Koksař obsluha baterií (kód: 21-022-H)

Autorizující orgán: Ministerstvo průmyslu a obchodu
Skupina oborů: Hornictví a hornická geologie, hutnictví a slévárenství (kód: 21)
Týká se povolání: Koksař
Kvalifikační úroveň NSK - EQF: 3

Odborná způsobilost

Název	Úroveň
Normalizace při výrobě koksu	3
Dodržování bezpečnosti práce v koksárenském provozu	3
Provádění zkoušek v procesu koksování	3
Příprava vstupů pro koksárenské procesy	3
Seřizování, ošetřování a údržba koksárenských baterií	3
Obsluha zařízení v provozu koksování	3

Platnost standardu

Standard je platný od: 01.02.2013 do: 28.06.2019

Kritéria a způsoby hodnocení

Normalizace při výrobě koksu

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Orientovat se v názvosloví pro koksovací proces, přípravu uhelné vsázky, expedici koksu	Praktické předvedení s ústní obhajobou
b) Orientovat se v normách a technických podkladech souvisejících s činnostmi při koksování	Praktické předvedení s ústní obhajobou
c) Číst metalurgické postupy procesu koksování	Praktické předvedení s ústní obhajobou

Je třeba splnit všechna kritéria.

Dodržování bezpečnosti práce v koksárenském provozu

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Vyjmenovat a předvést osobní ochranné pomůcky pracovníka (OOPP) na koksovně	Praktické předvedení s ústní obhajobou
b) Vyjmenovat bezpečnostní rizika při práci na koksovně	Ústní ověření
c) Vyjmenovat bezpečnostní pravidla platná pro práci na ochoze baterií a pro práci v plynovém zařízení	Ústní ověření

Je třeba splnit všechna kritéria.

Provádění zkoušek v procesu koksování

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Popsat zkoušky prováděné na bateriích (MICUM – zkouška pevnosti a otěrnosti koksu)	Ústní ověření
b) Provádět mechanické a fyzikálně-chemické zkoušky vzorků	Praktické předvedení s ústní obhajobou

Je třeba splnit obě kritéria.

Příprava vstupů pro koksárenské procesy

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Charakterizovat možné vady vstupů	Ústní ověření
b) Kontrolovat kvalitu vstupů, definovat vady	Praktické předvedení s ústní obhajobou
c) Obsluhovat manipulační mechanizmy, plnicí vůz, vodicí vůz, výtlačný stroj	Praktické předvedení s ústní obhajobou

Je třeba splnit všechna kritéria.

Seřizování, ošetřování a údržba koksárenských baterií

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Spolupracovat při seřizování topných armatur	Praktické předvedení s ústní obhajobou
b) Spolupracovat při regulaci teplot a tahu v otopném systému baterie	Praktické předvedení s ústní obhajobou
c) Vést evidenci o průběhu koksování a stavu zařízení	Praktické předvedení
d) Spolupracovat při údržbě zdiva baterií	Praktické předvedení

Je třeba splnit všechna kritéria.

Obsluha zařízení v provozu koksování

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Rozeznat a popsat funkci strojů a zařízení používaných v procesu koksování	Praktické předvedení s ústní obhajobou v provozním prostředí
b) Určit části jednotlivých zařízení a strojů na koksovně a uvést jejich základní vlastnosti	Ústní ověření
c) Obsluhovat zařízení koksových baterií	Praktické předvedení s ústní obhajobou
d) Obsluhovat zařízení uhelné vsázky	Praktické předvedení s ústní obhajobou
e) Obsluhovat zařízení dopravy uhelné vsázky a koksu	Praktické předvedení s ústní obhajobou
f) Obsluhovat zařízení expedice včetně nakládky výrobků koksovny	Praktické předvedení s ústní obhajobou

Je třeba splnit všechna kritéria.

Organizační a metodické pokyny

Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.
Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO). Zdravotní způsobilost je vyžadována (odkaz na povolání v NSP – http://katalog.nsp.cz/karta_p.aspx?id_jp=100236&kod_sm1=36).

Výsledné hodnocení

Zkoušející hodnotí uchazeče zvlášť pro každou kompetenci a výsledek zapisuje do záznamu o průběhu a výsledku zkoušky. Výsledné hodnocení pro danou kompetenci musí znít „splnil“ nebo „nesplnil“ v závislosti na stanovení závaznosti, resp. nezávaznosti jednotlivých kritérií u každé kompetence. Výsledné hodnocení zkoušky zní buď „vyhověl“, pokud uchazeč splnil všechny kompetence, nebo „nevyhověl“, pokud uchazeč některou kompetenci nesplnil. Při hodnocení „nevyhověl“ uvádí zkoušející vždy zdůvodnění, které uchazeč svým podpisem bere na vědomí.

