

Pracovník/pracovnice dýhování a laminátování nábytku (kód: 33-016-H)

Autorizující orgán: Ministerstvo průmyslu a obchodu
Skupina oborů: Zpracování dřeva a výroba hudebních nástrojů (kód: 33)
Týká se povolání: Pracovník dýhování a laminátování nábytku
Kvalifikační úroveň NSK - EQF: 3

Odborná způsobilost

Název	Úroveň
Volba postupu práce, způsobu zpracování, nástrojů a materiálů pro zhotovování výrobků ze dřeva	3
Obsluha a údržba strojů, nástrojů a vybavení pro dýhování a laminátování nábytku	3
Příprava, úprava a opracování surovin a materiálů podle technologického postupu pro dýhování a laminátování nábytku	3
Vstupní, výstupní a mezioperační kontrola surovin, materiálů, polotovarů a výrobků v dřevařské a nábytkářské výrobě	3
Nakládání s odpadem z truhlářské výroby při dýhování a laminátování	3

Platnost standardu

Standard je platný od: 21.10.2022

Organizační a metodické pokyny

Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.

Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO), o čemž bude autorizovanou osobou vyhotoven a uchazečem podepsán písemný záznam.

Zdravotní způsobilost pro vykonání zkoušky není vyžadována.

Ověřování kritérií hodnocení bude spojeno v navazující činnosti vedoucí k výrobě 10 kusů nábytkových polotovarů za použití různých druhů a tloušťek nosných materiálů (polotvrdá dřevotřísková deska /MDF/, dřevotřísková deska /DTD/, laťovka) s využitím běžně používaných technologických postupů a při dodržování standardně dovolených tolerancí. Jako povrchový (dokončovací) materiál použít dýhové sesazenky a laminát různých tloušťek.

Při zadávání úkolů se zkoušející zaměří zejména na přípravu nosného a povrchového materiálu, kontrolu kvality a případnou opravu, kontrolu, seřízení a nastavení nanášecího a lisovacího zařízení, výběr lepidla a jeho nanesení, lisování připravených souborů, kontrolu kvality zhotovených polotovarů a jejich případnou opravu, údržbu nanášecího a lisovacího zařízení.

Při hodnocení úkolů je třeba zaměřit se zejména na precizní splnění všech odborných kompetencí. Při ověřování kritérií hodnocení způsobem ověření "Praktické předvedení s ústním vysvětlením" se požaduje stručné slovní doplnění předvedené činnosti ve smyslu vysvětlení nebo obhajoby zvoleného postupu či řešení. Při ověřování kritérií hodnocení formou praktického předvedení je třeba přihlížet především k bezpečnému provádění všech úkonů a ke kvalitě zhotoveného výrobku.

Uchazeč si na zkoušku přinese vlastní ochranný oděv a pracovní obuv.

Autoři standardu

Autoři kvalifikačního standardu

Kvalifikační standard profesní kvalifikace připravila SR pro dřevozpracující a papírenský průmysl, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:

Embre, s. r. o.

Dřevařský magazín