Výrobce a opravář / výrobkyně a opravářka dechových žesťových hudebních nástrojů (kód: 33-049-M)

Autorizující orgán: Ministerstvo průmyslu a obchodu
Skupina oborů: Zpracování dřeva a výroba hudebních nástrojů (kód: 33)
Týká se povolání:
Kvalifikační úroveň NSK - EQF: 4

Odborná způsobilost

Název	Úroveň
Orientace v normách a v technických podkladech pro výrobu dechových hudebních nástrojů	4
Volba materiálů pro výrobu dechových žesťových hudebních nástrojů	4
Strojní obrábění kovových materiálů při výrobě hudebních nástrojů	4
Zhotovování a tvarování součástí žesťových dechových hudebních nástrojů	4
Sestavování součástí žesťových dechových hudebních nástrojů a jejich montáž	4
Povrchové a dekorativní úpravy žesťových dechových hudebních nástrojů	4
Výstupní kontrola dechových hudebních nástrojů	4
Opravy žesťových dechových hudebních nástrojů	4

Platnost standardu

Standard je platný od: 21.10.2022

Organizační a metodické pokyny

Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.
Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO), o čemž bude autorizovanou osobou vyhotoven a uchazečem podepsán písemný záznam. Zdravotní způsobilost pro vykonávání pracovních činností této profesní kvalifikace je vyžadována a prokazuje se lékařským potvrzením (odkaz na povolání v NSP - https://www.nsp.cz/jednotka-prace/pracovnik-vyroby-a-oprava#zdravotni-zpusobilost).
Autorizovaná osoba na začátku zkoušky určí jeden z dechových žesťových hudebních nástrojů ze skupiny: trubka, pozoun, tuba. Na tomto zadaném hudebním nástroji budou ověřována vybraná kritéria hodnocení (specifikováno v textu příslušných kritérií).
Uchazeč v průběhu zkoušky upraví polotovary zadaného žesťového hudebního nástroje, provede montáž a seřízení strojiva a sesazení mechaniky žesťového dechového hudebního nástroje podle zadání autorizované osoby.
Při zadávání úkolů je nutné zaměřit se zejména na precizní ověřování všech odborných kompetencí v rámci:
- čtení technických nákresů, výkresů a schémat, práce s výtvarnými návrhy a technickou dokumentací
- ruční opracování materiálů (obecné postupy)
- obsluha strojů, pracovní postupy při strojním opracování materiálů

Při ověřování a hodnocení jednotlivých kompetencí je třeba klást důraz na volbu vhodné technologie a materiálu s přihlédnutím ke kvalitě zpracování materiálů a dodržování předpisů BOZP a PO. Předmětem hodnocení je i estetická stránka zpracování a manuální zručnost uchazeče.

Pro způsob ověření kritérií hodnocení formou „Písemné ověření" připraví autorizovaná osoba písemná zadání (otevřené otázky), která budou obsahově vycházet z kritérií hodnocení, na které uchazeč vypracuje odpovědi.

Autoři standardu

Autoři kvalifikačního standardu

Kvalifikační standard profesní kvalifikace připravila SR pro dřevozpracující a papírenský průmysl, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:
RZ Woodwind Manufacturing, s. r. o. Kraslice
Výroba a opravy dechových nástrojů Kraslice
ISŠ Cheb, p. o. - Houslařská škola