

## Stavební zámečník/zámečnice (kód: 36-059-H)

**Autorizující orgán:** Ministerstvo průmyslu a obchodu  
**Skupina oborů:** Stavebnictví, geodézie a kartografie (kód: 36)  
**Týká se povolání:** Stavební zámečník  
**Kvalifikační úroveň NSK - EQF:** 3

### Odborná způsobilost

Název	Úroveň
Orientace v normách a v technických podkladech pro výrobu prvků stavebních konstrukcí a jejich montáž do stavebního celku	3
Volba postupu práce, potřebných nástrojů, pomůcek a dílů pro výrobu prvků stavebních konstrukcí a jejich montáž do stavebního celku	3
Ruční, mechanizované a strojní dělení, obrábění a zpracovávání technických materiálů (např. řezáním, stříháním, pilováním, vrtáním, broušením, ohýbáním, soustružením aj.)	3
Ohýbání a zkružování plechů, trubek, kovových tyčí a profilů na strojních ohýbačkách, zkružovacích aj. strojích	3
Ruční obrábění a zpracovávání plechů a profilů z kovů (popř. z plastů aj. nekovových materiálů) řezáním, stříháním, sekáním, pilováním, vrtáním, rovnáním, ohýbáním aj.	3
Slícovávání dílů z plechu včetně vyrovnání po svaření	3
Rovnění profilů, plechů a trubek včetně seřizování rovnacího zařízení	3
Sestavování kovových a dalších částí stavebních konstrukcí a jejich montáž do stavebních celků	3
Montáž, usazování a seřizování šachetních dveří výtahu	3
Montáž a osazování oken a dveří	3
Ošetřování a údržba opravárenských a montážních nářadí, pomůcek a zařízení	3

### Platnost standardu

Standard je platný od: 21.10.2022

## Kritéria a způsoby hodnocení

### Orientace v normách a v technických podkladech pro výrobu prvků stavebních konstrukcí a jejich montáž do stavebního celku

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Rozlišit stavební dokumentaci a výkresy podle druhů	Praktické předvedení a ústní ověření
b) Číst prováděcí stavební výkresy	Praktické předvedení a ústní ověření
c) Číst strojní výkresy	Ústní ověření nad strojním výkresem

Je třeba splnit všechna kritéria.

### Volba postupu práce, potřebných nástrojů, pomůcek a dílů pro výrobu prvků stavebních konstrukcí a jejich montáž do stavebního celku

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Vybrat a vysvětlit pracovní postup s použitím zámečnických nástrojů odpovídajících zadané práci a odůvodnit postup i výběr	Ústní ověření
b) Provést montáž jednoduchého zámečnického výrobku včetně komentáře postupu	Praktické předvedení s ústním vysvětlením

Je třeba splnit obě kritéria.

### Ruční, mechanizované a strojní dělení, obrábění a zpracovávání technických materiálů (např. řezáním, stříháním, pilováním, vrtáním, broušením, ohýbáním, soustružením aj.)

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Popsat důvody použití jednotlivých technologií, výhody a nevýhody s ohledem na použité materiály	Ústní ověření
b) Prakticky předvést použití kombinace některých uvedených technologií na konkrétním výrobku	Praktické předvedení
c) Vysvětlit a dodržovat pravidla BOZP	Praktické předvedení s ústním vysvětlením

Je třeba splnit všechna kritéria.

### Ohýbání a zkružování plechů, trubek, kovových tyčí a profilů na strojních ohýbačkách, zkružovacích aj. strojích

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Provést ukázkou ohýbání nebo zkružování podle předepsaného tvaru	Praktické předvedení
b) Vysvětlit a dodržovat pravidla BOZP	Praktické předvedení s ústním vysvětlením

Je třeba splnit obě kritéria.

**Ruční obrábění a zpracovávání plechů a profilů z kovů (popř. z plastů aj. nekovových materiálů) řezáním, stříháním, sekáním, pilováním, vrtáním, rovnáním, ohýbáním aj.**

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Provést ukázkou zhotovení jednoduchého zámečnického výrobku při použití kombinace uvedených technologií včetně řezání závitů	Praktické předvedení
b) Vysvětlit a dodržovat pravidla BOZP	Praktické předvedení s ústním vysvětlením

**Je třeba splnit obě kritéria.**

**Slícovávání dílů z plechu včetně vyrovnání po svaření**

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Popsat způsoby použití metody slícování a následného vyrovnání	Ústní ověření
b) Provést ukázkou slícování a následného vyrovnání u jednoduchého výrobku	Praktické předvedení