Počet zkoušejících

Zkouška probíhá před jednou autorizovanou osobou; zkoušejícím je jedna autorizovaná fyzická osoba anebo jeden autorizovaný zástupce autorizované podnikající fyzické nebo právnické osoby.

Požadavky na odbornou způsobilost autorizované osoby, resp. autorizovaného zástupce autorizované osoby

Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby musí splňovat alespoň jednu z následujících variant požadavků:

a) Střední vzdělání s maturitní zkouškou strojírenství nebo hutnictví a alespoň 5 let odborné praxe v řídících činnostech v oblasti koksárenství, nebo ve funkci učitele praktického vyučování, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o autorizaci.
b) Vysokoškolské vzdělání se zaměřením na strojírenství nebo hutnictví a alespoň 5 let odborné praxe v řídících činnostech v oblasti výroby výrobků koksovny, nebo ve funkci učitele odborných předmětů, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o autorizaci.

Další požadavky:
– Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby, která nemá odbornou kvalifikaci pedagogického pracovníka podle zákona č. 563/2004 Sb., o pedagogických pracovnících a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů, nebo nemá odbornou kvalifikaci podle zákona č. 111/1998 Sb., o vysokých školách a o změně a doplnění dalších zákonů (zákon o vysokých školách), ve znění pozdějších předpisů, nebo praxi v oblasti vzdělávání dospělých (včetně praxe z oblasti zkoušení), nebo nemá osvědčení o profesní kvalifikaci 75-001-T Lektor dalšího vzdělávání, musí být absolventem přípravy zaměřené zejména na praktickou aplikaci části první, hlavy III a IV zákona č. 179/2006 Sb., o ověřování a uznávání výsledků dalšího vzdělávání a o změně některých zákonů (zákon o uznávání výsledků dalšího vzdělávání) ve znění pozdějších předpisů, a přípravy zaměřené na vzdělávání a hodnocení dospělých s důrazem na psychologické aspekty zkoušení dospělých v rozsahu minimálně 12 hodin.
– Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby, musí být schopna organizačně zajistit zkušební proces včetně vyhodnocení na PC a vydání jednotného osvědčení (stačí doložit čestným prohlášením).

Žadatel o udělení autorizace prokazuje splnění požadavků na odbornou způsobilost předložením dokladu nebo souboru dokladů o získání odborné způsobilosti autorizujícímu orgánu nebo jiným postupem stanoveným autorizujícím orgánem.

Žádost o autorizaci naleznete na stránkách autorizujícího orgánu: Ministerstvo průmyslu a obchodu

Nezbytné materiální a technické předpoklady pro provedení zkoušky

Zkoušku provádět v provoze koksovny (koksárenské pece, třídírna koksu, přípravna vsázky, manipulační mechanizmy, plnicí vůz, vodicí vůz, výtlačný stroj, provozní normy, technické podklady aj.)

K žádosti o udělení autorizace žadatel přiloží seznam svého materiálně-technického vybavení dokládající soulad s požadavky uvedenými v hodnoticím standardu pro účely zkoušky. Pokud žadatel bude při zkouškách využívat materiálně-technické vybavení jiného subjektu, přiloží k žádosti o udělení nebo prodloužení platnosti autorizace smlouvu (popřípadě smlouvy) umožňující jeho užívání nejméně po dobu 5 let ode dne podání žádosti o udělení nebo prodloužení platnosti autorizace.

Doba přípravy na zkoušku

Celková doba přípravy na zkoušku (včetně případných časů, kdy se uchazeč připravuje během zkoušky) je 45 až 60 minut. Do doby přípravy na zkoušku se nezapočítává doba na seznámení uchazeče s pracovištěm a s požadavky BOZP a PO.

Doba pro vykonání zkoušky

Celková doba trvání vlastní zkoušky (bez času na přestávky a na přípravu) je 3 až 4 hodiny (hodinou se rozumí 60 minut). Zkouška může být rozložena do více dnů.

Autoři standardu

Autoři hodnoticího standardu

Hodnoticí standard připravila SR pro hutnictví, slévárenství a kovárenství, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:
Arcelor Mittal, a. s.
TŽ, a. s.
OKK, a. s.