Expedient/expedientka metalurgických výrobků (kód: 21-044-H)

Autorizující orgán: Ministerstvo průmyslu a obchodu
Skupina oborů: Hornictví a hornická geologie, hutnictví a slévárenství (kód: 21)
Týká se povolání: Pracovník odbytu
Kvalifikační úroveň NSK - EQF: 3

Odborná způsobilost

Název	Úroveň
Orientace v dokumentaci železniční a kamionové přepravy	3
Vedení příslušné dokumentace a evidence ve skladovém hospodářství	3
Orientace v dodacích listech a dalších dokumentech doprovázejících zboží	3
Sestavování, kompletace a balení zásilek pro odběratele tuzemské i zahraniční dle expedičních dokladů s přihlédnutím k charakteru expedovaných výrobků či zboží a ke způsobu dopravy těchto zásilek	3
Obsluha manipulační techniky a technologických zařízení	3
Dodržování bezpečnostních předpisů v expedici	3

Platnost standardu

Standard je platný od: 21.10.2022

Kritéria a způsoby hodnocení

Orientace v dokumentaci železniční a kamionové přepravy

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Popsat základní pravidla pro nakládku na železniční vagóny a kamiony	Ústní ověření
b) Popsat základní normy týkající se přepravy metalurgických materiálů a výrobků na železničních vagónech a kamionech	Ústní ověření

Je třeba splnit obě kritéria.

Vedení příslušné dokumentace a evidence ve skladovém hospodářství

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Popsat provozní dokumentaci vztahující se ke skladování a expedici vč. obsahu	Ústní ověření
b) Na modelovém případě předvést konkrétní záznam do dokumentace	Praktické předvedení
c) Na modelovém případě předvést konkrétní záznam do SW v PC	Praktické předvedení
d) Předvést vedení dokumentace a evidenci ve skladovém hospodářství s vyžitím PC	Praktické předvedení a ústní ověření

Je třeba splnit všechna kritéria.

Orientace v dodacích listech a dalších dokumentech doprovázejících zboží

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Popsat druhy dokumentace doprovázející metalurgický materiál a výrobky	Ústní ověření
b) Popsat a vyplnit dodací list (interní a externí ložné listy)	Praktické předvedení

Je třeba splnit obě kritéria.

Sestavování, kompletace a balení zásilek pro odběratele tuzemské i zahraniční dle expedičních dokladů s přihlédnutím k charakteru expedovaných výrobků či zboží a ke způsobu dopravy těchto zásilek

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Popsat postup kompletace zásilky pro odběratele	Písemné a ústní ověření
b) Popsat základní druhy expedovaných metalurgických materiálů a výrobků	Písemné a ústní ověření
c) Popsat základní způsoby ložení metalurgických výrobků	Písemné a ústní ověření
d) Popsat způsoby balení metalurgických výrobků	Písemné a ústní ověření
e) Prakticky předvést postup kompletace zakázky pro odběratele	Praktické předvedení

Je třeba splnit všechna kritéria.

Obsluha manipulační techniky a technologických zařízení

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Předvést obsluhu příslušného jeřábu při ložení metalurgického materiálu a výrobků do železničních vagónů a na kamion	Praktické předvedení
b) Předvést obsluhu motorového manipulačního vozíku či nakládače při ložení metalurgického materiálu a výrobků do železničních vagónů a na kamion	Praktické předvedení

Je třeba splnit alespoň jedno kritérium.

Dodržování bezpečnostních předpisů v expedici

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Vyjmenovat zásady bezpečnosti práce při obsluze mostového jeřábu v expedici	Ústní ověření
b) Vyjmenovat zásady bezpečnosti práce při obsluze motorových manipulačních vozíků či nakládačů v expedici	Ústní ověření
c) Vyjmenovat zásady bezpečnosti práce obecně platné pro metalurgickou výrobu	Ústní ověření

Je třeba splnit kritéria a)+c) nebo b)+c).

Organizační a metodické pokyny

Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.
Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO). Zdravotní způsobilost je vyžadována.
(odkaz na povolání v NSP - http://katalog.nsp.cz/karta_p.aspx?id_jp=102374&kod_sm1=36)

U kompetencí, které podle tohoto hodnoticího standardu při ověřování umožňují ověření v provozním či simulovaném prostředí, zkoušející sdělí a nejpozději spolu s pozvánkou zašle uchazeči informaci, zda zkouška proběhne v provozním či simulovaném prostředí, a dále jaké aspekty budou sledovány při výkonu činností a při nakládání s materiálem. Z variant, které umožňuje jak tento hodnoticí standard, tak podmínky autorizované osoby, si uchazeč zvolí tu, která nejvíce odpovídá jeho potřebám a zkušenostem. O zvolených variantách uchazeč informuje autorizovanou osobu, a to nejpozději v termínu, který uvede autorizovaná osoba v pozvánce.

