Manipulant interní logistiky v automobilovém průmyslu (kód: 23-083-E)

Autorizující orgán: Ministerstvo průmyslu a obchodu
Skupina oborů: Strojírenství a strojírenská výroba (kód: 23)
Týká se povolání:
Kvalifikační úroveň NSK - EQF: 2

Odborná způsobilost

Název	Úroveň
Příjem, příprava a expedice výrobků, polotovarů, součástí a materiálu ve stanoveném balení v požadovaném čase a množství	2
Rozdělení a vkládání výrobků, polotovarů, součástí a materiálu do regálů a zásobníků, dle rozpisek a plánků, kontrola jejich úplnosti	2
Zabezpečení toku prázdných obalů, respektování pravidel nakládání s odpady	2
Provádění základní evidence stavu zásob v rámci interního toku materiálu	2

Platnost standardu

Standard je platný od: 14.10.2015 do: 19.08.2020

Kritéria a způsoby hodnocení

Příjem, příprava a expedice výrobků, polotovarů, součástí a materiálu ve stanoveném balení v požadovaném čase a množství

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Připravit expedici (interní tok) výrobků, polotovarů, součástí a materiálu v požadovaném množství dle požadavku výroby, v předepsaném balení včetně rozvozu nemotorovou ručně vedenou manipulační technikou	Praktické předvedení
b) Uložit výrobky, polotovary, součásti a materiál do regálových zásobníků na linkách s plynulým nebo taktovaným pohybem	Praktické předvedení
c) Orientovat se ve standardním interním logistickém sytému (KANBAN) s cílem udržení limitu výše zásob ve skladových systémech v automobilovém průmyslu	Ústní ověření

Je třeba splnit všechna kritéria.

Rozdělení a vkládání výrobků, polotovarů, součástí a materiálu do regálů a zásobníků, dle rozpisek a plánků, kontrola jejich úplnosti

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Popsat zásady skladování při principu správného odebírání zásob dle data příjmu (FIFO)	Ústní ověření
b) Předvést techniku balení zásob (páskování)	Praktické předvedení
c) Zkontrolovat množsví a balení dodaných materiálů	Praktické předvedení

Je třeba splnit všechna kritéria.

Zabezpečení toku prázdných obalů, respektování pravidel nakládání s odpady

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Předvést zajištění a zabezpečení toku prázdných obalů (interních/externích) dle pokynů a požadavků výroby	Praktické předvedení a ústní ověření
b) Předvést postup při vzniku nestandardní situace (vysypané balení/paleta)	Praktické předvedení a ústní ověření
c) Popsat zásady pro nakládání s výrobním a manipulačním odpadem	Ústní ověření
d) Popsat postup při vzniku nehody-havárie s přítomností nebezpečné látky	Ústní ověření

Je třeba splnit všechna kritéria.

Provádění základní evidence stavu zásob v rámci interního toku materiálu

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Vést předepsanou operativně-technickou evidenci stavu surovin, výrobků a balení	Praktické předvedení
b) Zkontrolovat a vést evidenci skladového materiálu, výrobků včetně zodpovědnosti za zpětné zaskladnění	Praktické předvedení
c) Provést a evidovat příjem, expedici, zkontrolovat identifikaci surovin, polotovarů a produktů v různých fázích výrobního procesu, včetně nakládání s výrobním a manipulačním opadem	Praktické předvedení

Je třeba splnit všechna kritéria.

Organizační a metodické pokyny

Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.
Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO). Zdravotní způsobilost je vyžadována.

Výsledné hodnocení

Zkoušející hodnotí uchazeče zvlášť pro každou kompetenci a výsledek zapisuje do záznamu o průběhu a výsledku zkoušky. Výsledné hodnocení pro danou kompetenci musí znít „splnil“ nebo „nesplnil“ v závislosti na stanovení závaznosti, resp. nezávaznosti jednotlivých kritérií u každé kompetence. Výsledné hodnocení zkoušky zní buď „vyhověl“, pokud uchazeč splnil všechny kompetence, nebo „nevyhověl“, pokud uchazeč některou kompetenci nesplnil. Při hodnocení „nevyhověl“ uvádí zkoušející vždy zdůvodnění, které uchazeč svým podpisem bere na vědomí.

Počet zkoušejících

Zkouška probíhá před jednou autorizovanou osobou; zkoušejícím je jedna autorizovaná fyzická osoba s autorizací pro příslušnou profesní kvalifikaci anebo jeden autorizovaný zástupce autorizované podnikající fyzické nebo právnické osoby s autorizací pro příslušnou profesní kvalifikaci.

