Pracovník výroby obalovaných dílců pro výrobu nábytku na vakuovém lisu (kód: 33-047-H)

Autorizující orgán: Ministerstvo průmyslu a obchodu
Skupina oborů: Zpracování dřeva a výroba hudebních nástrojů (kód: 33)
Týká se povolání:
Kvalifikační úroveň NSK - EQF: 3

Odborná způsobilost

Název	Úroveň
Orientace v technických podkladech pro výrobu obalovaných dílců a profilů	3
Volba postupu práce, způsobu zpracování, nástrojů a materiálů pro výrobu obalovaných dílců a profilů	3
Příprava, úprava a opracování surovin a materiálů podle technologického postupu při výrobě obalovaných nábytkových dílců a profilů	3
Obsluha a údržba vakuového lisu v nábytkářské výrobě	3
Vstupní, výstupní a mezioperační kontrola surovin, materiálů, polotovarů a výrobků při výrobě obalovaných nábytkových dílců a profilů	3
Nakládání s odpadem z truhlářské výroby	3

Platnost standardu

Standard je platný od: 05.02.2019 do: 20.10.2022

Kritéria a způsoby hodnocení

Orientace v technických podkladech pro výrobu obalovaných dílců a profilů

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Číst dodanou konstrukční a technickou dokumentaci v listinné nebo v elektronické podobě	Praktické předvedení s ústním vysvětlením
b) Orientovat se v technických podkladech pro výrobu obalovaných dílců a profilů	Praktické předvedení

Je třeba splnit obě kritéria.

Volba postupu práce, způsobu zpracování, nástrojů a materiálů pro výrobu obalovaných dílců a profilů

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Zvolit postup práce dle výrobního zadání	Praktické předvedení s ústním vysvětlením
b) Určit nástroje, nářadí, pomůcky a měřidla	Praktické předvedení s ústním vysvětlením
c) Určit druh a množství materiálů a polotovarů	Praktické předvedení s ústním vysvětlením

Je třeba splnit všechna kritéria.

Příprava, úprava a opracování surovin a materiálů podle technologického postupu při výrobě obalovaných nábytkových dílců a profilů

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Připravit obalovací materiál na požadovaný rozměr	Praktické předvedení s ústním vysvětlením
b) Připravit povrch nosného materiálu před obalováním	Praktické předvedení s ústním vysvětlením
c) Nanést lepidlo na nosný materiál	Praktické předvedení
d) Odstranit přesahující obalovací materiál po provedení obalování	Praktické předvedení
e) Dodržovat zásady BOZP při přípravě, úpravě a opracování surovin a materiálů	Praktické předvedení

Je třeba splnit všechna kritéria.

Obsluha a údržba vakuového lisu v nábytkářské výrobě

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Nastavit parametry vakuového lisu pro jednotlivé typy obalovacích materiálů	Praktické předvedení s ústním vysvětlením
b) Obalit nosný materiál dýhou nebo folií ve vakuovém lisu	Praktické předvedení s ústním vysvětlením
c) Provést základní údržbu vakuového lisu po skončení práce	Praktické předvedení s ústním vysvětlením
d) Dodržovat zásady BOZP při obsluze a údržbě vakuového lisu	Praktické předvedení

Je třeba splnit všechna kritéria.

Vstupní, výstupní a mezioperační kontrola surovin, materiálů, polotovarů a výrobků při výrobě obalovaných nábytkových dílců a profilů

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Zkontrolovat vstupní materiál a polotovar	Praktické předvedení s ústním vysvětlením
b) Zkontrolovat nanesení lepidla na nosný materiál	Praktické předvedení s ústním vysvětlením
c) Zkontrolovat hotový obalovaný dílec nebo profil a provést jeho případnou opravu	Praktické předvedení s ústním vysvětlením
d) Při všech pracovních operacích dodržet zásady BOZP a PO	Praktické předvedení

Je třeba splnit všechna kritéria.

Nakládání s odpadem z truhlářské výroby

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Popsat odpady vzniklé při truhlářské výrobě	Ústní ověření
b) Vysvětlit způsoby třídění, skladování, zpracování, recyklace a likvidace odpadu vzniklého při truhlářské výrobě	Ústní ověření
c) Provést úklid pracoviště a roztřídění odpadu vzniklého při výrobě obalových dílců pro výrobu nábytku na vakuovém lisu	Praktické předvedení s ústním vysvětlením

Je třeba splnit všechna kritéria.

