Rýsovač/rýsovačka (kód: 23-065-H)

Autorizující orgán: Ministerstvo průmyslu a obchodu
Skupina oborů: Strojírenství a strojírenská výroba (kód: 23)
Týká se povolání: Rýsovač
Kvalifikační úroveň NSK - EQF: 3

Odborná způsobilost

Název	Úroveň
Orientace v normách a v technické dokumentaci pro rozměření a orýsování polotovarů a obrobků	3
Volba postupu práce, potřebného nářadí, pomůcek a měřidel pro provádění rýsovačských operací	3
Proměřování a orýsování dílců pro strojní obrábění, orýsování os v jednotlivých rovinách a roztečích děr	3
Příprava polotovarů a obrobků pro jejich orýsování (nátěr povrchu vápenným roztokem, lihovou barvou, roztokem síranu měďnatého, matným, černým nebo červeným lakem)	3
Orýsování součástí a polotovarů s použitím měřidel, rýsovačského nářadí, pomůcek, přístrojů	3

Platnost standardu

Standard je platný od: 21.10.2022

Organizační a metodické pokyny

Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.
Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO), o čemž bude autorizovanou osobou vyhotoven a uchazečem podepsán písemný záznam. Zdravotní způsobilost pro vykonávání pracovních činností této profesní kvalifikace je vyžadována a prokazuje se lékařským potvrzením (odkaz na povolání v NSP - https://www.nsp.cz/jednotka-prace/rysovac#zdravotni-zpusobilost). Při ověřování kritérií formou praktického ověření je třeba přihlížet k bezpečnému provádění všech úkonů a zejména k používání osobních ochranných pomůcek.
Zkouška musí odpovídat reálným pracovním činnostem rýsovače strojních součástí v podmínkách kusové a malosériové výroby, kdy nejsou pro obrábění k dispozici přípravky, které zabezpečují přesnou osu a polohu obrobku pro obrábění. U odlitků činnost rýsovače spočívá ve vyznačení přídavků pro obrábění a určení os odlitku pro snadné vyrovnání na obráběcích strojích. Je nutný správný výběr media pro nátěr rýsované plochy. Hodnotí se správný výběr rýsovacích pomůcek a měřidel. Následují pomůcky, které pomáhají při polohování dílců, důležitý je výběr základní polohy jako výchozí pro další polohování. Při manipulaci s dílci se nesmí zapomínat na bezpečnost práce, hlavně u hmotných a rozměrných součástí.

Autoři standardu

Autoři kvalifikačního standardu

Kvalifikační standard profesní kvalifikace připravila SR pro strojírenství, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:
ŽĎAS, a. s.
SŠT ve Žďáře nad Sázavou
Šmeral, a. s., Brno
Vítkovice, a. s.