

## Kovotlačitel (kód: 82-008-H)

**Autorizující orgán:** Ministerstvo průmyslu a obchodu  
**Skupina oborů:** Umění a užité umění (kód: 82)  
**Týká se povolání:** Kovotlačitel  
**Kvalifikační úroveň NSK - EQF:** 3

### Odborná způsobilost

Název	Úroveň
Orientace v technických podkladech pro ruční zhotovování kovotlačitelských výrobků	3
Volba postupu práce, způsobu zpracování, nástrojů, pomůcek a materiálů pro ruční zhotovování kovotlačitelských výrobků	3
Zpracování technických podkladů pro zhotovení kovotlačitelského výrobku	3
Ruční tvarování a zhotovování forem pro výrobu kovotlačitelských výrobků	3
Ruční zhotovování tvarových tlaků pro pasířské výrobky	3
Seřizování, používání a ošetřování strojních zařízení pro kovotlačitelskou práci	3
Provádění rekonstrukce a zhotovování kopií tvarových tlaků stříbrnických výrobků liturgické povahy	3

### Platnost standardu

Standard je platný od: 29.04.2013

## Kritéria a způsoby hodnocení

### Orientace v technických podkladech pro ruční zhotovování kovotlačitelských výrobků

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Orientovat se v dokumentaci a číst technické výkresy podle platných norem dané kovotlačitelské práce	Praktické předvedení s ústní obhajobou
b) Zařadit předložené uměleckořemeslné předměty z kovů k příslušnému slohovému období, popsat příslušný umělecký sloh a historické souvislosti	Ústní ověření

Je třeba splnit obě kritéria.

### Volba postupu práce, způsobu zpracování, nástrojů, pomůcek a materiálů pro ruční zhotovování kovotlačitelských výrobků

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Popsat zvolený technologický postup a stanovit návaznost jednotlivých pracovních operací pro zhotovení příslušného výrobku	Ústní ověření s písemnou přípravou
b) Zvolit vhodný materiál, nástroje, nářadí, pomůcky, měřidla	Praktické předvedení s ústní obhajobou

Je třeba splnit obě kritéria.

### Zpracování technických podkladů pro zhotovení kovotlačitelského výrobku

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Zhotovit technický výkres podle předloženého vzoru	Praktické předvedení
b) Objasnit technologický postup a techniku zhotovení výrobku podle technického výkresu	Ústní ověření

Je třeba splnit obě kritéria.

### Ruční tvarování a zhotovování forem pro výrobu kovotlačitelských výrobků

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Stanovit techniku a technologický postup provedení formy	Ústní ověření
b) Zvolit vhodný materiál, nástroje, nářadí a pomůcky	Praktické předvedení s ústní obhajobou
c) Zhotovit formu pro výrobu zadaného tlačeného předmětu	Praktické předvedení s ústní obhajobou

Je třeba splnit všechna kritéria.

### Ruční zhotovování tvarových tlaků pro pasířské výrobky

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Stanovit techniku a technologický postup zhotovení vybraného kovotlačitelského výrobku, např. svítidla, nádoby apod.	Ústní ověření s písemnou přípravou
b) Popsat postup a technologii sestavování tlačených výrobků do požadovaných celků	Ústní ověření
c) Zhotovit zadaný předmět	Praktické předvedení s ústní obhajobou

**Je třeba splnit všechna kritéria.**

### Seřizování, používání a ošetřování strojních zařízení pro kovotlačitelskou práci

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Připravit a seřadit strojní zařízení pro kovotlačitelskou práci	Praktické předvedení s ústní obhajobou
b) Vytlačit zadaný předmět na strojním zařízení	Praktické předvedení s ústní obhajobou
c) Provést údržbu a ošetření strojního zařízení po ukončení práce	Praktické předvedení s ústní obhajobou

