Pracovník výroby obalovaných dílců pro výrobu nábytku na vakuovém lisu (kód: 33-047-H)

Autorizující orgán: Ministerstvo průmyslu a obchodu
Skupina oborů: Zpracování dřeva a výroba hudebních nástrojů (kód: 33)
Týká se povolání: Pracovník výroby obalovaných dílců pro výrobu nábytku na vakuovém lisu
Kvalifikační úroveň NSK - EQF: 3

Odborná způsobilost

Název	Úroveň
Orientace v technických podkladech pro výrobu obalovaných dílců a profilů	3
Volba postupu práce, způsobu zpracování, nástrojů a materiálů pro výrobu obalovaných dílců a profilů	3
Příprava, úprava a opracování surovin a materiálů podle technologického postupu při výrobě obalovaných nábytkových dílců a profilů	3
Obsluha a údržba vakuového lisu v nábytkářské výrobě	3
Vstupní, výstupní a mezioperační kontrola surovin, materiálů, polotovarů a výrobků při výrobě obalovaných nábytkových dílců a profilů	3
Nakládání s odpadem z truhlářské výroby	3

Platnost standardu

Standard je platný od: 05.08.2013 do: 05.04.2019

Kritéria a způsoby hodnocení

Orientace v technických podkladech pro výrobu obalovaných dílců a profilů

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Číst dodanou konstrukční a technickou dokumentaci v listinné nebo v elektronické podobě	Praktické předvedení s ústní obhajobou
b) Orientovat se v technických podkladech pro výrobu obalovaných dílců a profilů	Praktické předvedení

Je třeba splnit obě kritéria.

Volba postupu práce, způsobu zpracování, nástrojů a materiálů pro výrobu obalovaných dílců a profilů

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Zvolit postup práce dle výrobního zadání	Praktické předvedení s ústní obhajobou
b) Určit nástroje, nářadí, pomůcky a měřidla	Praktické předvedení s ústní obhajobou
c) Určit druh a množství materiálů a polotovarů	Praktické předvedení s ústní obhajobou

Je třeba splnit všechna kritéria.

Příprava, úprava a opracování surovin a materiálů podle technologického postupu při výrobě obalovaných nábytkových dílců a profilů

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Připravit obalovací materiál na požadovaný rozměr	Praktické předvedení s ústní obhajobou
b) Připravit povrch nosného materiálu před obalováním	Praktické předvedení s ústní obhajobou
c) Nanést lepidlo na nosný materiál	Praktické předvedení s ústní obhajobou
d) Odstranit přesahující obalovací materiál po provedení obalování	Praktické předvedení s ústní obhajobou
e) Dodržovat zásady BOZP při přípravě, úpravě a opracování surovin a materiálů	Praktické předvedení s ústní obhajobou

Je třeba splnit všechna kritéria.

Obsluha a údržba vakuového lisu v nábytkářské výrobě

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Nastavit parametry vakuového lisu pro jednotlivé typy obalovacích materiálů	Praktické předvedení s ústní obhajobou
b) Obalit nosný materiál dýhou nebo folií ve vakuovém lisu	Praktické předvedení s ústní obhajobou
c) Provést základní údržbu vakuového lisu po skončení práce	Praktické předvedení s ústní obhajobou
d) Dodržovat zásady BOZP při obsluze a údržbě vakuového lisu	Praktické předvedení s ústní obhajobou

Je třeba splnit všechna kritéria.

Vstupní, výstupní a mezioperační kontrola surovin, materiálů, polotovarů a výrobků při výrobě obalovaných nábytkových dílců a profilů

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Zkontrolovat vstupní materiál a polotovar	Praktické předvedení s ústní obhajobou
b) Zkontrolovat nanesení lepidla na nosný materiál	Praktické předvedení s ústní obhajobou
c) Zkontrolovat hotový obalovaný dílec nebo profil a provést jeho případnou opravu	Praktické předvedení s ústní obhajobou

Je třeba splnit všechna kritéria.

