

## Galvanizér (kód: 23-060-H)

**Autorizující orgán:** Ministerstvo průmyslu a obchodu  
**Skupina oborů:** Strojírenství a strojírenská výroba (kód: 23)  
**Týká se povolání:** Galvanizér  
**Kvalifikační úroveň NSK - EQF:** 3

### Odborná způsobilost

Název	Úroveň
Rozlišování materiálů pro pokovování a materiálů pro vytváření povlaků	3
Orientace v antikorozi ochraně materiálů	3
Volba technologického postupu povrchové úpravy kovů nanášením kovových povlaků	3
Orientace v normách a v technických podkladech pro chemické, elektrochemické a žárové vytváření povlaků	3
Příprava povrchů součástí před povrchovými úpravami - opalování, odrezování, odmašťování, tryskání	3
Manipulace s polotovarem nebo výrobkem	3
Příprava lázní pro moření, fosfátování, eloxování	3
Obsluha zařízení pro chemické, elektrochemické a žárové vytváření povlaků	3
Pokovování součástí roztavenými kovy	3
Měření a kontrola výsledků, tloušťky nanesené vrstvy a jakosti povrchu	3

### Platnost standardu

Standard je platný od: 05.02.2019 do: 20.10.2022

## Organizační a metodické pokyny

### Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.

Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO), o čemž bude autorizovanou osobou vyhotoven a uchazečem podepsán písemný záznam. Zdravotní způsobilost pro vykonávání pracovních činností této profesní kvalifikace je vyžadována a prokazuje se lékařským potvrzením (odkaz na povolání v NSP - <https://www.nsp.cz/jednotka-prace/galvanizer#zdravotni-zpusobilost>).

Při ověřování kritérií formou praktického předvedení je třeba přihlížet k bezpečnému provádění všech úkonů a zejména k používání osobních ochranných pomůcek.

Zkouška musí odpovídat reálným pracovním činnostem galvanizéra dle jednotlivých podmínek výroby, kde jednotliví pracovníci obsluhují zařízení pro povrchové úpravy dle jednotlivých technologií, kterými jsou:

- zařízení pro provedení žárového nástřiku plamenem
- zařízení pro provedení žárového nástřiku el. obloukem
- vany pro zinkování ponorem

Zkouškou musí být prokázána znalost všech uvedených technologií pro povrchové úpravy.

Jestliže autorizovaná osoba nevlastní veškeré potřebné technologie pro výkon zkoušky PK, musí mít smluvně zajištěny zbylé technologie u jiných subjektů.

## **Autoři standardu**

### **Autoři kvalifikačního standardu**

Kvalifikační standard profesní kvalifikace připravila SR pro strojírenství, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:

VÍTKOVICE, a. s.

VÍTKOVICE GEARWORKS, a. s.

VÍTKOVICE POWER ENGINEERING, a. s.

Žďas, a. s.

Šmeral Brno, a. s.