Operátor poloautomatických strojů v automobilovém průmyslu (kód: 23-084-E)

Autorizující orgán: Ministerstvo průmyslu a obchodu
Skupina oborů: Strojírenství a strojírenská výroba (kód: 23)
Týká se povolání:
Kvalifikační úroveň NSK - EQF: 2

Odborná způsobilost

Název	Úroveň
Obsluha a základní údržba seřízených poloautomatických strojů	2
Operativní úprava či změna řídicího programu stroje	2
Kontrola rozměrů základními měřidly, vizuální kontrola produktů, vyřazení a zacházení s neshodnými výrobky	2
Udržování limitu výše zásob v logistických systémech dle potřeb výroby v automobilovém průmyslu	2
Organizace pracoviště pro adekvátní plnění výrobního plánu	2
Vedení jednoduché výrobní dokumentace a statistiky v automobilovém průmyslu	2

Platnost standardu

Standard je platný od: 28.04.2015 do: 21.12.2015

Kritéria a způsoby hodnocení

Obsluha a základní údržba seřízených poloautomatických strojů

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Číst výrobní postupy a pracovní návody	Praktické předvedení
b) Popsat a předvést ovládání operačního panelu poloautomatických strojů používaných v automobilovém průmyslu	Praktické předvedení a ústní ověření
c) Provést potřebné úkony při obsluze poloautomatických strojů používaných v automobilovém průmyslu při toku materiálu, provést kontrolu značení materiálu	Praktické předvedení
d) Předvést úkony základní údržby poloautomatických strojů používaných v automobilovém průmyslu, označit a zaznamenat zjištěné závady	Praktické předvedení

Je třeba splnit všechna kritéria.

Operativní úprava či změna řídicího programu stroje

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Předvést výměnu upínacího prostředku poloautomatického stroje používaného v automobilovém průmyslu pro jinou výrobní operaci dle požadavku výrobního plánu s použitím pracovního návodu	Praktické předvedení
b) Předvést resetování poloautomatického stroje používaného v automobilovém průmyslu, odstranění chyby stroje při vzniku nestandardní situace	Praktické předvedení

Je třeba splnit obě kritéria.

Kontrola rozměrů základními měřidly, vizuální kontrola produktů, vyřazení a zacházení s neshodnými výrobky

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Provést kontrolu rozměrů dle dokumentace s použitím předepsaných měřidel (posuvné měřítko, svinovací metr) s platnou kalibrací	Praktické předvedení
b) Identifikovat a evidovat neshodný produkt a zacházet s neshodným produktem dle stanových postupů	Praktické předvedení a ústní ověření
c) Provést vizuální kontrolu a zkontrolovat kvalitu dle stanovených parametrů a referenčních vzorků	Praktické předvedení

Je třeba splnit všechna kritéria.

Udržování limitu výše zásob v logistických systémech dle potřeb výroby v automobilovém průmyslu

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Číst plán výroby	Praktické předvedení
b) Objednat komponenty v logistickém systému KANBAN	Praktické předvedení

Je třeba splnit obě kritéria.

Organizace pracoviště pro adekvátní plnění výrobního plánu

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Organizovat pracoviště dle metodiky organizace pracoviště (5S)	Praktické předvedení
b) Popsat způsoby nakládání s odpady	Ústní ověření

Je třeba splnit obě kritéria.

Vedení jednoduché výrobní dokumentace a statistiky v automobilovém průmyslu

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Zaznamenat průběh výrobního procesu dle návodu, uvést jeho parametry, podmínky	Praktické předvedení
b) Zaznamenat v souladu s provozním předpisem údaje o chodu, poruchách, opravách poloautomatických strojů využívaných v automobilové výrobě	Praktické předvedení
c) Provést a evidovat příjem, expedici, značení surovin polotovarů a produktů v různých fázích výrobního procesu včetně nakládání s výrobním a manipulačním opadem	Praktické předvedení

Je třeba splnit všechna kritéria.

Organizační a metodické pokyny

Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.
Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO). Zdravotní způsobilost je vyžadována..

Výsledné hodnocení

Zkoušející hodnotí uchazeče zvlášť pro každou kompetenci a výsledek zapisuje do záznamu o průběhu a výsledku zkoušky. Výsledné hodnocení pro danou kompetenci musí znít „splnil“ nebo „nesplnil“ v závislosti na stanovení závaznosti, resp. nezávaznosti jednotlivých kritérií u každé kompetence. Výsledné hodnocení zkoušky zní buď „vyhověl“, pokud uchazeč splnil všechny kompetence, nebo „nevyhověl“, pokud uchazeč některou kompetenci nesplnil. Při hodnocení „nevyhověl“ uvádí zkoušející vždy zdůvodnění, které uchazeč svým podpisem bere na vědomí.

Počet zkoušejících

Zkouška probíhá před jednou autorizovanou osobou; zkoušejícím je jedna autorizovaná fyzická osoba s autorizací pro příslušnou profesní kvalifikaci anebo jeden autorizovaný zástupce autorizované podnikající fyzické nebo právnické osoby s autorizací pro příslušnou profesní kvalifikaci.

