# Obsluha dřevařských strojů a zařízení (kód: 33-035-H)

**Autorizující orgán:** Ministerstvo průmyslu a obchodu
**Skupina oborů:** Zpracování dřeva a výroba hudebních nástrojů (kód: 33)
**Týká se povolání:** Obsluha dřevařských strojů a zařízení
**Kvalifikační úroveň NSK - EQF:** 3

## Odborná způsobilost

| Název | Úroveň |
|---|---|
| Určování pracovních postupů a metod při obsluze dřevařských strojů a zařízení | 3 |
| Volba a kontrola materiálů, polotovarů při obsluze dřevařských strojů a zařízení | 3 |
| Obsluha, základní údržba a nastavení dřevoobráběcích strojů, ručních strojů a strojních zařízení | 3 |
| Obsluha sušáren řeziva a přířezů ve výrobě dřevařských polotovarů | 3 |
| Obrábění dřevěných materiálů na dřevoobráběcích strojích | 3 |
| Obsluha strojů na zpracování dřevního odpadu | 3 |
| Kontrola hotového polotovaru či výrobku v dřevařské výrobě | 3 |
| Zpracování průvodní dokumentace v dřevařské výrobě | 3 |

## Platnost standardu

Standard je platný od: 05.08.2013 do: 15.02.2017

## Organizační a metodické pokyny

### Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.
Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO). Zdravotní způsobilost není vyžadována.
Ověřování splnění kritérií by mělo vést ke zhotovení výrobků s využitím běžně používaných technologických postupů a měl by být kladen důraz na volbu postupu práce a vhodného materiálu s přihlédnutím na samostatnost rozhodování a ekonomické hledisko výroby.
Při zadávání úkolů se doporučuje zaměřit se zejména na tyto činnosti:
– volba postupu práce, způsobu zpracování, nástrojů, strojů a materiálů při obsluze minimálně tří dřevařských strojů a zařízení
– manipulace s materiálem
– volba a kontrola materiálů, polotovarů
– obsluhu, seřizování základní údržbu a nastavení minimálně tří dřevoobráběcích strojů a zařízení při dodržení standardně dovolených tolerancí a jakosti obrobených ploch
– obsluha sušičky dřeva
– obsluha stroje na zpracování dřevního odpadu – peletovací a briketovací stroje a zařízení
– kontrola hotového polotovaru či výrobku
– zpracování průvodní dokumentace

Při ověřování kritérií formou praktického předvedení je třeba přihlížet především k bezpečnému provádění všech úkonů a ke kvalitě zhotoveného výrobku. Pokud ze strany zkoušeného nebudou při ověřování kompetencí dodržovány zásady BOZP, ohodnotí zkoušející danou kompetenci, při níž došlo k porušení zásad BOZP, výsledkem „nesplnil“.

## Autoři standardu

### Autoři kvalifikačního standardu

Kvalifikační standard připravila SR pro dřevozpracující a papírenský průmysl, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:
MANO, Novák Martin, Praha
KERNER, s. r. o., Chomutov
Dřevovýroba Otradov, s. r. o.
Střední škola energetická a stavební, Obchodní akademie a Zdravotnická škola, Chomutov, příspěvková organizace