

Kovotlačitel/kovotlačitelka (kód: 82-008-H)

Autorizující orgán: Ministerstvo průmyslu a obchodu
Skupina oborů: Umění a užité umění (kód: 82)
Týká se povolání: Kovotlačitel
Kvalifikační úroveň NSK - EQF: 3

Odborná způsobilost

Název	Úroveň
Orientace v technických podkladech pro ruční zhotovování kovotlačitelských výrobků	3
Volba postupu práce, způsobu zpracování, nástrojů, pomůcek a materiálů pro ruční zhotovování kovotlačitelských výrobků	3
Zpracování technických podkladů pro zhotovení kovotlačitelského výrobku	3
Ruční tvarování a zhotovování forem pro výrobu kovotlačitelských výrobků	3
Ruční zhotovování tvarových tlaků pro pasířské výrobky	3
Seřizování, používání a ošetřování strojních zařízení pro kovotlačitelskou práci	3

Platnost standardu

Standard je platný od: 21.10.2022

Organizační a metodické pokyny

Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.

Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO), o čemž bude autorizovanou osobou vyhotoven a uchazečem podepsán písemný záznam. Zdravotní způsobilost pro vykonávání pracovních činností této profesní kvalifikace je vyžadována a prokazuje se lékařským potvrzením (odkaz na povolání v NSP - <https://www.nsp.cz/jednotka-prace/kovotlacitel#zdravotni-zpusobilost>).

Autorizovaná osoba předloží uchazeči pro přezkoušení dle tohoto standardu:

- 1) dokumentaci konkrétního kovotlačitelského výrobku včetně výkresu(ů) pro ověření kompetence Orientace v technických podkladech pro ruční zhotovování kovotlačitelských výrobků.
- 2) vzorový kovotlačitelský výrobek pro ověření kompetencí Volba postupu práce, způsobu zpracování, nástrojů, pomůcek a materiálů pro ruční zhotovování kovotlačitelských výrobků, Zpracování technických podkladů pro zhotovení kovotlačitelského výrobku a Ruční tvarování a zhotovování forem pro výrobu kovotlačitelských výrobků.

Zadaným kovotlačitelským výrobkem může být např. svítilno, konvička, sakrální předmět (kropenka, nádobka na svěcenou vodu ap.).

Autorizovaná osoba zadá uchazeči jeden výrobek, na kterém se postupně ověří jak teoretické znalosti výroby, tak praktické dovednosti při jeho zhotovení včetně kovotlačitelské formy a seřízení kovotlačitelského strojního zařízení. Ověření kompetence Zpracování technických podkladů pro zhotovení kovotlačitelského výrobku spočívá ve vypracování technického výkresu min. velikosti A4; autorizovaná osoba zadá uchazeči jeho vypracování 30 dní před dnem zkoušky; uchazeč odevzdá autorizované osobě ručně vypracovaný technický výkres, dle uvedeného zadání, 7 dní před konáním vlastní zkoušky.

Ověřování dle tohoto standardu by mělo představovat komplex navazujících činností vedoucích k dohotovení finálního produktu s využitím příslušných technologických postupů a technik. Při ověřování kompetencí zejména formou praktického předvedení je třeba přihlížet především k dodržování povinností pro bezpečnou a zdraví neohrožující práci a dodržování technologické kázně.

Při hodnocení hotového výrobku je třeba posuzovat kvalitu a přesnost jeho provedení; při ústním ověřování je třeba posuzovat jak samostatnost odpovědi, tak i schopnost odpovídat na návodné a doplňující otázky.

Autoři standardu

Autoři kvalifikačního standardu

Kvalifikační standard profesní kvalifikace připravila SR pro řemesla a umělecká řemesla, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:

SOS uměleckořemeslná, Podkovářské (4, Praha 9), člen Kovářského společenstva - Šimon Vondruška

fa Houska a Douda Buštěhrad - Ivan Houska

Pavel Révay

Tomáš Havránek