Umělecký pasíř (kód: 82-007-H)

Autorizující orgán: Ministerstvo průmyslu a obchodu
Skupina oborů: Umění a užité umění (kód: 82)
Týká se povolání: Umělecký pasíř
Kvalifikační úroveň NSK - EQF: 3

Odborná způsobilost

Název	Úroveň
Orientace v technických a výtvarných podkladech pro ruční zhotovování pasířských uměleckořemeslných předmětů	3
Volba postupu práce, způsobu zpracování, nástrojů, pomůcek a materiálů pro ruční zhotovování užitkových a dekorativních výrobků uměleckého pasířství	3
Samostatné zpracování výtvarného záměru pro ruční zhotovování užitkových a dekorativních výrobků uměleckého pasířství	3
Tvarování a zhotovování svítidel	3
Zhotovování pasířských výrobků, např. mříží, nádob, svícnů, schránek, kovových písmen, plastik	3
Provedení povrchové úpravy rukodělných výrobků z kovů	3
Provádění rekonstrukce pasířských výrobků, např. přileb, štítů, mříží, dobových rekvizit, stylových dveřních rukojetí apod.	3

Platnost standardu

Standard je platný od: 29.04.2013 do: 28.06.2019

Kritéria a způsoby hodnocení

Orientace v technických a výtvarných podkladech pro ruční zhotovování pasířských uměleckořemeslných předmětů

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Orientovat se v dokumentaci a číst technické výkresy podle platných norem dané uměleckořemeslné pasířské práce	Praktické předvedení s ústní obhajobou
b) Zařadit předložené uměleckořemeslné předměty z kovů k příslušnému slohovému období, popsat příslušný umělecký sloh a historické souvislosti	Ústní ověření

Je třeba splnit obě kritéria.

Volba postupu práce, způsobu zpracování, nástrojů, pomůcek a materiálů pro ruční zhotovování užitkových a dekorativních výrobků uměleckého pasířství

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Popsat zvolený technologický postup a stanovit návaznost jednotlivých pracovních operací pro zhotovení příslušného výrobku, způsob provedení technologických operací	Ústní ověření s písemnou přípravou
b) Zvolit vhodný materiál, nástroje, nářadí, pomůcky, měřidla	Praktické předvedení s ústní obhajobou
c) Prokázat znalost platné normy ČSN týkající se osvětlovacích těles	Ústní ověření

Je třeba splnit všechna kritéria.

Samostatné zpracování výtvarného záměru pro ruční zhotovování užitkových a dekorativních výrobků uměleckého pasířství

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Vytvořit výtvarný návrh uměleckopasířského výrobku a příslušnou technickou dokumentaci	Praktické předvedení s ústní obhajobou
b) Objasnit technologický postup a techniku zhotovení navrženého výrobku	Ústní ověření s písemnou přípravou

Je třeba splnit obě kritéria.

Tvarování a zhotovování svítidel

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Vyhodnotit výtvarný návrh, technickou dokumentaci nebo vzor vybraného svítidla z hlediska jeho konstrukce a stylu	Ústní ověření
b) Zvolit technologický postup a stanovit návaznost pracovních operací při zhotovování vybraného výrobku	Ústní ověření s písemnou přípravou
c) Zvolit vhodný materiál, nástroje, nářadí a pomůcky	Praktické předvedení s ústní obhajobou
d) Zhotovit vybrané svítidlo podle výtvarného návrhu, technické dokumentace nebo vzoru	Praktické předvedení s ústní obhajobou

Je třeba splnit všechna kritéria.

Zhotovování pasířských výrobků, např. mříží, nádob, svícnů, schránek, kovových písmen, plastik

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Vyhodnotit výtvarný návrh, technickou dokumentaci nebo vzor vybrané pasířské práce z hlediska jeho konstrukce a stylu	Ústní ověření
b) Zvolit technologický postup pro zhotovení příslušné konstrukční práce	Ústní ověření s písemnou přípravou
c) Zvolit vhodný materiál, nástroje, nářadí a pomůcky	Praktické předvedení s ústní obhajobou
d) Zhotovit vybranou pasířskou práci podle výtvarného návrhu, technické dokumentace nebo vzoru	Praktické předvedení s ústní obhajobou

Je třeba splnit všechna kritéria.