**Je třeba splnit obě kritéria.**

**Rovnění profilů, plechů a trubek včetně seřizování rovnacího zařízení**

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Vysvětlit technologii rovnání v závislosti na použitém materiálu	Ústní ověření
b) Popsat seřízení rovnacího stroje	Ústní ověření
c) Prakticky předvést rovnání materiálu na rovnacím zařízení	Praktické předvedení
d) Vysvětlit a dodržovat pravidla BOZP	Praktické předvedení s ústním vysvětlením

**Je třeba splnit všechna kritéria.**

**Sestavování kovových a dalších částí stavebních konstrukcí a jejich montáž do stavebních celků**

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Popsat postup sestavení zadané stavební konstrukce	Ústní ověření
b) Zhotovit a smontovat zadaný typ výrobku, jehož výroba zahrnuje zvládnutí těchto postupů: řezání, ohýbání, ruční opracování, svařování, montáž rozebiratelnými nebo nerozebiratelnými spoji	Praktické předvedení
c) Zabudovat nebo namontovat výrobek do stavebního celku	Praktické předvedení
d) Vysvětlit a dodržovat pravidla BOZP	Praktické předvedení a ústní ověření

**Je třeba splnit všechna kritéria.**

### Montáž, usazování a seřizování šachetních dveří výtahu

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Popsat postup montáže, usazení a seřízení šachetních dveří výtahu nebo jiných posuvných ocelových dveří	Ústní ověření
b) Namontovat, usadit a seřídít dveře výtahové šachty nebo jiné posuvné kovové dveře	Praktické předvedení
c) Vysvětlit a dodržovat pravidla BOZP	Praktické předvedení s ústním vysvětlením

**Je třeba splnit všechna kritéria.**

### Montáž a osazování oken a dveří

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Popsat způsoby a technologii montáže jednotlivých typů oken a dveří	Ústní ověření
b) Namontovat a osadit okno nebo dveře zvoleného typu	Praktické předvedení
c) Vysvětlit a dodržovat pravidla BOZP	Praktické předvedení s ústním vysvětlením

**Je třeba splnit všechna kritéria.**

### Ošetřování a údržba opravárenských a montážních nářadí, pomůcek a zařízení

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Popsat způsoby a důvody údržby nářadí a pomůcek	Ústní ověření
b) Prakticky předvést údržbu stroje na dělení materiálu	Praktické předvedení
c) Vysvětlit a dodržovat pravidla BOZP	Praktické předvedení s ústním vysvětlením

**Je třeba splnit všechna kritéria.**

## Organizační a metodické pokyny

### Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.

Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO), o čemž bude autorizovanou osobou vyhotoven a uchazečem podepsán písemný záznam.

Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby, je oprávněna předčasně ukončit zkoušku, pokud vyhodnotí, že v důsledku činnosti uchazeče bezprostředně došlo k ohrožení nebo bezprostředně hrozí nebezpečí ohrožení zdraví, života a majetku či životního prostředí. Zdůvodnění předčasného ukončení zkoušky uvede AOs do Záznamu o průběhu a výsledku zkoušky. Uchazeč může ukončit zkoušku kdykoliv v jejím průběhu, a to na vlastní žádost.

Zdravotní způsobilost pro vykonávání pracovních činností této profesní kvalifikace je vyžadována a prokazuje se lékařským potvrzením (odkaz na povolání v NSP - <https://nsp.cz/jednotka-prace/stavebni-zamecnik#zdravotni-zpusobilost>).

Uchazeč si zajistí pracovní oděv a obuv, osobní ochranné pracovní prostředky odpovídající prováděným pracím.

Uchazeč předloží autorizované osobě před zahájením zkoušky doklad o svařování kovů (svářečský průkaz) – základní zkouška – odborná způsobilost podle ČSN 05 0705 Z1 <https://nsp.cz/jednotka-prace/stavebni-zamecnik>.

### Výsledné hodnocení

Zkoušející hodnotí uchazeče zvláště pro každou kompetenci a výsledek zapisuje do záznamu o průběhu a výsledku zkoušky. Výsledné hodnocení pro danou kompetenci musí znít „splnil“ nebo „nesplnil“ v závislosti na stanovení závaznosti, resp. nezávaznosti jednotlivých kritérií u každé kompetence. Výsledné hodnocení zkoušky zní buď „vyhověl“, pokud uchazeč splnil všechny kompetence, nebo „nevyhověl“, pokud uchazeč některou kompetenci nesplnil. Při hodnocení „nevyhověl“ uvádí zkoušející vždy zdůvodnění, které uchazeč svým podpisem bere na vědomí.

