrobu sesazenek

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Popsat a vysvětlit způsoby rozměrové a tvarové úpravy dýhových listů	Ústní ověření
b) Zvolit postup práce a způsob provedení technologických operací dle výrobního zadání	Praktické předvedení s ústním vysvětlením
c) Vybrat dýhu podle druhu a rozměrů a zvolit množství dýhových listů dle výrobního zadání	Praktické předvedení s ústním vysvětlením
d) Upravit dýhové listy na potřebné rozměry a tvar	Praktické předvedení
e) Při všech pracovních operacích dodržet zásady BOZP a PO	Praktické předvedení

Je třeba splnit všechna kritéria.

Sesazování sesazenek podle kresby a dýhování

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Sestavit dýhové listy podle výrobního zadání	Praktické předvedení s ústním vysvětlením
b) Spojit připravené listy pomocí spojovacího materiálu a spojovacího zařízení	Praktické předvedení
c) Při všech pracovních operacích dodržet zásady BOZP a PO	Praktické předvedení

Je třeba splnit všechna kritéria.

Vstupní, výstupní a mezioperační kontrola surovin, materiálů, polotovarů a výrobků v dřevařské a nábytkářské výrobě

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Provést vstupní kontrolu materiálů a jejich případnou opravu	Praktické předvedení s ústním vysvětlením
b) Provést kontrolu zhotovených polotovarů a jejich případnou opravu	Praktické předvedení s ústním vysvětlením
c) Při všech pracovních operacích dodržet zásady BOZP a PO	Praktické předvedení

Je třeba splnit všechna kritéria.

Nakládání s odpadem z truhlářské výroby při výrobě sesazenek

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Provést po skončení práce úklid pracoviště	Praktické předvedení s ústním vysvětlením
b) Popsat způsoby třídění a skladování odpadu vzniklého při dané činnosti	Ústní ověření
c) Při všech pracovních operacích dodržet zásady BOZP a PO	Praktické předvedení

Je třeba splnit všechna kritéria.

Organizační a metodické pokyny

Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.
Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO), o čemž bude autorizovanou osobou vyhotoven a uchazečem podepsán písemný záznam. Zdravotní způsobilost pro vykonání zkoušky není vyžadována.

Při ověřování splnění kritérií hodnocení je třeba zohlednit, že se jedná o počáteční operace v technologickém postupu výroby nábytku. Uchazeč v průběhu zkoušky zhotoví 3 kusy sesazenek různé velikosti z různých dřevin, s různou strukturou a skladbou.

Při zadávání úkolů se zkoušející zaměří zejména na práci s dýhami a jejich kontrolou, volbu postupu práce, práci s dodanou dokumentací, obsluhu strojů a nástrojů potřebných ke splnění daného úkolu (rozměrová a tvarová úprava, spojování dýhových listů).

Při ověřování kritérií hodnocení způsobem ověření "Praktické předvedení s ústním vysvětlením" se požaduje stručné slovní doplnění předvedené činnosti ve smyslu vysvětlení nebo obhajoby zvoleného postupu či řešení. Při ověřování kritérií hodnocení formou praktického předvedení je třeba přihlížet především k bezpečnému provádění všech úkonů a ke kvalitě zhotoveného výrobku. Hlavní důraz je třeba klást na kvalitu výsledných produktů.

Uchazeč si na zkoušku přinese vlastní ochranný oděv a pracovní obuv.

Výsledné hodnocení

Zkoušející hodnotí uchazeče zvlášť pro každou kompetenci a výsledek zapisuje do záznamu o průběhu a výsledku zkoušky. Výsledné hodnocení pro danou kompetenci musí znít „splnil“ nebo „nesplnil“ v závislosti na stanovení závaznosti, resp. nezávaznosti jednotlivých kritérií u každé kompetence. Výsledné hodnocení zkoušky zní buď „vyhověl“, pokud uchazeč splnil všechny kompetence, nebo „nevyhověl“, pokud uchazeč některou kompetenci nesplnil. Při hodnocení „nevyhověl“ uvádí zkoušející vždy zdůvodnění, které uchazeč svým podpisem bere na vědomí.

Počet zkoušejících

Zkouška probíhá před jednou autorizovanou osobou; zkoušejícím je jedna autorizovaná fyzická osoba s autorizací pro příslušnou profesní kvalifikaci anebo jeden autorizovaný zástupce autorizované podnikající fyzické nebo právnické osoby s autorizací pro příslušnou profesní kvalifikaci.