Organizační a metodické pokyny

Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.
Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO), o čemž bude autorizovanou osobou vyhotoven a uchazečem podepsán písemný záznam.
Zdravotní způsobilost pro vykonávání pracovních činností této profesní kvalifikace je vyžadována a prokazuje se lékařským potvrzením (odkaz na povolání v NSP – https://www.nsp.cz/jednotka-prace/obsluha-stroju-pro-zpraco-6cd6#zdravotni-zpusobilost).

Ověřování kritérií hodnocení bude spojeno v navazující činnosti vedoucí ke zhotovení 10 ks nábytkových dílců (plná nábytková dvířka s vnější a vnitřní profilací, rámová nábytková dvířka s vnější a vnitřní profilací, výplně do rámových dveří, dřevěné lišty s vnější a vnitřní profilací) za použití různých druhů nosného materiálů (MDF desky, DTD desky, laminované DTD desky, masivní dřevo) a různých druhů obalovacího materiálu (fólie, dýha) s využitím běžně používaných technologických postupů a při dodržování standardně dovolených tolerancí.

Při zadávání úkolů se zkouišející zaměří na práci s výrobní dokumentací, přípravu a kontrolu polotovarů, dílců a komponentů, práci se zařízením nanášejícím lepidla, obsluhu vakuového lisu, práci se zařízením nebo nástroji na odstranění přesahujícího obalovacího materiálu.

Při hodnocení úkolů je třeba zaměřit se zejména na precizní splnění všech odborných kompetencí. Při ověřování kritérií hodnocení způsobem ověření "Praktické předvedení s ústním vysvětlením" se požaduje stručné slovní doplnění předvedené činnosti ve smyslu vysvětlení nebo obhajoby zvoleného postupu či řešení. Při ověřování kritérií formou praktického předvedení je třeba přihlížet především k bezpečnému provádění všech úkonů a ke kvalitě zhotoveného výrobku.

Uchazeč si na zkoušku přinese vlastní ochranný oděv a pracovní obuv.

Výsledné hodnocení

Zkoušející hodnotí uchazeče zvlášť pro každou kompetenci a výsledek zapisuje do záznamu o průběhu a výsledku zkoušky. Výsledné hodnocení pro danou kompetenci musí znít „splnil“ nebo „nesplnil“ v závislosti na stanovení závaznosti, resp. nezávaznosti jednotlivých kritérií u každé kompetence. Výsledné hodnocení zkoušky zní buď „vyhověl“, pokud uchazeč splnil všechny kompetence, nebo „nevyhověl“, pokud uchazeč některou kompetenci nesplnil. Při hodnocení „nevyhověl“ uvádí zkoušející vždy zdůvodnění, které uchazeč svým podpisem bere na vědomí.

Počet zkoušejících

Zkouška probíhá před jednou autorizovanou osobou; zkoušejícím je jedna autorizovaná fyzická osoba s autorizací pro příslušnou profesní kvalifikaci anebo jeden autorizovaný zástupce autorizované podnikající fyzické nebo právnické osoby s autorizací pro příslušnou profesní kvalifikaci.

Požadavky na odbornou způsobilost autorizované osoby, resp. autorizovaného zástupce autorizované osoby

Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby musí splňovat alespoň jednu z následujících variant požadavků:

a) Střední vzdělání s výučním listem v oboru vzdělání truhlář a střední vzdělání s maturitní zkouškou a alespoň 5 let odborné praxe v oblasti nábytkářské výroby nebo ve funkci učitele praktického vyučování nebo odborného výcviku v oblasti nábytkářské výroby.
b) Střední vzdělání s maturitní zkouškou v oblasti nábytkářské výroby a alespoň 5 let odborné praxe v oblasti nábytkářské výroby nebo ve funkci učitele praktického vyučování v oblasti nábytkářské výroby.
c) Vyšší odborné vzdělání v oblasti nábytkářské výroby a alespoň 5 let odborné praxe v oblasti nábytkářské výroby nebo ve funkci učitele praktického vyučování v oblasti nábytkářské výroby.
d) Vysokoškolské vzdělání se zaměřením na oblast nábytkářské výroby nebo zpracování dřeva a alespoň 5 let odborné praxe v oblasti nábytkářské výroby nebo ve funkci učitele odborných předmětů nebo praktického vyučování v oblasti nábytkářské výrobyv oblasti nábytkářské výroby.
e) Profesní kvalifikace 33-047-H Pracovník výroby obalovaných dílců pro výrobu nábytku na vakuovém lisu + střední vzdělání s maturitní zkouškou a alespoň 5 let odborné praxe v oblasti nábytkářské výroby.

