# Zámečník/zámečnice kolejových konstrukcí a vozidel (kód: 23-071-H)

**Autorizující orgán:** Ministerstvo průmyslu a obchodu
**Skupina oborů:** Strojírenství a strojírenská výroba (kód: 23)
**Týká se povolání:** Zámečník kolejových konstrukcí a vozidel
**Kvalifikační úroveň NSK - EQF:** 3

## Odborná způsobilost

| Název | Úroveň |
|---|---|
| Orientace ve strojírenských normách a v technické dokumentaci strojů, přístrojů a zařízení | 3 |
| Měření a kontrola délkových rozměrů, geometrických tvarů, vzájemné polohy prvků a jakosti povrchu | 3 |
| Ruční obrábění a zpracování kovových a nekovových materiálů řezáním, stříháním, pilováním, vrtáním, broušením, ohýbáním | 3 |
| Výroba jednoduchých součástí na soustruzích, frézkách, hoblovkách, obrážečkách a vrtačkách | 3 |
| Rovnání kovů pod lisem i bez použití lisu pomocí ohřevu | 3 |
| Orýsování součástí a polotovarů s použitím měřidel, rýsovačského nářadí, pomůcek, přístrojů | 3 |
| Sestavování částí kolejových vozidel a jejich příslušenství v celek, demontáž, montáž a oživování | 3 |
| Provádění údržby, rekonstrukcí, oprav a generálních oprav na kolejových vozidlech | 3 |
| Ohýbání a zkružování plechů, trubek, kovových tyčí a profilů na strojních ohýbačkách, zkružovacích strojích | 3 |

## Platnost standardu

Standard je platný od: 21.10.2022

## Organizační a metodické pokyny

### Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.
Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO), o čemž bude autorizovanou osobou vyhotoven a uchazečem podepsán písemný záznam. Zdravotní způsobilost pro vykonávání pracovních činností této profesní kvalifikace je vyžadována a prokazuje se lékařským potrvrzením (odkaz na povolání v NSP - https://www.nsp.cz/jednotka-prace/zamecnik-kolejovych-konst#zdravotni-zpusobilost).
Uchazeč se musí před zkouškou prokázat certifikátem o úspěšném absolvování zkoušky svářeče tavného svařování ocelí dle aktuálně platné ISO normy.
Při ověřování kritérií formou praktického předvedení je třeba přihlížet k bezpečnému provádění všech úkonů a zejména k používání osobních ochranných pomůcek.
Zkouška musí odpovídat reálným pracovním činnostem provozního zámečníka kolejových konstrukcí a vozidel.
U kompetenci "Sestavování částí kolejových vozidel a jejich příslušenství v celek, demontáž, montáž a oživování (e74.A.3099)“ se od uchazeče na zkoušce požaduje praktické předvečdení svařování, nýtovaní, montáž atd.
Podmínky zkoušky požadují orientaci v technologickém postupu sestavování částí kolejových vozidel, jejich demontáži a oživování. Tyto technologické postupy a technická dokumentace musí být u zkoušky k dispozici.
Zkouška spočívá v provedení zámečnických, demontážních a renovačních prací na určitých uzlech kolejových vozidel – komponentech podvozku, tažného zařízení nebo částí skříní kolejových vozidel.

## Autoři standardu

### Autoři kvalifikačního standardu

Kvalifikační standard profesní kvalifikace připravila SR pro strojírenství, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:
ŠKODA TRANSPORTATION, a. s.
MOVO, s. r. o.
ŠKODA INVESTMENT, a. s.