

## Galvanizér (kód: 23-060-H)

<b>Autorizující orgán:</b>	Ministerstvo průmyslu a obchodu
<b>Skupina oborů:</b>	Strojírenství a strojírenská výroba (kód: 23)
<b>Týká se povolání:</b>	Zušlechťovač kovů
<b>Kvalifikační úroveň NSK - EQF:</b>	3

### Odborná způsobilost

Název	Úroveň
Rozlišit materiály, které budou pokovovány a materiály pro vytváření povlaků, respektovat při zpracování jejich technologické, chemické a mechanické vlastnosti	3
Prokázat znalost způsobů antikorozní ochrany materiálu	3
Popsat technologický postup povrchové úpravy kovů nanášením kovových povlaků a jejich jednotlivé operace	3
Orientace v normách a v technických podkladech pro chemické, elektrochemické a žárové vytváření povlaků	3
Příprava povrchů součástí před povrchovými úpravami - opalování, odrezování, odmašťování, tryskání	3
Manipulace s polotovarem nebo výrobkem	3
Příprava lázní pro moření, fosfátování, eloxování	3
Obsluha zařízení pro chemické, elektrochemické a žárové vytváření povlaků	3
Pokovování součástí roztavenými kovy	3
Měření a kontrola výsledků, tloušťky nanesené vrstvy a jakosti povrchu	3

### Platnost standardu

Standard je platný od: 06.02.2013 do: 05.04.2019

## Organizační a metodické pokyny

### Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.

Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO). Zdravotní způsobilost je vyžadována (odkaz na povolání v NSP - [http://katalog.nsp.cz/karta\\_p.aspx?id\\_jp=118&kod\\_sm1=37](http://katalog.nsp.cz/karta_p.aspx?id_jp=118&kod_sm1=37)).

Při ověřování kritérií formou praktického předvedení je třeba přihlížet k bezpečnému provádění všech úkonů a zejména k používání osobních ochranných pomůcek.

## **Autoři standardu**

### **Autoři kvalifikačního standardu**

Kvalifikační standard připravila SR pro strojírenství, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:

VÍTKOVICE, a. s.

VÍTKOVICE GEARWORKS, a. s.

VÍTKOVICE POWER ENGINEERING, a. s.

Žďas, a. s.

Šmeral Brno, a. s.