Další požadavky:

- Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby, která nemá odbornou kvalifikaci pedagogického pracovníka podle zákona č. 563/2004 Sb., o pedagogických pracovnících a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů, nebo nemá odbornou kvalifikaci podle zákona č. 111/1998 Sb., o vysokých školách a o změně a doplnění dalších zákonů (zákon o vysokých školách), ve znění pozdějších předpisů, nebo praxi v oblasti vzdělávání dospělých (včetně praxe z oblasti zkoušení), nebo nemá osvědčení o profesní kvalifikaci 75-001-T Lektor dalšího vzdělávání, může být absolventem přípravy zaměřené zejména na praktickou aplikaci části první, hlavy III a IV zákona č. 179/2006 Sb., o ověřování a uznávání výsledků dalšího vzdělávání a o změně některých zákonů (zákon o uznávání výsledků dalšího vzdělávání) ve znění pozdějších předpisů, a přípravy zaměřené na vzdělávání a hodnocení dospělých s důrazem na psychologické aspekty zkoušení dospělých v rozsahu minimálně 12 hodin.
- Autorizovaná osoba musí být schopna organizačně zajistit zkušební proces včetně vyhodnocení na PC a vydání jednotného osvědčení (stačí doložit čestným prohlášením).

Žadatel o udělení autorizace prokazuje splnění požadavků na odbornou způsobilost předložením dokladu nebo souboru dokladů o získání odborné způsobilosti autorizujícímu orgánu nebo jiným postupem stanoveným autorizujícím orgánem.

Žádost o udělení autorizace naleznete na stránkách autorizujícího orgánu: Ministerstvo průmyslu a obchodu, www.mpo.cz.

Nezbytné materiální a technické předpoklady pro provedení zkoušky

Pro zajištění zkoušky podle tohoto hodnoticího standardu je třeba mít k dispozici truhlářskou dílnu vybavenou truhlářskými stroji a zařízením k vykonání zkoušky, s minimálním následujícím materiálně-technickým vybavením:

- Prostory a zdroj potřebné energie odpovídající bezpečnostním a hygienickým předpisům
- Materiál pro zadanou výrobu (nosný materiál, obalovací materiál, lepidlo)
- Technické zadání výroby
- Technologické vybavení pro výrobu:
a) Vakuový lis
b) Zařízení pro nanášení lepidla
c) Zařízení pro formátování obalovacího materiálu nebo dýhy
d) Zařízení nebo nástroje pro odstranění přesahujícího obalovacího materiálu z obalovaného nábytkového dílce nebo profilu
e) Měřicí pomůcky (kalibrovaný metr, posuvné měřidlo)
f) Palety, vozíky nebo jiné manipulační prostředky pro třídění a manipulaci s nábytkovými dílci
- Příjemky a výdejky materiálů, zboží a surovin, průvodky

Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby musí zajistit, aby pracoviště byla uspořádána a vybavena tak, aby pracovní podmínky pro realizaci zkoušky z hlediska BOZP odpovídaly bezpečnostním požadavkům a hygienickým limitům na pracovní prostředí a pracoviště.

K žádosti o udělení autorizace žadatel přiloží seznam materiálně-technického vybavení dokládající soulad s požadavky uvedenými v hodnoticím standardu pro účely zkoušky. Zajištění vhodných prostor pro provádění zkoušky prokazuje žadatel odpovídajícím dokladem (např. výpis z katastru nemovitostí, nájemní smlouva, dohoda) umožňujícím jejich užívání po dobu platnosti autorizace.

Doba přípravy na zkoušku

Uchazeč má nárok na celkovou dobu přípravy na zkoušku v trvání 30 minut. Do doby přípravy na zkoušku se nezapočítává doba na seznámení uchazeče s pracovištěm a s požadavky BOZP a PO.

Doba pro vykonání zkoušky

Celková doba trvání vlastní zkoušky jednoho uchazeče (bez času na přestávky a na přípravu) je 4 až 6 hodin (hodinou se rozumí 60 minut). Zkouška může být rozložena do více dnů.

Autoři standardu

Autoři hodnoticího standardu

Hodnoticí standard profesní kvalifikace připravila SR pro dřevozpracující a papírenský průmysl, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:
Dřevařský magazín
Embre, s. r. o.