Provedení povrchové úpravy rukodělných výrobků z kovů

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Stanovit techniku a postup prováděné povrchové úpravy	Ústní ověření
b) Provádět povrchové úpravy technologií umělé oxidace mědi a jejích slitin	Praktické předvedení s ústní obhajobou
c) Popsat techniky vedoucí k získání kovově čistého povrchu – moření, opalování, pískování, broušení	Ústní ověření
d) Popsat postupy povrchové úpravy smaltováním, damastováním, taušírováním, leptáním	Ústní ověření

Je třeba splnit kritéria a), b) a z kritérií c), d) jedno kritérium.

Provádění rekonstrukce pasířských výrobků, např. přileb, štítů, mříží, dobových rekvizit, stylových dveřních rukojetí apod.

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Popsat styl poškozené původní pasířské práce	Ústní ověření
b) Zjistit rozsah poškození, popsat provádění prvotní a následné dokumentace	Praktické předvedení s ústní obhajobou
c) Popsat technologický postup rekonstrukce včetně výběru vhodných materiálů, nástrojů a pomůcek	Ústní ověření s písemnou přípravou
d) Popsat odstranění a výměnu poškozené části při zachování původních materiálů a původních technik	Ústní ověření s písemnou přípravou
e) Popsat provedení konzervace původní pasířské práce	Ústní ověření s písemnou přípravou
f) Provést výměnu poškozené části při zachování původních materiálů a původních technik	Praktické předvedení

Je třeba splnit všechna kritéria.

Organizační a metodické pokyny

Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.
Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO). Zdravotní způsobilost je vyžadována (odkaz na povolání v NSP - http://katalog.nsp.cz/karta_p.aspx?id_jp=102052&kod_sm1=42).
Ověřování by mělo představovat komplex navazujících činností vedoucích k dohotovení finálního produktu s využitím příslušných technologických postupů a technik. Při ověřování kompetencí, zejména formou praktického předvedení, je třeba přihlížet především k bezpečnému provádění všech pracovních úkonů, dodržování povinností pro bezpečnou a zdraví neohrožující práci, dodržování technologické kázně.
Při hodnocení hotového výrobku je třeba posuzovat kvalitu, přesnost provedení a estetické ztvárnění výrobku.

Výsledné hodnocení

Zkoušející hodnotí uchazeče zvlášť pro každou kompetenci a výsledek zapisuje do záznamu o průběhu a výsledku zkoušky. Výsledné hodnocení pro danou kompetenci musí znít „splnil“ nebo „nesplnil“ v závislosti na stanovení závaznosti, resp. nezávaznosti jednotlivých kritérií u každé kompetence. Výsledné hodnocení zkoušky zní buď „vyhověl“, pokud uchazeč splnil pro všechny kompetence, nebo „nevyhověl“, pokud uchazeč některou kompetenci nesplnil. Při hodnocení „nevyhověl“ uvádí zkoušející vždy zdůvodnění, které uchazeč svým podpisem bere na vědomí.

Počet zkoušejících

Zkouška probíhá před zkušební komisí složenou ze 3 členů, kteří jsou autorizovanými fyzickými osobami s autorizací pro příslušnou profesní kvalifikaci nebo autorizovanými zástupci autorizované podnikající fyzické nebo právnické osoby s autorizací pro příslušnou profesní kvalifikaci.

Požadavky na odbornou způsobilost autorizované osoby, resp. autorizovaného zástupce autorizované osoby

Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby musí splňovat alespoň jednu z následujících variant požadavků:

a) Střední vzdělání s výučním listem v oboru vzdělání umělecký pasíř + střední vzdělání s maturitní zkouškou v příslušném nástavbovém oboru vzdělání a alespoň 10 let odborné praxe v oblasti uměleckořemeslné pasířské výroby nebo ve funkci učitele odborného výcviku v oblasti uměleckořemeslné pasířské výroby, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o udělení autorizace.
b) Střední vzdělání s maturitní zkouškou v oblasti výtvarného nebo uměleckořemeslného zpracování kovů a alespoň 10 let odborné praxe v uvedené oblasti nebo ve funkci učitele odborného výcviku nebo praktických cvičení v oblasti výtvarného nebo uměleckořemeslného zpracování kovů, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o udělení autorizace.
c) Vyšší odborné vzdělání v oblasti výtvarného nebo uměleckořemeslného zpracování kovů nebo restaurování kovů a alespoň 10 let odborné praxe v oblasti uměleckořemeslné pasířské tvorby nebo výroby nebo ve funkci učitele odborného výcviku nebo praktických cvičení, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o udělení autorizace.
d) Vysokoškolské vzdělání se zaměřením na prostorovou tvorbu v oblasti zpracování kovů a alespoň 10 let odborné praxe v oblasti uměleckořemeslné pasířské tvorby nebo výroby nebo ve funkci učitele odborného výcviku nebo praktických cvičení, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o udělení autorizace.

Další požadavky:
– Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby, která nemá odbornou kvalifikaci pedagogického pracovníka podle zákona č. 563/2004 Sb.,
o pedagogických pracovnících a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů, nebo nemá odbornou kvalifikaci podle zákona č. 111/1998 Sb., o vysokých školách a o změně a doplnění dalších zákonů (zákon o vysokých školách), ve znění pozdějších předpisů, nebo praxi v oblasti vzdělávání dospělých (včetně praxe z oblasti zkoušení), nebo nemá osvědčení o profesní kvalifikaci 75-001-T Lektor dalšího vzdělávání, musí být absolventem přípravy zaměřené zejména na praktickou aplikaci části první, hlavy III a IV zákona č. 179/2006 Sb., o ověřování a uznávání výsledků dalšího vzdělávání a o změně některých zákonů (zákon o uznávání výsledků dalšího vzdělávání) ve znění pozdějších předpisů, a přípravy zaměřené na vzdělávání a hodnocení dospělých s důrazem na psychologické aspekty zkoušení dospělých v rozsahu minimálně 12 hodin.
– Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby, musí být schopna organizačně zajistit zkušební proces včetně vyhodnocení na PC a vydání jednotného osvědčení (stačí doložit čestným prohlášením).

Žadatel o udělení autorizace prokazuje splnění požadavků na odbornou způsobilost předložením dokladu nebo souboru dokladů o získání odborné způsobilosti autorizujícímu orgánu nebo jiným postupem stanoveným autorizujícím orgánem.

Žádost o autorizaci naleznete na stránkách autorizujícího orgánu: Ministerstvo průmyslu a obchodu.

Nezbytné materiální a technické předpoklady pro provedení zkoušky

Uměleckopasířská dílna splňující požadavky bezpečnosti a hygieny práce se základním vybavením:
- souprava ručního nářadí pro práci pasíře
- soustruh na kovoobrábění
- stojanová vrtačka
- pásová pila
- ohýbačka
- zakružovačka
- signovačka
- ruční vrtačka
- svářecí a letovací souprava
- pracovní stůl a svěrák
- ochranné pracovní pomůcky příslušné k jednotlivým strojním zařízením

K žádosti o autorizaci žadatel přiloží seznam svého materiálně-technického vybavení pro účely zkoušky. Pokud žadatel bude při zkouškách využívat materiálně-technické vybavení jiné organizace, přiloží k žádosti o autorizaci smlouvu o jeho využívání nebo pronájmu, která bude uzavřená nejméně na dobu pěti let.

Doba přípravy na zkoušku

Celková doba přípravy na zkoušku (včetně případných časů, kdy se uchazeč připravuje během zkoušky) je 90 až 180 minut. Do doby přípravy na zkoušku se nezapočítává doba na seznámení uchazeče s pracovištěm a s požadavky BOZP a PO.

Doba pro vykonání zkoušky

Celková doba trvání vlastní zkoušky (bez času na přestávky a na přípravu) je 24 až 36 hodin (hodinou se rozumí 60 minut). Zkouška může být rozložena do více dnů.

Autoři standardu

Autoři hodnoticího standardu

Hodnoticí standard připravila SR pro řemesla a umělecká řemesla, sekce uměleckořemeslná, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:
Rudolfinea, sdružení pro umělecká řemesla