**Je třeba splnit všechna kritéria.**

### Provádění rekonstrukce a zhotovování kopií tvarových tlaků stříbrnických výrobků liturgické povahy

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Popsat umělecký sloh předloženého předmětu (např. ostiáře, křestní soupravy, relikviáře, monstrance apod.)	Ústní ověření
b) Popsat rozsah poškození předmětu	Ústní ověření
c) Stanovit technologický postup rekonstrukce nebo zhotovení kopie	Ústní ověření
d) Stanovit techniku a technologický postup provedení rekonstrukce nebo zhotovení kopie	Ústní ověření
e) Zvolit vhodný materiál, nástroje, nářadí a pomůcky	Praktické předvedení s ústní obhajobou
f) Provést rekonstrukci nebo zhotovit kopii tvarového tlaku stříbrnického výrobku liturgické povahy	Praktické předvedení s ústní obhajobou

**Je třeba splnit všechna kritéria.**

## Organizační a metodické pokyny

### Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.

Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO). Zdravotní způsobilost je vyžadována (odkaz na povolání v NSP - [http://katalog.nsp.cz/karta\\_p.aspx?id\\_jp=100991&kod\\_sm1=42](http://katalog.nsp.cz/karta_p.aspx?id_jp=100991&kod_sm1=42)).

Ověřování by mělo představovat komplex navazujících činností vedoucích k dohotovení finálního produktu s využitím příslušných technologických postupů a technik. Při ověřování kompetencí, zejména formou praktického předvedení, je třeba přihlížet především k bezpečnému provádění všech pracovních úkonů, dodržování povinností pro bezpečnou a zdraví neohrožující práci, dodržování technologické kázně.

Při hodnocení hotového výrobku je třeba posuzovat kvalitu, přesnost provedení a estetické ztvárnění výrobku.

### Výsledné hodnocení

Zkoušející hodnotí uchazeče zvlášť pro každou kompetenci a výsledek zapisuje do záznamu o průběhu a výsledku zkoušky. Výsledné hodnocení pro danou kompetenci musí znít „splnil“ nebo „nesplnil“ v závislosti na stanovení závaznosti, resp. nezávaznosti jednotlivých kritérií u každé kompetence. Výsledné hodnocení zkoušky zní buď „vyhověl“, pokud uchazeč splnil pro všechny kompetence, nebo „nevyhověl“, pokud uchazeč některou kompetenci nesplnil. Při hodnocení „nevyhověl“ uvádí zkoušející vždy zdůvodnění, které uchazeč svým podpisem bere na vědomí.

### Počet zkoušejících

Zkouška probíhá před zkušební komisí složenou ze 3 členů, kteří jsou autorizovanými fyzickými osobami s autorizací pro příslušnou profesní kvalifikaci nebo autorizovanými zástupci autorizované podnikající fyzické nebo právnické osoby s autorizací pro příslušnou profesní kvalifikaci.

### **Požadavky na odbornou způsobilost autorizované osoby, resp. autorizovaného zástupce autorizované osoby**

Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby musí splňovat alespoň jednu z následujících variant požadavků:

- a) Střední vzdělání s výučním listem v oboru vzdělání umělecký pasíř + střední vzdělání s maturitní zkouškou v příslušném nástavbovém oboru vzdělání a alespoň 10 let odborné praxe v oblasti uměleckořemeslné pasířské nebo kovotlačitelské výroby nebo ve funkci učitele odborného výcviku v oblasti uměleckořemeslné pasířské výroby, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o udělení autorizace.
- b) Střední vzdělání s maturitní zkouškou v oblasti výtvarného nebo uměleckořemeslného zpracování kovů a alespoň 10 let odborné praxe v uvedené oblasti nebo ve funkci učitele odborného výcviku nebo praktických cvičení v oblasti kovotlačitelského zpracování kovů, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o udělení autorizace.
- c) Vyšší odborné vzdělání v oblasti výtvarného nebo uměleckořemeslného zpracování kovů nebo restaurování kovů a alespoň 10 let odborné praxe v oblasti uměleckořemeslné kovotlačitelské výroby nebo ve funkci učitele odborného výcviku nebo praktických cvičení, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o udělení autorizace.
- d) Vysokoškolské vzdělání se zaměřením na prostorovou tvorbu v oblasti zpracování kovů a alespoň 10 let odborné praxe v oblasti uměleckořemeslné kovotlačitelské výroby nebo ve funkci učitele odborného výcviku nebo praktických cvičení, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o udělení autorizace.