Požadavky na odbornou způsobilost autorizované osoby, resp. autorizovaného zástupce autorizované osoby

Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby musí splňovat alespoň jednu z následujících variant požadavků:

a) Střední vzdělání s výučním listem v oblasti interní logistiky a střední vzdělání s maturitní zkouškou a alespoň 5 let praxe ve funkci mistra (vedoucího) ve výrobě, provozu nebo úseku zahrnujícího pracoviště s činnostmi v oblasti interní logistiky v automobilovém průmyslu, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o autorizaci.
b) Střední vzdělání s maturitní zkouškou se zaměřením na logistiku nebo obchodní provoz nebo ekonomii a alespoň 5 let praxe ve funkci mistra (vedoucího) ve výrobě, provozu nebo úseku zahrnujícího pracoviště s činnostmi v oblasti interní logistiky v automobilovém průmyslu nebo ve funkci učitele praktického vyučování nebo odborného výcviku v oblasti interní logistiky ve výrobě, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o autorizaci.
c) Vysokoškolské vzdělání se zaměřením na logistiku nebo obchodní provoz nebo ekonomii a alespoň 5 let praxe ve funkci učitele odborných předmětů v oblasti interní logistiky ve výrobě, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o autorizaci.
d) Vysokoškolské vzdělání se zaměřením na logistiku nebo obchodní provoz nebo ekonomii a alespoň 5 let praxe v automobilovém průmyslu na pozicích zahrnujících interní logistiku, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o autorizaci.
e) Profesní kvalifikace 23-083-E Manipulant interní logistiky v automobilovém průmyslu a alespoň 5 let odborné praxe ve vedoucích pozicích v oblasti interní logistiky v automobilovém průmyslu, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o udělení autorizace.

Další požadavky:

- Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby, která nemá odbornou kvalifikaci pedagogického pracovníka podle zákona č. 563/2004 Sb., o pedagogických pracovnících a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů, nebo nemá odbornou kvalifikaci podle zákona č. 111/1998 Sb., o vysokých školách a o změně a doplnění dalších zákonů (zákon o vysokých školách), ve znění pozdějších předpisů, nebo praxi v oblasti vzdělávání dospělých (včetně praxe z oblasti zkoušení), nebo nemá osvědčení o profesní kvalifikaci 75-001-T Lektor dalšího vzdělávání, musí být absolventem přípravy zaměřené zejména na praktickou aplikaci části první, hlavy III a IV zákona č. 179/2006 Sb., o ověřování a uznávání výsledků dalšího vzdělávání a o změně některých zákonů (zákon o uznávání výsledků dalšího vzdělávání) ve znění pozdějších předpisů, a přípravy zaměřené na vzdělávání a hodnocení dospělých s důrazem na psychologické aspekty zkoušení dospělých v rozsahu minimálně 12 hodin.
- Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby, musí být schopna organizačně zajistit zkušební proces včetně vyhodnocení na PC a vydání jednotného osvědčení (stačí doložit čestným prohlášením).

Žadatel o udělení autorizace prokazuje splnění požadavků na odbornou způsobilost předložením dokladu nebo souboru dokladů o získání odborné způsobilosti autorizujícímu orgánu nebo jiným postupem stanoveným autorizujícím orgánem.

Žádost o autorizaci naleznete na stránkách autorizujícího orgánu: Ministerstvo průmyslu a obchodu, www.mpo.cz.

Nezbytné materiální a technické předpoklady pro provedení zkoušky

Pro zajištění zkoušky podle tohoto hodnoticího standardu je třeba mít k dispozici minimálně následující materiálně-technické zázemí:

- Skladové prostory a přísun potřebné energie odpovídající bezpečnostním a hygienickým předpisům
- Vhodné pracovní oblečení a pomůcky pro zajištění bezpečnosti práce (např. přilba, boty, brýle, apod.)
- Nemotorové manipulační a mechanizační prostředky
- Manipulační jednotky
- Příjemky, výdejky, dodací listy, reklamační list, karty pro realizaci objednávek v rámci logistického systému KANBAN
- Běžný skladový inventář a vybavení
- Zboží a materiál určené k příjmu
- Zboží a materiál určené k expedici
- Výpočetní technika s vhodným software
- Pracoviště umožňující při zaskladňování uplatňovat princip FIFO
- Technika pro balení/páskování zboží a materiálu

Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby musí zajistit, aby pracoviště byla uspořádána a vybavena tak, aby pracovní podmínky pro realizaci zkoušky z hlediska BOZP odpovídaly bezpečnostním požadavkům a hygienickým limitům na pracovní prostředí a pracoviště.

K žádosti o udělení autorizace žadatel přiloží seznam svého materiálně-technického vybavení dokládající soulad s požadavky uvedenými v hodnoticím standardu pro účely zkoušky. Pokud žadatel bude při zkouškách využívat materiálně-technické vybavení jiného subjektu, přiloží k žádosti o udělení nebo prodloužení platnosti autorizace smlouvu (popřípadě smlouvy) umožňující jeho užívání nejméně po dobu 5 let ode dne podání žádosti o udělení nebo prodloužení platnosti autorizace.

Doba přípravy na zkoušku

Celková doba přípravy na zkoušku (včetně případných časů, kdy se uchazeč připravuje během zkoušky) je 10 až 20 minut. Do doby přípravy na zkoušku se nezapočítává doba na seznámení uchazeče s pracovištěm a s požadavky BOZP a PO.

Doba pro vykonání zkoušky

Celková doba trvání vlastní zkoušky (bez času na přestávky a na přípravu) je 2 až 3 hodiny (hodinou se rozumí 60 minut). Zkouška může být rozložena do více dnů.

Autoři standardu

Autoři hodnoticího standardu

Hodnoticí standard profesní kvalifikace připravila SR pro strojírenství, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:
ŠKODA AUTO
DP Work
TRW
Behr Mahle
SOU Škoda Auto