

## Obsluha strojů pro zpracování materiálů ve výrobě nábytku (kód: 33-017-H)

|                                       |   |
|---------------------------------------|---|
| <b>Autorizující orgán:</b>            | Ministerstvo průmyslu a obchodu   |
| <b>Skupina oborů:</b>                 | Zpracování dřeva a výroba hudebních nástrojů (kód: 33)                      |
| <b>Týká se povolání:</b>              | Obsluha strojů pro zpracování materiálů ve výrobě nábytku; Truhlář nábytkář |
| <b>Kvalifikační úroveň NSK - EQF:</b> | 3   |

### Odborná způsobilost

| Název   | Úroveň |
|---|--------|
| Dodržování bezpečnosti práce, správné používání pracovních pomůcek v nábytkářství   | 3      |
| Orientace v technických podkladech pro zhotovování truhlářských výrobků   | 3      |
| Manipulace s materiálem, polotovary a výrobky a jejich značkování v dřevařství, při výrobě nábytkářských výrobků                        | 3      |
| Seřizování a údržba dřevoobráběcích strojů a nástrojů   | 3      |
| Obsluha dřevoobráběcích strojů a strojních zařízení   | 3      |
| Obrábění a spojování materiálů ze dřeva, plastu apod. (řezání, hoblování, tvarování, dlabání, vrtání, broušení, lepení, dýchování atd.) | 3      |
| Nakládání s odpadem z truhlářské výroby při obsluze strojů  | 3      |

### Platnost standardu

Standard je platný od: 29.08.2012 do: 05.04.2019

## Organizační a metodické pokyny

### Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.

Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO). Zdravotní způsobilost není vyžadována.

Ověřování splnění kritérií by mělo vést ke zhotovení dílců (včetně provedení konstrukčních spojů) pro dva výrobky s využitím běžně používaných technologických postupů a měl by být kladen důraz na volbu postupu práce a vhodného materiálu s přihlédnutím na samostatnost rozhodování a ekonomické hledisko výroby.

Při zadávání úkolů se doporučuje zaměřit se zejména na tyto činnosti:

- práce s dodanou konstrukční a technologickou dokumentací
- volba postupu práce, způsobu zpracování, nástrojů a materiálů pro zhotovení požadovaného nábytkářského výrobku
- manipulace s materiálem
- strojní obrábění dřevěných a plastových materiálů (hrubé řezání s odpovídající nadměrou, přesné formátování při dodržení standardně dovolených tolerancí, srovnávání ploch, přesné tloušťkování při dodržení standardně dovolených tolerancí, tvarové frézování, zhotovování konstrukčních spojů řezáním, frézováním, vrtáním a dlabáním při dodržení standardně dovolených tolerancí, broušení masivních a dýhovaných dílců)
- dokončování bočních ploch (hran) plošných nábytkových dílců olepením dýhovou, ABS, PVC nebo melaminovou páskou
- obsluha, seřizování a běžná údržba dřevoobráběcích strojů a nástrojů.

Při ověřování splnění kritérií založených na formě praktického předvedení je třeba přihlížet především k bezpečnému provádění všech úkonů, ke kvalitě zhotoveného výrobku i k časovému hledisku zvládnutí operací.

## **Autoři standardu**

### **Autoři kvalifikačního standardu**

Kvalifikační standard připravila SR pro dřevozpracující a papírenský průmysl, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:

NADOP – VÝROBA NÁBYTKU, a. s.

Truhlářství Souček

Dřevotvar Jablonné nad Orlicí

Dřevařský magazín