

## Šička oděvních výrobků (kód: 31-034-E)

**Autorizující orgán:** Ministerstvo průmyslu a obchodu  
**Skupina oborů:** Textilní výroba a oděvnictví (kód: 31)  
**Týká se povolání:** Šička oděvních výrobků  
**Kvalifikační úroveň NSK - EQF:** 2

### Odborná způsobilost

Název	Úroveň
Používání předvedených metod a postupů práce ke zhotovování oděvů	2
Sešívání jednotlivých dílů a součástí oděvů	2
Obsluha speciálních šicích strojů při výrobě oděvů	2
Tvarování oděvů	2
Kontrola kvality při zhotovování oděvů	2
Seřizování šicích strojů při zhotovování oděvů	2

### Platnost standardu

Standard je platný od: 21.08.2019 do: 20.10.2022

## Organizační a metodické pokyny

### Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.

Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO), o čemž bude autorizovanou osobou vyhotoven a uchazečem podepsán písemný záznam. Zdravotní způsobilost pro vykonání zkoušky není vyžadována.

Při zkoušce jsou ověřované odborné kompetence a kritéria hodnocení sestavena v dílčí pracovní procesy (povedení pracovní operace nebo souboru pracovních operací v technologické návaznosti) – uchazeči je zadáno zhotovení některých částí oděvu (zadního dílu dámského nepodšitého saka a nakládané košilové kapsy). Následující operace budou uchazeči předvedeny a následně uchazečem zopakovány:

- obnitkovat okraje zadního dílu
- podlepit náramenice, zákrční části, průramkové části a koncové záložky zadních dílů
- sešít středový šev a odšít pasové záševky zadního dílu dámského nepodšitého saka
- rozžehlit středový šev a přežehlit záševky
- zapošíť záložku saka strojem
- vypracovat nakládanou kapsu na přední díl košile (zopakovat jako soubor operací: předžehlit přinechanou podsádku a švové záložky dle šablony, podehnout a přišíť podsádku v kraji strojem, vyznačit umístění dírky dle šablony, vyšít prádlovou dírkou dle naznačení, podložit rožky kapsy přeloženou krajovkou, našít kapsu na díl prošitím v kraji, horní rožky zpevnit prošitím do trojúhelníčku); našít knoflík ručně

Autorizovaná osoba zpracuje seznam strojového vybavení (strojů a zařízení, které jsou k dispozici) a umožní uchazeči se s ním seznámit v předstihu (minimálně 1 týden) před zkouškou. Dále autorizovaná osoba zpracuje přehled doporučené literatury a umožní uchazeči se s ním seznámit v předstihu (minimálně 1 měsíc) před zkouškou. Autorizovaná osoba ke zkoušce připraví dílenské šablony a oděvní materiál (vrchovou textilií a výztužný materiál ve formě nastříhaných dílů a součástí, drobnou přípravu) pro prováděné operace.

Jednotlivá kritéria hodnocení se ověřují uvedenými nástroji hodnocení a zaměřují se jak na vlastní provádění operce, tak na výsledek pracovní činnosti. Při ověřování splnění kritérií hodnocení formou praktického předvedení je třeba se zaměřit na kvalitu vypracovaného dílce (vzhled, funkčnost prvků, dodržování šířek švových záložek, hladkost švu, přesnost tvaru součástí), klást důraz na rozvržení pracovní plochy, úsporu pohybů a jednotlivých úkonů a dále je třeba přihlížet především k bezpečnému provádění všech úkonů (zkoušející sleduje uchazeče v průběhu plnění zadaného úkolu z hlediska dodržování zásad bezpečnosti a ochrany zdraví při práci). Při ověřování splnění kritérií hodnocení formou praktického předvedení a ústního ověření se požaduje stručné slovní doplnění předvedené činnosti v souladu s doporučenou literaturou, ve smyslu vysvětlení nebo obhajoby zvoleného postupu či řešení. Při ověřování odborné kompetence Obsluha speciálních šicích strojů při výrobě oděvů může uchazeč kritéria hodnocení c) až e) této odborné kompetence splnit na vzorku jiného materiálu, tzn., že tato odborná kompetence nemusí být ověřována na zhotovovaném dílci.

## **Autoři standardu**

### **Autoři kvalifikačního standardu**

Kvalifikační standard profesní kvalifikace připravila SR pro textilní, oděvní a kožedělný průmysl, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:

Moděva, o. d., Konice