Nakládání s odpadem z truhlářské výroby

Kritéria hodnocení	Způsoby ověření
a) Provést úklid po skončení práce	Praktické předvedení s ústní obhajobou
b) Popsat způsoby třídění a skladování odpadu vzniklého při dané činnosti	Písemné nebo ústní ověření

Je třeba splnit obě kritéria.

Organizační a metodické pokyny

Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.
Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO). Zdravotní způsobilost není vyžadována.
Ověřování kritérií by mělo být pokud možno spojeno v navazující činnosti vedoucí ke zhotovení dvou výrobků za použití různých druhů nosného materiálů (MDF desky, DTD desky, masivní dřevo) a různých druhů obalovacího materiálu (fólie, dýha) s využitím běžně používaných technologických postupů a při dodržování standardně dovolených tolerancí.
Při zadávání se doporučují např. tyto činnosti:
– práce s výrobní dokumentací
– příprava a kontrola polotovarů, dílců a komponentů
– práce se zařízením nanášejícím lepidla
– obsluha vakuového lisu
– práce se zařízením nebo nástroji na odstranění přesahujícího obalovacího materiálu

Při ověřování splnění kritérií založených na formě praktického předvedení je třeba přihlížet především k bezpečnému provádění všech úkonů, ke kvalitě zhotoveného výrobku i k časovému hledisku zvládání operací. Pokud ze strany uchazeče nebudou při ověřování kompetencí dodržovány zásady BOZP, ohodnotí zkoušející danou kompetenci, při níž došlo k porušení zásad BOZP, výsledkem „nesplnil“.

Výsledné hodnocení

Zkoušející hodnotí uchazeče zvlášť pro každou kompetenci a výsledek zapisuje do záznamu o průběhu a výsledku zkoušky. Výsledné hodnocení pro danou kompetenci musí znít „splnil“ nebo „nesplnil“ v závislosti na stanovení závaznosti, resp. nezávaznosti jednotlivých kritérií u každé kompetence. Výsledné hodnocení zkoušky zní buď „vyhověl“, pokud uchazeč splnil všechny kompetence, nebo „nevyhověl“, pokud uchazeč některou kompetenci nesplnil. Při hodnocení „nevyhověl“ uvádí zkoušející vždy zdůvodnění, které uchazeč svým podpisem bere na vědomí.

Počet zkoušejících

Zkouška probíhá před jednou autorizovanou osobou; zkoušejícím je jedna autorizovaná fyzická osoba anebo jeden autorizovaný zástupce autorizované podnikající fyzické nebo právnické osoby s autorizací pro příslušnou profesní kvalifikaci.

Požadavky na odbornou způsobilost autorizované osoby, resp. autorizovaného zástupce autorizované osoby

Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby musí splňovat alespoň jednu z následujících variant požadavků:

a) Střední vzdělání s výučním listem v oboru vzdělání truhlář + střední vzdělání s maturitní zkouškou a alespoň 5 let odborné praxe v oblasti nábytkářské výroby nebo ve funkci učitele praktického vyučování nebo odborného výcviku v oboru truhlář, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o udělení autorizace.
b) Střední vzdělání s maturitní zkouškou v oblasti nábytkářské výroby a alespoň 5 let odborné praxe v oblasti nábytkářské výroby nebo ve funkci učitele praktického vyučování v oboru truhlář, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o udělení autorizace.
c) Vyšší odborné vzdělání v oblasti nábytkářské výroby a alespoň 5 let odborné praxe v oblasti nábytkářské výroby nebo ve funkci učitele praktického vyučování v oboru truhlář, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o udělení autorizace.
d) Vysokoškolské vzdělání se zaměřením na oblast nábytkářské výroby nebo zpracování dřeva a alespoň 5 let odborné praxe v oblasti nábytkářské výroby nebo ve funkci učitele praktického vyučování nebo odborných předmětů v oboru truhlář, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o udělení autorizace.
e) Profesní kvalifikace pracovník výroby obalovaných dílců pro výrobu nábytku na vakuovém lisu + střední vzdělání s maturitní zkouškou a alespoň 10 let odborné praxe v oblasti nábytkářské výroby, z toho minimálně jeden rok v období posledních dvou let před podáním žádosti o udělení autorizace.

