

Pracovník/pracovnice výroby koster pro čalouněný nábytek (kód: 33-036-H)

Autorizující orgán: Ministerstvo průmyslu a obchodu
Skupina oborů: Zpracování dřeva a výroba hudebních nástrojů (kód: 33)
Týká se povolání: Pracovník výroby koster pro čalouněný nábytek
Kvalifikační úroveň NSK - EQF: 3

Odborná způsobilost

| Název | Úroveň |
|---|--------|
| Orientace v technických podkladech pro zhotovování koster pro čalouněný nábytek | 3 |
| Příprava materiálů, polotovarů a dílců pro výrobu kostry pro čalouněný nábytek | 3 |
| Úprava standardních dílců pro výrobu atypické kostry pro čalouněný nábytek | 3 |
| Montáž kostry pro čalouněný nábytek | 3 |
| Montáž funkčních mechanismů do kostry pro čalouněný nábytek | 3 |
| Kontrola kostry pro čalouněný nábytek a její předání na další pracoviště | 3 |
| Nakládání s odpadem z truhlářské výroby | 3 |

Platnost standardu

Standard je platný od: 21.10.2022

Organizační a metodické pokyny

Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.

Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO), o čemž bude autorizovanou osobou vyhotoven a uchazečem podepsán písemný záznam. Zdravotní způsobilost pro vykonávání pracovních činností této profesní kvalifikace je vyžadována a prokazuje se lékařským potvrzením (odkaz na povolání v NSP - <https://www.nsp.cz/jednotka-prace/pracovnik-vyroby-koster-p#zdravotni-zpusobilost>).

Ověřování kritérií hodnocení bude spojeno v navazující činnosti vedoucí ke zhotovení koster pro 2 typy čalouněného nábytku (područka sedačky, sedačka s rozkládacím mechanismem) za použití různých druhů materiálů (dřevotřískové a dřevovláknité desky, překližka, laťovka, masivní dřevo) s využitím běžně používaných technologických postupů a při dodržování standardně dovolených tolerancí.

Při zadávání úkolů se zkoušející zaměří zejména na práci s výrobní dokumentací, přípravu a kontrolu polotovarů, dílců a komponentů, kontrolu a seřízení ručního nářadí, práci s ručním nářadím, předmontáž podsestav, montáž výrobku z připravených dílců, montáž kování, komponentů a mechanismů.

Při hodnocení úkolů je třeba zaměřit se zejména na precizní splnění všech odborných kompetencí. Při ověřování kritérií hodnocení způsobem ověření "Praktické předvedení s ústním vysvětlením" se požaduje stručné slovní doplnění předvedené činnosti ve smyslu vysvětlení nebo obhajoby zvoleného postupu či řešení. Při ověřování kritérií formou praktického předvedení je třeba přihlížet především k bezpečnému provádění všech úkonů a ke kvalitě zhotoveného výrobku.

Uchazeč si na zkoušku přinese vlastní ochranný oděv a pracovní obuv.

Autoři standardu

Autoři kvalifikačního standardu

Kvalifikační standard profesní kvalifikace připravila SR pro dřevozpracující a papírenský průmysl, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:

Dřevařský magazín

TON, a. s.

PUKR, s. r. o.

Embre, s. r. o.