Provozní zámečník (kód: 23-073-H)

Autorizující orgán: Ministerstvo průmyslu a obchodu
Skupina oborů: Strojírenství a strojírenská výroba (kód: 23)
Týká se povolání: Provozní zámečník
Kvalifikační úroveň NSK - EQF: 3

Odborná způsobilost

Název	Úroveň
Orientace ve strojírenských normách a v technické dokumentaci strojů, přístrojů a zařízení a jejich součástí	3
Volba postupu práce a technologických podmínek, potřebných nástrojů, pomůcek a materiálů pro ruční obrábění a tvarování kovových součástí, montáž a opravy strojů a zařízení	3
Kontrola a provádění funkčních zkoušek strojů a zařízení	3
Měření a kontrola délkových rozměrů, geometrických tvarů, vzájemné polohy dílů a jakosti povrchu	3
Ruční obrábění a zpracování kovových materiálů řezáním, stříháním, pilováním, vrtáním, broušením, ohýbáním	3
Rovnání kovových dílů ručně, pomocí ohřevu a pod lisem	3
Sestavování jednoduchých částí strojů a jejich příslušenství, demontáž, montáž a opravy	3
Ohýbání a zkružování plechů, trubek, kovových tyčí a profilů na strojních ohýbačkách, zkružovacích strojích	3

Platnost standardu

Standard je platný od: 29.04.2019 do: 20.10.2022

Organizační a metodické pokyny

Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.
Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO), o čemž bude autorizovanou osobou vyhotovení a uchazečem podepsán písemný záznam. Zdravotní způsobilost pro vykonávání pracovních činností této profesní kvalifikace je vyžadována a prokazuje se lékařským potvrzením (odkaz na povolání v NSP - https://www.nsp.cz/jednotka-prace/provozni-zamecnik#zdravotni-zpusobilost).

Uchazeč se musí před zkouškou prokázat platným svářečským průkazem pro svařování kovů podle ČSN 05 07 05 nebo dle ČSN EN 287 – 1.

Při ověřování splnění kritérií založených na formě praktického ověření je třeba přihlížet k bezpečnému provádění všech úkonů, zejména k používání osobních ochranných pomůcek.
Zkouška musí odpovídat reálným pracovním činnostem provozního zámečníka v podmínkách výroby, kde zaučení pracovníci obsluhují konvenční stroje a příslušenství odpovídající tomuto druhu výroby. Podmínky zkoušky vyžadují praktické předvedení ručního obrábění a zpracování s cílem dosažení žádoucího rozměru a tvaru součásti dle technické dokumentace.
Součástí zkoušky je zároveň znalost čtení a orientace v technické a technologické dokumentaci, včetně norem. Na základě dokumentace musí zkoušený zvolit vhodné postupy práce, potřebné nástroje, pomůcky pro obrábění a tvarování kovových součástí a pro opravy strojů a zařízení.
Nedílnou součástí zkoušky je i určení vhodné měřicí metody, měřidel a následné vyhodnocení shody dílu s předloženou dokumentací.
Typickými příklady strojů a nástrojů jsou rovnací lisy, montážní lisy, autogenní souprava, strojní ohýbačka, zkružovací stroje, nástroje pro ruční obrábění a zpracování kovových materiálů řezáním, stříháním, pilováním, vrtáním, broušením a ohýbáním.
Při ověřování kompetence Ohýbání a zkružování plechů, trubek, kovových tyčí a profilů na strojních ohýbačkách, zkružovacích strojích musí vyrobit alespoň dva kusy výrobků např: nosných konstrukcí, krytů pro stroje a zařízení, přírubových spojů trub a armatur potrubí apod.
Průkaz svařování se vyžaduje při ověřování kompetence Rovnání kovových dílů ručně, pomocí ohřevu a pod lisem je v kritériu a) Ohřát polotovary z různých kovových materiálů bez nežádoucího ovlivnění jejich vnitřní struktury a v kritériu c) Opravit strojní součást rovnáním pomocí ohřevu. Dále se průkaz svařování vyžaduje pro činosti dle kompetence Sestavování jednoduchých částí strojů a jejich příslušenství, demontáž, montáž a opravy v kritériu d) Spojit součásti různými rozebíratelnými a nerozebíratelnými druhy spojů a f) Provést údržbu, rekonstrukci, opravu stroje či zařízení.

Autoři standardu

Autoři kvalifikačního standardu

Kvalifikační standard profesní kvalifikace připravila SR pro strojírenství, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:
MOVO, s. r. o.