Požadavky na odbornou způsobilost autorizované osoby, resp. autorizovaného zástupce autorizované osoby

Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby musí splňovat alespoň jednu z následujících variant požadavků:

a) Střední vzdělání s maturitní zkouškou se zaměřením na strojírenský průmysl a alespoň 5 let praxe ve funkci mistra (vedoucího) ve výrobě, skladu, provozu nebo úseku zahrnujícího pracoviště s činnostmi v oblasti interní logistiky v automobilovém průmyslu, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o autorizaci.
b) Střední vzdělání s maturitní zkouškou se zaměřením na strojírenský průmysl a alespoň 5 let praxe ve funkci učitele odborných předmětů nebo praxe v oblasti výroby v automobilovém průmyslu, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o autorizaci.
c) Vysokoškolské vzdělání se zaměřením na strojírenský průmysl nebo ekonomiku a řízení strojírenské výroby a alespoň 5 let odborné praxe v oblasti interní logistiky v automobilovém průmyslu, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o autorizaci.
d) Profesní kvalifikace o*perátor poloautomatických strojů* v automobilovém průmyslu (kód: 23-084-E) a alespoň 10 let odborné praxe v řídicích pozicích v automobilovém průmyslu, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o udělení autorizace.

Další požadavky:

a) Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby, která nemá odbornou kvalifikaci pedagogického pracovníka podle zákona č. 563/2004 Sb., o pedagogických pracovnících a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů, nebo nemá odbornou kvalifikaci podle zákona č. 111/1998 Sb., o vysokých školách a o změně a doplnění dalších zákonů (zákon o vysokých školách), ve znění pozdějších předpisů, nebo praxi v oblasti vzdělávání dospělých (včetně praxe z oblasti zkoušení), nebo nemá osvědčení o profesní kvalifikaci 75-001-T Lektor dalšího vzdělávání, musí být absolventem přípravy zaměřené zejména na praktickou aplikaci části první, hlavy III a IV zákona č. 179/2006 Sb., o ověřování a uznávání výsledků dalšího vzdělávání a o změně některých zákonů (zákon o uznávání výsledků dalšího vzdělávání) ve znění pozdějších předpisů, a přípravy zaměřené na vzdělávání a hodnocení dospělých s důrazem na psychologické aspekty zkoušení dospělých v rozsahu minimálně 12 hodin.
b) Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby, musí být schopna organizačně zajistit zkušební proces včetně vyhodnocení na PC a vydání jednotného osvědčení (stačí doložit čestným prohlášením).

Žadatel o udělení autorizace prokazuje splnění požadavků na odbornou způsobilost předložením dokladu nebo souboru dokladů o získání odborné způsobilosti autorizujícímu orgánu nebo jiným postupem stanoveným autorizujícím orgánem.

Žádost o autorizaci naleznete na stránkách autorizujícího orgánu: Ministerstvo průmyslu a obchodu, www.mpo.cz.

Nezbytné materiální a technické předpoklady pro provedení zkoušky

- Prostory pro průmyslovou výrobu, či prostory simulující prostory pro průmyslovou výrobu odpovídající bezpečnostním a hygienickým předpisům
- Poloautomatický stroj používaný v automobilovém průmyslu osazený operačním panelem
- Vhodné pracovní oblečení a pomůcky bezpečnosti práce (např. přilba, boty, brýle, apod.)
- Výrobní dokumentace
- Měřidla vycházející z výrobní dokumentace
- Komponenty pro provádění výrobní operace na poloautomatickém stroji

Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby musí zajistit, aby pracoviště byla uspořádána a vybavena tak, aby pracovní podmínky pro realizaci zkoušky z hlediska BOZP, odpovídaly bezpečnostním požadavkům a hygienickým limitům na pracovní prostředí a pracoviště.

K žádosti o udělení autorizace žadatel přiloží seznam svého materiálně-technického vybavení dokládající soulad s požadavky uvedenými v hodnoticím standardu pro účely zkoušky. Pokud žadatel bude při zkouškách využívat materiálně-technické vybavení jiného subjektu, přiloží k žádosti o udělení nebo prodloužení platnosti autorizace smlouvu (popřípadě smlouvy) umožňující jeho užívání nejméně po dobu 5 let ode dne podání žádosti o udělení nebo prodloužení platnosti autorizace.

Doba přípravy na zkoušku

Celková doba přípravy na zkoušku (včetně případných časů, kdy se uchazeč připravuje během zkoušky) je 10 až 20 minut. Do doby přípravy na zkoušku se nezapočítává doba na seznámení uchazeče s pracovištěm a s požadavky BOZP a PO.

Doba pro vykonání zkoušky

Celková doba trvání vlastní zkoušky (bez času na přestávky a na přípravu) je 2 až 3 hodiny (hodinou se rozumí 60 minut). Zkouška může být rozložena do více dnů.

Autoři standardu

Autoři hodnoticího standardu

Hodnoticí standard profesní kvalifikace připravila SR pro strojírenství, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:
ŠKODA AUTO
DP Work
TRW
Behr Mahle
SOU Škoda Auto