Požadavky na odbornou způsobilost autorizované osoby, resp. autorizovaného zástupce autorizované osoby

Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby musí splňovat alespoň jednu z následujících variant požadavků:

a) Střední vzdělání s výučním listem v oboru vzdělání truhlář a střední vzdělání s maturitní zkouškou a alespoň 5 let odborné praxe v oblasti nábytkářské výroby nebo ve funkci učitele praktického vyučování nebo odborného výcviku v oblasti nábytkářské výroby.
b) Střední vzdělání s maturitní zkouškou v oblasti nábytkářské výroby a alespoň 5 let odborné praxe v oblasti nábytkářské výroby nebo ve funkci učitele praktického vyučování v oblasti nábytkářské výroby.
c) Vyšší odborné vzdělání v oblasti nábytkářské výroby a alespoň 5 let odborné praxe v oblasti nábytkářské výroby nebo ve funkci učitele praktického vyučování v oblasti nábytkářské výroby.
d) Vysokoškolské vzdělání se zaměřením na oblast nábytkářské výroby nebo zpracování dřeva a alespoň 5 let odborné praxe v oblasti nábytkářské výroby nebo ve funkci učitele odborných předmětů nebo praktického vyučování v oblasti nábytkářské výroby.
e) Profesní kvalifikace 33-018-H Pracovník/pracovnice výroby sesazenek + střední vzdělání s maturitní zkouškou a alespoň 5 let odborné praxe v oblasti nábytkářské výroby.

Další požadavky:
- Autorizovaná osoba musí být schopna organizačně zajistit zkušební proces včetně vyhodnocení na PC a vydání jednotného osvědčení (stačí doložit čestným prohlášením).

Žadatel o udělení autorizace prokazuje splnění požadavků na odbornou způsobilost předložením dokladu nebo souboru dokladů o získání odborné způsobilosti autorizujícímu orgánu nebo jiným postupem stanoveným autorizujícím orgánem.

Žádost o udělení autorizace naleznete na stránkách autorizujícího orgánu: Ministerstvo průmyslu a obchodu, www.mpo.cz.

Nezbytné materiální a technické předpoklady pro provedení zkoušky

Pro zajištění zkoušky podle tohoto hodnoticího standardu je třeba mít k dispozici prostory a zařízení k vykonání zkoušky, s minimálním následujícím materiálně-technickým vybavením:

- Prostory a zdroj potřebné energie odpovídající bezpečnostním a hygienickým předpisům
- Odpovídající technické vybavení nutné k zajištění bezpečnosti a hygieny práce a požární ochrany
- Materiál a polotovary pro zadanou výrobu (základní druhy dýhových listů)
- Technické zadání výroby sesazenek
- Příjemky a výdejky zboží a surovin
- Technologické vybavení pro výrobu sesazenky, tj.:1. zařízení pro délkovou a šířkovou úpravu dýhových listů (nůžky nebo pila na svazky dýh), 2. zařízení pro spojení listů (technologie spojování papírovou lepicí páskou nebo polyamidovým tavným vláknem nebo natupo)
- Dále je nutné mít následující vybavení: svinovací metr, dláto šíře 24–26 mm, nůž, pracovní stůl, psací potřeby, krepovou maskovací pásku, počítač se základní softwarovou výbavou (kancelářské programy, software pro zpracování grafiky).

Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby musí zajistit, aby pracoviště byla uspořádána a vybavena tak, aby pracovní podmínky pro realizaci zkoušky z hlediska BOZP odpovídaly bezpečnostním požadavkům a hygienickým limitům na pracovní prostředí a pracoviště.

K žádosti o udělení autorizace žadatel přiloží seznam materiálně-technického vybavení dokládající soulad s požadavky uvedenými v hodnoticím standardu pro účely zkoušky. Zajištění vhodných prostor pro provádění zkoušky prokazuje žadatel odpovídajícím dokladem (např. výpis z katastru nemovitostí, nájemní smlouva, dohoda) umožňujícím jejich užívání po dobu platnosti autorizace.

Doba přípravy na zkoušku

Uchazeč má nárok na celkovou dobu přípravy na zkoušku v trvání 20 minut. Do doby přípravy na zkoušku se nezapočítává doba na seznámení uchazeče s pracovištěm a s požadavky BOZP a PO.

Doba pro vykonání zkoušky

Celková doba trvání vlastní zkoušky jednoho uchazeče (bez času na přestávky a na přípravu) je 5 až 6 hodin (hodinou se rozumí 60 minut). Zkouška může být rozložena do více dnů.

Autoři standardu

Autoři hodnoticího standardu

Hodnoticí standard profesní kvalifikace připravila SR pro dřevozpracující a papírenský průmysl, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:
Embre, s. r. o.
Dřevařský magazín