Výrobce roubenek a srubů (kód: 33-045-H)

Autorizující orgán: Ministerstvo průmyslu a obchodu
Skupina oborů: Zpracování dřeva a výroba hudebních nástrojů (kód: 33)
Týká se povolání: Výrobce roubenek a srubů
Kvalifikační úroveň NSK - EQF: 3

Odborná způsobilost

Název	Úroveň
Orientace ve stavebních a prováděcích výkresech a technické dokumentaci tesařských konstrukcí	3
Volba a příprava vhodných materiálů, rýsování, rozměřování a rozkreslování konstrukčních prvků roubenek a srubů	3
Ruční a strojní opracování dřevěných materiálů, zhotovení dřevěných prvků konstrukcí	3
Obsluha, základní údržba a nastavení dřevoobráběcích strojů, ručních strojů a strojních zařízení	3
Spojování jednotlivých konstrukčních prvků roubenek a srubů spojovacími prostředky	3
Výroba jednotlivých částí roubenek a srubů	3
Vyřezávání stavebních otvorů a otvorů pro technické instalace	3
Impregnace stavebních prvků roubenek a srubů ochrannými látkami a povrchová úprava nátěrovými hmotami	3
Kontrola a expedice jednotlivých materiálů a stavebních prvků roubenek a srubů	3
Zaznamenávání technických údajů a výsledků práce při výrobě dřevostaveb	3
Nakládání s odpadem z výroby a montáže při výrobě dřevostaveb	3

Platnost standardu

Standard je platný od: 05.08.2013 do: 20.10.2019

Organizační a metodické pokyny

Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.
Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO). Zdravotní způsobilost je vyžadována (odkaz na povolání v NSP - http://katalog.nsp.cz/karta_p.aspx?id_jp=102494).
Uchazeč se musí prokázat osvědčením pro obsluhu motorové pily.
Při ověřování kritérií by měl být kladen důraz na volbu postupu práce a vhodného materiálu s přihlédnutím na samostatnost rozhodování a ekonomické hledisko výroby.
Při zadávání úkolů se doporučuje zaměřit se zejména na tyto činnosti:
– práce s dodanou konstrukční a technologickou dokumentací
– volba postupu práce, způsobu zpracování, nástrojů a materiálů pro zhotovení požadovaného výrobku
– výroba zadaného konstrukčního spoje
– montáž zadaného konstrukčního prvku
– manipulace s materiálem
– obsluha, seřizování a běžná údržba dřevoobráběcích strojů a nástrojů

Při ověřování splnění kritérií založených na formě praktického předvedení je třeba přihlížet především k bezpečnému provádění všech úkonů, ke kvalitě zhotoveného výrobku. Pokud ze strany uchazeče nebudou při ověřování kompetencí dodržovány zásady BOZP a PO, ohodnotí zkoušející danou kompetenci, při níž došlo k porušení těchto zásad, výsledkem „nesplnil“.

Autoři standardu

Autoři kvalifikačního standardu

Kvalifikační standard připravila SR pro dřevozpracující a papírenský průmysl, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:
OK Pyrus, s. r. o.
Mendelova univerzita v Brně