Výsledné hodnocení

Zkoušející hodnotí uchazeče zvlášť pro každou kompetenci a výsledek zapisuje do záznamu o průběhu a výsledku zkoušky. Výsledné hodnocení pro danou kompetenci musí znít „splnil“ nebo „nesplnil“ v závislosti na stanovení závaznosti, resp. nezávaznosti jednotlivých kritérií u každé kompetence. Výsledné hodnocení zkoušky zní buď „vyhověl“, pokud uchazeč splnil všechny kompetence, nebo „nevyhověl“, pokud uchazeč některou kompetenci nesplnil. Při hodnocení „nevyhověl“ uvádí zkoušející vždy zdůvodnění, které uchazeč svým podpisem bere na vědomí.

Počet zkoušejících

Zkouška probíhá před jednou autorizovanou osobou; zkoušejícím je jedna autorizovaná fyzická osoba s autorizací pro příslušnou profesní kvalifikaci anebo jeden autorizovaný zástupce autorizované podnikající fyzické nebo právnické osoby s autorizací pro příslušnou profesní kvalifikaci.

Požadavky na odbornou způsobilost autorizované osoby, resp. autorizovaného zástupce autorizované osoby

Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby musí splňovat alespoň jednu z následujících variant požadavků:

a) Střední vzdělání s maturitní zkouškou v oboru strojírenské metalurgie, strojírenství nebo hutnictví a alespoň 5 let odborné praxe v řídicích pozicích v oblasti hutnictví, z toho minimálně 1 rok v období posledních 2 let před podáním žádosti o udělení autorizace.
b) Vysokoškolské vzdělání se zaměřením na strojírenskou metalurgii, strojírenství nebo hutnictví a alespoň 5 let odborné praxe v řídicích pozicích v oblasti hutnictví, z toho minimálně 1 rok v období posledních 2 let před podáním žádosti o udělení autorizace.

Další požadavky:

- Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby, musí být schopna organizačně zajistit zkušební proces včetně vyhodnocení na PC a vydání jednotného osvědčení (stačí doložit čestným prohlášením).

Žadatel o udělení autorizace prokazuje splnění požadavků na odbornou způsobilost předložením dokladu nebo souboru dokladů o získání odborné způsobilosti autorizujícímu orgánu nebo jiným postupem stanoveným autorizujícím orgánem.

Žádost o autorizaci naleznete na stránkách autorizujícího orgánu: Ministerstvo průmyslu a obchodu, www.mpo.cz.

Nezbytné materiální a technické předpoklady pro provedení zkoušky

Žadatel musí zajistit, aby pracoviště byla prostorově a konstrukčně uspořádána a vybavena tak, aby pracovní podmínky pro realizaci zkoušky z hlediska BOZP odpovídaly bezpečnostním požadavkům a hygienickým limitům na pracovní prostředí a pracoviště.

Požadavky na materiálně-technické zázemí:

- jeřáb a vázací prostředky
- motorový manipulační vozík nebo nakládač
- železniční vagón, kamion, popř. simulovaný prostor železničního vagónu a kamionu
- dodací list a další doklady doprovázející hutní materiál a výrobky k odběrateli
- nakládací směrnici pro železniční přepravu
- nakládací směrnici pro kamionovou přepravu
- osobní ochranné pracovní prostředky pracovníka
- provozní dokumentace k expedici
- PC, SW pro expedici

K žádosti o udělení autorizace žadatel přiloží seznam svého materiálně-technického vybavení dokládající soulad s požadavky uvedenými v hodnoticím standardu pro účely zkoušky. Pokud žadatel bude při zkouškách využívat materiálně-technické vybavení jiného subjektu, přiloží k žádosti o udělení nebo prodloužení platnosti autorizace smlouvu (popřípadě smlouvy) umožňující jeho užívání nejméně po dobu 5 let ode dne podání žádosti o udělení nebo prodloužení platnosti autorizace.

Doba přípravy na zkoušku

Celková doba přípravy na zkoušku (včetně případných časů, kdy se uchazeč připravuje během zkoušky) je 20 až 60 minut. Do doby přípravy na zkoušku se nezapočítává doba na seznámení uchazeče s pracovištěm a s požadavky BOZP a PO.

Doba pro vykonání zkoušky

Celková doba trvání vlastní zkoušky (bez času na přestávky a na přípravu) je 4 až 6 hodin (hodinou se rozumí 60 minut). Zkouška může být rozložena do více dnů.

Autoři standardu

Autoři hodnoticího standardu

Hodnoticí standard profesní kvalifikace připravila SR pro hutnictví, slévárenství a kovárenství, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:
Třinecké železárny, a. s.
Arcelor Mittal Ostrava, a. s.
Střední odborná škola Třineckých železáren