Montér točivých strojů (kód: 23-064-H)

Autorizující orgán: Ministerstvo průmyslu a obchodu
Skupina oborů: Strojírenství a strojírenská výroba (kód: 23)
Týká se povolání: Montér točivých strojů
Kvalifikační úroveň NSK - EQF: 3

Odborná způsobilost

Název	Úroveň
Orientace ve strojírenských normách a v technické dokumentaci strojů, přístrojů a zařízení	3
Měření a kontrola délkových rozměrů, geometrických tvarů, vzájemné polohy prvků a jakosti povrchu	3
Ruční obrábění a zpracovávání kovových a nekovových materiálů řezáním, stříháním, pilováním, vrtáním, broušením a ohýbáním	3
Výroba jednoduchých součástí na běžných druzích obráběcích strojů	3
Sestavování točivých strojů, jejich montáž dle výkresové dokumentace	3
Volba postupu práce, potřebných nástrojů, pomůcek a náhradních dílů pro provádění montáže, demontáže a oprav točivých strojů	3

Platnost standardu

Standard je platný od: 05.02.2019 do: 20.10.2022

Organizační a metodické pokyny

Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.
Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP), požární ochrany (PO), o čemž bude autorizovanou osobou vyhotoven a uchazečem podepsán písemný záznam. Zdravotní způsobilost pro vykonávání pracovních činností této profesní kvalifikace je vyžadována a prokazuje se lékařským potvrzením (odkaz na povolání v NSP - https://www.nsp.cz/jednotka-prace/monter-tocivych-stroju#zdravotni-zpusobilost).

Při ověřování kritérií formou praktického předvedení je třeba přihlížet k bezpečnému provádění všech úkonů, zejména k používání osobních ochranných pomůcek.
Zkouška musí odpovídat pracovním činnostem montéra točivých strojů v podmínkách výroby a montáží, kde zaučení pracovníci provádějí tyto činnosti. Pracovníci se orientují v technické dokumentaci strojů, přístrojů a zařízení, ověření probíhá v praktických činnostech a využití měřicích metod, správném použití měřidel a vyhodnocení naměřených veličin. Při zkoušce je prokázáno zvládnutí základních dovedností při ručním zpracování kovových a nekovových materiálů včetně volby technologického postupu a správného používání ručního mechanického nářadí. Výstupem této části je výrobek, který umožňuje prověření všech těchto základních činností (řezání, pilování, broušení, ohýbání, vrtání a řezání závitů). Podmínky zkoušky dále požadují výrobu jednoduché součásti (např. rukověť, držák, kryt, víko, závity, tyče, hřídele, drážky pro pera, drážky pro klíny, ozubené kolo) na běžných druzích obráběcích strojů s využitím konvenčních univerzálních soustruhů, frézek a vrtaček. Zkouška dále prověří sestavení točivého stroje v jeden celek, s tím jak to vyžaduje jejich vzájemná poloha vzhledem k jejich funkci podle výkresové dokumentace, včetně funkčního zkoušení mechanických vlastností točivého stroje. Předpokladem zvládnutí zkoušky je i volba potřebných nástrojů pro údržbu a opravy, jejich správné použití a vedení potřebné dokumentace.

Autoři standardu

Autoři kvalifikačního standardu

Kvalifikační standard profesní kvalifikace připravila SR pro strojírenství, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:
CZ LOKO, a. s.
Střední škola technická Jihlava
VOŠ a SŠT Česká Třebová