Strojník papírenského stroje (kód: 28-051-M)

Autorizující orgán: Ministerstvo průmyslu a obchodu
Skupina oborů: Technická chemie a chemie silikátů (kód: 28)
Týká se povolání: Strojník papírenského stroje
Kvalifikační úroveň NSK - EQF: 4

Odborná způsobilost

Název	Úroveň
Orientace ve strojírenství při výrobě papíru	4
Orientace v technologii výroby papíru	4
Obsluha papírenských strojů ve výrobě papíru, vícevrstvých kartonů a lepenek	4
Obsluha sušících a hladících zařízení v papírenské výrobě	4
Regulace sušících plstěnců včetně zavádění papíru u papírenského stroje	4
Obsluha zařízení pro povrchovou úpravu různých druhů papíru, vícevrstvých kartonů a lepenek	4
Odvodňování, lisování, sušení a navíjení ve výrobě a zpracování papíru	4
Dálkové řízení odvodňovacího stroje a sušícího stroje ve výrobě a zpracování papíru	4
Čištění a ošetřování technického vybavení na sušení a odvodňování buničiny v papírenské výrobě	4

Platnost standardu

Standard je platný od: 07.10.2020 do: 20.10.2022

Organizační a metodické pokyny

Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.
Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO), o čemž bude autorizovanou osobou vyhotoven a uchazečem podepsán písemný záznam. Zdravotní způsobilost pro vykonávání pracovních činností této profesní kvalifikace je vyžadována a prokazuje se lékařským potvrzením (odkaz na povolání v NSP - https://www.nsp.cz/jednotka-prace/strojnik-papirenskeho-str#zdravotni-zpusobilost).

U kompetence "Orientace v technologii výroby papíru", kritérium g) uchazeč provede dva základní odběry vzorku:
- „mokrou část“ – odběr buničiny, např. pro stanovení stupně mletí, kontrola konzistence, měření retencí a koncentrací vláken v odpadních vodách;
- „suchou část“ – odběr z vyrobeného papíru. Standardem je pomocí řezačky odebrat papír po šíři (30 cm široký), který se zasílá do laboratoře na Autoline (zařízení, které je schopné změřit několik parametrů papíru najednou). Každá linka má své postupy.

U kompetence „Dálkové řízení odvodňovacího stroje a sušicího stroje ve výrobě a zpracování papíru“, kritérium c) - dálkové řízení probíhá přes řídicí systém. Tým ASŘ (automatický systém řízení) je schopen připravit zkušební řídicí systém. Tato kompetence předpokládá, že stroj je již najetý a uchazeč bude kontrolovat výrobní pokyny – kontroluje vodu v nádržích, požadovaný průtok, konzistenci a úroveň vakua.

U kompetence "Řízení odvodňování, lisování, sušení a navíjení ve výrobě a zpracování papíru" - zkoušející připraví print-screen z řídicího systému, kde smaže vybrané akční členy a uchazeč doplní správné hodnoty – rychlost stroje, tahy mezi jednotlivými částmi, zalisování lisů, hodnoty parokondenzátového systému.

Při ověřování kompetencí se doporučuje zaměřit na:

- Práci s výrobně-technickou dokumentací
- Pracovní postupy
- Faktory ovlivňování kvalitu výrobku
- Dodržování zásad BOZP

Autoři standardu

Autoři kvalifikačního standardu

Kvalifikační standard profesní kvalifikace připravila SR pro dřevozpracující a papírenský průmysl, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:
Mondi Štětí, a. s.
Vyšší odborná škola obalové techniky a Střední škola, Štětí