

Výrobce roubenek a srubů (kód: 33-045-H)

| | |
|---------------------------------------|--|
| Autorizující orgán: | Ministerstvo průmyslu a obchodu |
| Skupina oborů: | Zpracování dřeva a výroba hudebních nástrojů (kód: 33) |
| Týká se povolání: | Výrobce roubenek a srubů |
| Kvalifikační úroveň NSK - EQF: | 3 |

Odborná způsobilost

| Název | Úroveň |
|---|--------|
| Orientace ve stavebních a prováděcích výkresech a technické dokumentaci tesařských konstrukcí | 3 |
| Volba a příprava vhodných materiálů, rýsování, rozměřování a rozkreslování konstrukčních prvků roubenek a srubů | 3 |
| Ruční a strojní opracování dřevěných materiálů, zhotovení dřevěných prvků konstrukcí | 3 |
| Obsluha, základní údržba a nastavení dřevoobráběcích strojů, ručních strojů a strojních zařízení | 3 |
| Spojování jednotlivých konstrukčních prvků roubenek a srubů spojovacími prostředky | 3 |
| Výroba jednotlivých částí roubenek a srubů | 3 |
| Vyřezávání stavebních otvorů a otvorů pro technické instalace | 3 |
| Impregnace stavebních prvků roubenek a srubů ochrannými látkami a povrchová úprava nátěrovými hmotami | 3 |
| Kontrola a expedice jednotlivých materiálů a stavebních prvků roubenek a srubů | 3 |
| Zaznamenávání technických údajů a výsledků práce při výrobě dřevostaveb | 3 |
| Nakládání s odpadem z výroby a montáže při výrobě dřevostaveb | 3 |

Platnost standardu

Standard je platný od: 05.08.2013 do: 20.10.2019

Organizační a metodické pokyny

Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.

Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO). Zdravotní způsobilost je vyžadována (odkaz na povolání v NSP - http://katalog.nsp.cz/karta_p.aspx?id_jp=102494).

Uchazeč se musí prokázat osvědčením pro obsluhu motorové pily.

Při ověřování kritérií by měl být kladen důraz na volbu postupu práce a vhodného materiálu s přihlédnutím na samostatnost rozhodování a ekonomické hledisko výroby.

Při zadávání úkolů se doporučuje zaměřit se zejména na tyto činnosti:

- práce s dodanou konstrukční a technologickou dokumentací
- volba postupu práce, způsobu zpracování, nástrojů a materiálů pro zhotovení požadovaného výrobku
- výroba zadaného konstrukčního spoje
- montáž zadaného konstrukčního prvku
- manipulace s materiálem
- obsluha, seřizování a běžná údržba dřevoobráběcích strojů a nástrojů

Při ověřování splnění kritérií založených na formě praktického předvedení je třeba přihlížet především k bezpečnému provádění všech úkonů, ke kvalitě zhotoveného výrobku. Pokud ze strany uchazeče nebudou při ověřování kompetenci dodržovány zásady BOZP a PO, ohodnotí zkoušející danou kompetenci, při níž došlo k porušení těchto zásad, výsledkem „nesplnil“.

Autoři standardu

Autoři kvalifikačního standardu

Kvalifikační standard připravila SR pro dřevozpracující a papírenský průmysl, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:

OK Pyrus, s. r. o.

Mendelova univerzita v Brně