### Počet zkoušejících

Zkouška probíhá před jednou autorizovanou osobou; zkoušejícím je jedna autorizovaná fyzická osoba s autorizací pro příslušnou profesní kvalifikaci anebo jeden autorizovaný zástupce autorizované podnikající fyzické nebo právnické osoby s autorizací pro příslušnou profesní kvalifikaci.

### **Požadavky na odbornou způsobilost autorizované osoby, resp. autorizovaného zástupce autorizované osoby**

Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby musí splňovat alespoň jednu z následujících variant požadavků:

- a) Střední vzdělání s výučním listem v oboru vzdělání zámečnický, (stavební zámečnický, strojní zámečnický, provozní zámečnický) + střední vzdělání s maturitní zkouškou (v jiném oboru vzdělání) a alespoň 5 let odborné praxe v oblasti stavebně zámečnických prací nebo ve funkci učitele odborných předmětů, nebo učitele praktického vyučování v oblasti stavebně zámečnických prací.
- b) Střední vzdělání s maturitní zkouškou v oborech vzdělání stavebnictví nebo strojírenství a strojírenská výroba a alespoň 5 let odborné praxe v oblasti stavebně zámečnických prací nebo ve funkci učitele odborných předmětů, nebo učitele praktického vyučování v oblasti stavebně zámečnických prací.
- c) Vyšší odborné vzdělání v oblasti stavebnictví nebo strojírenství a alespoň 5 let odborné praxe v oblasti stavebně zámečnických prací nebo ve funkci učitele odborných předmětů, nebo učitele praktického vyučování v oblasti stavebně zámečnických prací.
- d) Vysokoškolské vzdělání se zaměřením na pozemní stavby, ocelové konstrukce a alespoň 5 let odborné praxe v oblasti stavebně zámečnických prací nebo ve funkci učitele odborných předmětů, nebo učitele praktického vyučování v oblasti stavebně zámečnických prací.

Další požadavky:

- Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby, která nemá odbornou kvalifikaci pedagogického pracovníka podle zákona č. 563/2004 Sb., o pedagogických pracovnících a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů, nebo nemá odbornou kvalifikaci podle zákona č. 111/1998 Sb., o vysokých školách a o změně a doplnění dalších zákonů (zákon o vysokých školách), ve znění pozdějších předpisů, nebo praxi v oblasti vzdělávání dospělých (včetně praxe z oblasti zkoušení), nebo nemá osvědčení o profesní kvalifikaci 75-001-T Lektor/lektorka dalšího vzdělávání, může být absolventem přípravy zaměřené zejména na praktickou aplikaci části první, hlavy III a IV zákona č. 179/2006 Sb., o ověřování a uznávání výsledků dalšího vzdělávání a o změně některých zákonů (zákon o uznávání výsledků dalšího vzdělávání) ve znění pozdějších předpisů, a přípravy zaměřené na vzdělávání a hodnocení dospělých s důrazem na psychologické aspekty zkoušení dospělých v rozsahu minimálně 12 hodin.
- Žadatel o udělení autorizace prokáže autorizujícímu orgánu odbornou způsobilost rovněž předložením dokladu o svařování kovů (svářečský průkaz) – základní zkouška – odborná způsobilost podle ČSN 05 0705 Z1

Žadatel o udělení autorizace prokazuje splnění požadavků na odbornou způsobilost autorizujícímu orgánu, a to předložením dokladu nebo dokladů o získání odborné způsobilosti v souladu s hodnoticím standardem této profesní kvalifikace, nebo takovým postupem, který je stanoven autorizujícím orgánem v souladu s požadavky uvedenými v hodnoticím standardu této profesní kvalifikace.

Žádost o udělení autorizace naleznete na internetových stránkách autorizujícího orgánu: Ministerstvo průmyslu a obchodu [www.mpo.cz](http://www.mpo.cz)

### **Nezbytné materiální a technické předpoklady pro provedení zkoušky**

Pracoviště umožňující realizaci zkoušek (učebna, zámečnická dílna, prostředí reálné stavby) odpovídající požadavkům BOZP a hygienickým předpisům.

