

## Smaltér (kód: 23-067-H)

**Autorizující orgán:** Ministerstvo průmyslu a obchodu  
**Skupina oborů:** Strojírenství a strojírenská výroba (kód: 23)  
**Týká se povolání:** Zušlechťovač kovů  
**Kvalifikační úroveň NSK - EQF:** 3

### Odborná způsobilost

| Název   | Úroveň |
|---|--------|
| Rozlišit materiály, které budou smaltovány a materiály pro smaltové suspenze, respektovat při zpracování jejich technologické, chemické a mechanické vlastnosti | 3      |
| Prokázat znalost způsobů antikorozi ochrany materiálu   | 3      |
| Popsat technologický postup povrchové úpravy kovů smaltováním a jeho jednotlivých operací   | 3      |
| Orientace v normách a v technických podkladech pro povrchové úpravy smaltováním   | 3      |
| Příprava povrchů součástí před povrchovými úpravami - opalování, odrezování, odmašťování, tryskání  | 3      |
| Manipulace s polotovarem nebo výrobkem  | 3      |
| Příprava suspenzí pro smaltování  | 3      |
| Obsluha, seřizování, ošetřování a údržba zařízení pro smaltování  | 3      |
| Měření a kontrola výsledků smaltování (tloušťky nanesené vrstvy, jakosti povrchu)   | 3      |

### Platnost standardu

Standard je platný od: 06.02.2013 do: 05.04.2019

## Organizační a metodické pokyny

### Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.

Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO). Zdravotní způsobilost je vyžadována (odkaz na povolání v NSP - [http://katalog.nsp.cz/karta\\_p.aspx?id\\_jp=118&kod\\_sm1=37](http://katalog.nsp.cz/karta_p.aspx?id_jp=118&kod_sm1=37)).

Při ověřování kritérií formou praktického předvedení je třeba přihlížet k bezpečnému provádění všech úkonů a zejména k používání osobních ochranných pomůcek.

## **Autoři standardu**

### **Autoři kvalifikačního standardu**

Kvalifikační standard připravila SR pro strojírenství, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:

VÍTKOVICE, a. s.

VÍTKOVICE GEARWORKS, a. s.

VÍTKOVICE POWER ENGINEERING, a. s.

Žďas, a. s.

Šmeral Brno, a. s.