

## Oděvní technik střihač (kód: 31-043-M)

**Autorizující orgán:** Ministerstvo průmyslu a obchodu  
**Skupina oborů:** Textilní výroba a oděvnictví (kód: 31)  
**Týká se povolání:** Oděvní technik střihač  
**Kvalifikační úroveň NSK - EQF:** 4

### Odborná způsobilost

Název	Úroveň
Orientace v normách a v technických podkladech v oděvní výrobě	4
Konstruování střihů dílů a součástí oděvů	3
Modelování základních střihů oděvů	3
Sestavování střihových poloh pro oddělování dílů a součástí oděvů v průmyslové výrobě oděvů	4
Příprava materiálu a vrstev materiálu pro oddělování v průmyslové výrobě oděvů	4
Oddělování jednotlivých dílů a součástí oděvů v průmyslové výrobě oděvů	4
Provádění technického dozoru nad stavem strojů a zařízení technologického úseku střihárny a jejich obsluhování	4

### Platnost standardu

Standard je platný od: 01.12.2015 do: 14.03.2020

## Organizační a metodické pokyny

### Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.

Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO). Zdravotní způsobilost není vyžadována.

Při zkoušce jsou ověřované odborné kompetence a kritéria hodnocení sestaveny v jeden proces (v technologické návaznosti jednotlivých činností) – uchazeči je zadáno zhotovení stříhu konkrétních oděvů (dámských nebo pánských kalhot a podšitého saka nebo podšitého pláště) dle tabulek měř z velikostního sortimentu, zhotovení stříhových šablon a stříhových poloh (ručně a pomocí softwaru) a nastříhání dílů (ze všech potřebných materiálů, včetně vstupní kontroly materiálu) jako činnost na pracovní pozici v oddělovacím procesu v průmyslové výrobě oděvů.

Kalhoty budou mít pasový límeček (u dámských kalhot z vrchového materiálu, u pánských s podšívkovým spodním límečkem), s 6 poutky, budou mít podkrytový rozpárek zapínaný na zdrhovadlo, klínové boční kapsy a jednu zadní kapsu s výpuskovou lištou. Trupové výrobky (sako nebo plášť) budou celopodšité, s fazonou a límečkem se stojáčkem (u pánského saka spodní límeček z plsti), zapínané na knoflíky, přední díly budou mít 2 vnější prostřížené kapsy (u pánského saka navíc 1 lištová náprsní kapsa), v podšívce budou dvě dvouvýpuskové kapsy, zadní díl bude vypracován se středovým švem a nákrýtovým rozparkem, rukávy budou hlaviceové dvoušvové, v ramenou budou ramenní výztuže. Další detaily jsou volitelné.

Uchazeč si zvolí kalhoty a buď sako, nebo plášť, dále zvolí konkrétní podobu (fazonu) pro modelování, přičemž musí respektovat výše uvedené požadavky a možnosti strojového vybavení autorizované osoby, které je specifikováno v kap. Nezbytné materiální a technické předpoklady pro provedení zkoušky. Informaci o zvoleném oděvu a fazoně sdělí uchazeč autorizované osobě před zkouškou.

Autorizovaná osoba zpracuje seznam strojového vybavení (strojů a zařízení, které jsou k dispozici a na kterých lze zhotovovat nabízené výrobky) a umožní uchazeči se s ním seznámit v předstihu (minimálně 1 týden) před zkouškou. Dále autorizovaná osoba zpracuje přehled doporučené literatury a umožní uchazeči se s ním seznámit v předstihu (minimálně 1 měsíc) před zkouškou. O formě seznámení uchazeče se seznamem strojového vybavení a s přehledem doporučené literatury rozhoduje autorizovaná osoba.

Autorizovaná osoba ke zkoušce připraví oděvní materiál v potřebném množství (vrchový, podšívkový, kapsový a výztužný materiál v metráži).

Uchazeč si ke zkoušce připraví a přinese psací a kreslicí potřeby.

Jednotlivá kritéria se ověřují uvedenými nástroji hodnocení a zaměřují se jak na výsledek pracovní činnosti, tak na proces. Při ověřování splnění kritérií formou praktického předvedení je třeba se zaměřit na kvalitu výstřihu (čistota a hladkost okrajů, přesnost tvaru, rozměrů a nástřihů) a dále je třeba přihlížet především k technologickým možnostem a také bezpečnému provádění všech úkonů (zkoušející sleduje uchazeče v průběhu plnění zadaného úkolu z hlediska dodržování zásad bezpečnosti a ochrany zdraví při práci). Při ověřování splnění kritérií formou praktického předvedení a ústního ověření se požaduje stručné slovní doplnění předvedené činnosti v souladu s doporučenou literaturou, ve smyslu vysvětlení nebo obhajoby zvoleného postupu či řešení.

Při ověřování odborné kompetence „Oddělování jednotlivých dílů a součástí oděvů v průmyslové výrobě oděvů“ volí uchazeč v kritériu c) způsob oddělování v závislosti na strojním vybavení autorizované osoby. Ověřování odborné kompetence „Příprava materiálu a vrstev materiálu pro oddělování v průmyslové výrobě oděvů“ a kompetence „Provádění technického dozoru nad stavem strojů a zařízení technologického úseku stříhárny a jejich obsluhování“ může uchazeč splnit odděleně, tzn. že tato odborná kompetence nemusí být ověřována na zhotovovaném výrobku, ale může být ověřována na jiném oděvním materiálu.

## **Autoři standardu**

### **Autoři kvalifikačního standardu**

Kvalifikační standard profesní kvalifikace připravila SR pro textilní, oděvní a kožedělný průmysl, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:

Moděva, o. d., Konice

Asociace textilního-oděvního-kožedělného průmyslu