Dílenské vybavení pro:

Měření:

- ocelový metr svinovací 3 až 5 m
- měřicí ocelové pásmo 10 až 25 m
- ocelová měrka 300 až 500 mm
- posuvné měřítko 150 až 300 mm
- úhelník obloukový nebo elektronický

Rýsování:

- měřidla viz odstavec Měření
- ocelová rýsovací jehla

- dřevěná tužka (na pozinkované materiály)
- ocelový úhelník plochý a příložný
- kružidlo
- důlčik a kladivo

#### Pilování:

- pilník podle tvaru: obdélníkový, tříhranný, kulatý
- pilník podle hrubosti: jemný, střední, hrubý
- kartáč na pilníky

#### Stříhání:

##### ruční:

- kleště štípací čelní, štípací boční, kombinované, sekáč plochý a křížový
- nůžky na plech přímé a vystřihovací
- tabulové nůžky na plech 1000 x 1,5 mm
- stolní pákové nůžky na plech a profily

##### strojní:

- tabulové nůžky hydraulické, nebo výstředníkové (např. NTH 2000/6,3 mm)
- hydraulické nůžky profilové s děrováním

#### Řezání:

##### ruční:

- rámová pilka
  - el. úhlová bruska pro řezný kotouč o průměru 180 nebo 230 mm
- ##### strojní:
- kotoučová nebo pásová pila

#### Vrtání:

##### ruční:

- elektrická vrtačka do průměru vrtáku 13 mm

##### strojní:

- magnetická vrtačka
- vrtačka stolní
- vrtačka sloupová nebo stojanová nebo radiální např. VS 32, VR 32 apod.
- sada vrtáků s válcovou stopkou 2–13 mm, po 0,5 mm
- sada vrtáků s kuželovou stopkou 10–32 mm, po 0,5 mm
- sada kuželových záhlubníků pro otvory průměr 10–32 mm
- sada kuželových záhlubníků pro otvory průměr 10–32 mm
- strojní svěrák pro upnutí obrobků

#### Řezání závitů:

- závitová sada M I a M II
- sada vrtáků pro předvrtání otvorů

#### Broušení:

- stolní kotoučová bruska (na ostření nástrojů)
- stojanová kotoučová bruska
- ruční úhlová bruska – 125, 150, 180 mm

#### Ohýbání:

##### ruční:

- ruční ohýbačka plechů 1 000 x 2 mm nebo 2 000 x 2 mm
- ruční zakružovačka plechu 1 000 x 1,5 mm

##### strojní:

- hydraulická ohýbačka plechů, např. 2 000 x 2 mm
- strojní zakružovačka plechů
- strojní zakružovačka profilů

## Rovnění:

### ruční:

- kladivo a kovadlina
- hřebenový nebo vřetenový lis

### strojní:

- hydraulický lis
- kyslíko-acetylenová souprava

## Svařování el. obloukem - metoda 111 (elektrodou):

- stejnosměrný svařovací zdroj pro ruční obloukové svařování (MMA) se svařovacím proudem DZ 100 % 140 A

## Řezání kyslíkem:

- kyslíko-acetylenová souprava s příslušenstvím

## Další vybavení:

- dílenský pracovní stůl se svěrákem
- svěrky
- sady klíčů
- nýtovací kleště
- štípací kleště
- spojovací materiál (šrouby, nýty)
- plechy
- profily
- trubky
- okenní rámy
- ocelové dveřní zárubně
- posuvné dveře, vrata
- hrubá stavba (část) vhodná k osazení ráků oken a dveřních zárubní
- demontovaná klec výtahu
- výtahová šachta
- mříže
- zábradlí
- točité schody
- kovové schodnice
- stavební dokumentace
- strojnické výkresy

## Ochranné pomůcky:

- ochranné brýle
- svářečské rukavice
- svářečské brýle
- svářečská kukla nebo štít
- helma

Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby musí zajistit, aby pracoviště byla uspořádána a vybavena tak, aby pracovní podmínky pro realizaci zkoušky z hlediska BOZP odpovídaly bezpečnostním požadavkům a hygienickým limitům na pracovní prostředí a pracoviště.

K žádosti o udělení autorizace žadatel přiloží seznam materiálně-technického vybavení dokládající soulad s požadavky uvedenými v hodnoticím standardu pro účely zkoušky. Zajištění vhodných prostor pro provádění zkoušky prokazuje žadatel odpovídajícím dokladem (např. výpis z katastru nemovitostí, nájemní smlouva, dohoda) umožňujícím jejich užívání po dobu platnosti autorizace.

## **Doba přípravy na zkoušku**

Uchazeč má nárok na celkovou dobu přípravy na zkoušku v trvání 30 minut. Do doby přípravy na zkoušku se nezapočítává doba na seznámení uchazeče s pracovištěm a s požadavky BOZP a PO.



## **Doba pro vykonání zkoušky**

Celková doba trvání vlastní zkoušky jednoho uchazeče (bez času na přestávky a na přípravu) je 6 až 8 hodin (hodinou se rozumí 60 minut). Zkouška může být rozložena do více dnů.

## **Autoři standardu**

### **Autoři hodnoticího standardu**

Hodnoticí standard profesní kvalifikace připravila SR pro stavebnictví, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:  
OHL ŽS, a. s. ve spolupráci s OSVČ