Další požadavky:

– Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby, která nemá odbornou kvalifikaci pedagogického pracovníka podle zákona č. 563/2004 Sb.,

o pedagogických pracovnících a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů, nebo nemá odbornou kvalifikaci podle zákona č. 111/1998 Sb., o vysokých školách a o změně a doplnění dalších zákonů (zákon o vysokých školách), ve znění pozdějších předpisů, nebo praxi v oblasti vzdělávání dospělých (včetně praxe z oblasti zkoušení), nebo nemá osvědčení o profesní kvalifikaci 75-001-T Lektor dalšího vzdělávání, musí být absolventem přípravy zaměřené zejména na praktickou aplikaci části první, hlavy III a IV zákona č. 179/2006 Sb., o ověřování a uznávání výsledků dalšího vzdělávání a o změně některých zákonů (zákon o uznávání výsledků dalšího vzdělávání) ve znění pozdějších předpisů, a přípravy zaměřené na vzdělávání a hodnocení dospělých s důrazem na psychologické aspekty zkoušení dospělých v rozsahu minimálně 12 hodin.

– Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby, musí být schopna organizačně zajistit zkušební proces včetně vyhodnocení na PC a vydání jednotného osvědčení (stačí doložit čestným prohlášením).

Žadatel o udělení autorizace prokazuje splnění požadavků na odbornou způsobilost předložením dokladu nebo souboru dokladů o získání odborné způsobilosti autorizujícím orgánem nebo jiným postupem stanoveným autorizujícím orgánem.

Žádost o autorizaci naleznete na stránkách autorizujícího orgánu: Ministerstvo průmyslu a obchodu.

### **Nezbytné materiální a technické předpoklady pro provedení zkoušky**

Pasířská nebo kovotlačitelská provozovna splňující požadavky bezpečnosti a hygieny práce se základním vybavením:

- souprava tvarovacího ručního nářadí pro práci kovotlačitele
- souprava tvarovacích nožů pro ruční výrobu dřevěných forem
- souprava soustružnických nožů pro zpracování forem z umělých a kovových materiálů
- kovotlačitelský soustruh
- kruhové nůžky
- tabulové nůžky
- zařízení na vyhřívání polotovarů
- ochranné pracovní pomůcky

K Žádosti o autorizaci žadatel přiloží seznam svého materiálně-technického vybavení pro účely zkoušky. Pokud žadatel bude při zkouškách využívat materiálně-technické vybavení jiné organizace, přiloží k žádosti o autorizaci smlouvu o jeho využívání nebo pronájmu, která bude uzavřena nejméně na dobu pěti let.

## **Doba přípravy na zkoušku**

Celková doba přípravy na zkoušku (včetně případných časů, kdy se uchazeč připravuje během zkoušky) je 90 až 180 minut. Do doby přípravy na zkoušku se nezapočítává doba na seznámení uchazeče s pracovištěm a s požadavky BOZP a PO.

## **Doba pro vykonání zkoušky**

Celková doba trvání vlastní zkoušky (bez času na přestávky a na přípravu) je 16 až 24 hodin (hodinou se rozumí 60 minut). Zkouška může být rozložena do více dnů.

## **Autoři standardu**

### **Autoři hodnoticího standardu**

Hodnoticí standard připravila SR pro řemesla a umělecká řemesla, sekce uměleckořemeslná, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:  
Rudolfinea, sdružení pro umělecká řemesla