Smaltér/smaltérka (kód: 23-067-H)

Autorizující orgán: Ministerstvo průmyslu a obchodu
Skupina oborů: Strojírenství a strojírenská výroba (kód: 23)
Týká se povolání: Smaltér
Kvalifikační úroveň NSK - EQF: 3

Odborná způsobilost

Název	Úroveň
Rozlišování materiálů pro smaltování a pro smaltové suspenze	3
Orientace v antikorozní ochraně materiálů	3
Volba technologického postupu povrchové úpravy kovů smaltováním	3
Orientace v normách a v technických podkladech pro povrchové úpravy smaltováním	3
Příprava povrchů součástí před povrchovými úpravami - opalování, odrezování, odmašťování, tryskání	3
Manipulace s polotovarem nebo výrobkem	3
Příprava suspenzí pro smaltování	3
Obsluha, seřizování, ošetřování a údržba zařízení pro smaltování	3
Měření a kontrola výsledků smaltování (tloušťky nanesené vrstvy, jakosti povrchu)	3

Platnost standardu

Standard je platný od: 21.10.2022

Organizační a metodické pokyny

Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.
Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO), o čemž bude autorizovanou osobou vyhotoven a uchazečem podepsán písemný záznam. Zdravotní způsobilost pro vykonávání pracovních činností této profesní kvalifikace je vyžadována a prokazuje se lékařským potvrzením (odkaz na povolání v NSP - https://www.nsp.cz/jednotka-prace/smalter#zdravotni-zpusobilost).
Při ověřování kritérií formou praktického předvedení je třeba přihlížet k bezpečnému provádění všech úkonů a zejména k používání osobních ochranných pomůcek.
Zkouška musí odpovídat reálným pracovním činnostem smaltéra v podmínkách smaltování výrobní linky. Zaučení pracovníci se podílí na posloupnosti řady přípravných operací – tryskání, odmaštění, manipulace s materiálem a vlastním procesu smaltování. Podmínky zkoušky požadují přípravu smaltéřské suspenze, seřízení zařízení pro nástřik a nástřik smaltové suspenze na povrch dílu s následným vypálením smaltu. Splněním požadavku zkoušky se považuje vyhodnocení zhotoveného smaltového povlaku s odpovídajícími parametry (tloušťka, celistvost).

Autoři standardu

Autoři kvalifikačního standardu

Kvalifikační standard profesní kvalifikace připravila SR pro strojírenství, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:
VÍTKOVICE, a. s.
VÍTKOVICE GEARWORKS, a. s.
VÍTKOVICE POWER ENGINEERING, a. s.
Žďas, a. s.
Šmeral Brno, a. s.