Další požadavky:
– Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby, která nemá odbornou kvalifikaci pedagogického pracovníka podle zákona č. 563/2004 Sb., o pedagogických pracovnících a o změně některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů, nebo nemá odbornou kvalifikaci podle zákona č. 111/1998 Sb., o vysokých školách a o změně a doplnění dalších zákonů (zákon o vysokých školách), ve znění pozdějších předpisů, nebo praxi v oblasti vzdělávání dospělých (včetně praxe z oblasti zkoušení), nebo nemá osvědčení o profesní kvalifikaci 75-001-T Lektor dalšího vzdělávání, musí být absolventem přípravy zaměřené zejména na praktickou aplikaci části první, hlavy III a IV zákona č. 179/2006 Sb., o ověřování a uznávání výsledků dalšího vzdělávání a o změně některých zákonů (zákon o uznávání výsledků dalšího vzdělávání) ve znění pozdějších předpisů, a přípravy zaměřené na vzdělávání a hodnocení dospělých s důrazem na psychologické aspekty zkoušení dospělých v rozsahu minimálně 12 hodin.
– Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby, musí být schopna organizačně zajistit zkušební proces včetně vyhodnocení na PC a vydání jednotného osvědčení (stačí doložit čestným prohlášením).
Žadatel o udělení autorizace prokazuje splnění požadavků na odbornou způsobilost předložením dokladu nebo souboru dokladů o získání odborné způsobilosti autorizujícímu orgánu nebo jiným postupem stanoveným autorizujícím orgánem.

Žádost o autorizaci naleznete na stránkách autorizujícího orgánu: Ministerstvo průmyslu a obchodu, www.mpo.cz

Nezbytné materiální a technické předpoklady pro provedení zkoušky

Pro zajištění zkoušky podle tohoto hodnoticího standartu je třeba mít k dispozici truhlářskou dílnu vybavenou truhlářskými stroji a zařízením k vykonání zkoušky, s minimálním následujícím materiálně-technickým vybavením:
- Prostory a zdroj potřebné energie odpovídající bezpečnostním a hygienickým předpisům
- Materiál pro zadanou výrobu (nosný materiál, obalovací materiál, lepidlo)
- Technické zadání výroby
- Technologické vybavení pro výrobu:
a) Vakuový lis
b) Zařízení pro nanášení lepidla
c) Zařízení pro formátování obalovacího materiálu nebo dýhy
d) Zařízení nebo nástroje pro odstranění přesahujícího obalovacího materiálu z obalovaného nábytkového dílce nebo profilu
e) Měřicí pomůcky (kalibrovaný metr, posuvné měřidlo)
f) Palety, vozíky nebo jiné manipulační prostředky pro třídění a manipulaci s nábytkovými dílci
- Příjemky a výdejky materiálů, zboží a surovin, průvodky

K žádosti o udělení autorizace žadatel přiloží seznam svého materiálně-technického vybavení dokládající soulad s požadavky uvedenými v hodnoticím standardu pro účely zkoušky. Pokud žadatel bude při zkouškách využívat materiálně-technické vybavení jiného subjektu, přiloží k žádosti o udělení nebo prodloužení platnosti autorizace smlouvu (popřípadě smlouvy) umožňující jeho užívání nejméně po dobu 5 let ode dne podání žádosti o udělení nebo prodloužení platnosti autorizace.

Doba přípravy na zkoušku

Celková doba přípravy na zkoušku (včetně případných časů, kdy se uchazeč připravuje během zkoušky) je 15 až 30 minut. Do doby přípravy na zkoušku se nezapočítává doba na seznámení uchazeče s pracovištěm a s požadavky BOZP a PO.

Doba pro vykonání zkoušky

Celková doba trvání vlastní zkoušky (bez času na přestávky a na přípravu) je 4 až 6 hodin (hodinou se rozumí 60 minut). Zkouška může být rozložena do více dnů.

Autoři standardu

Autoři hodnoticího standardu

Hodnoticí standard připravila SR pro dřevozpracující a papírenský průmysl, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:
NADOP – VÝROBA NÁBYTKU, a. s.
Dřevotvar Jablonné nad Orlicí
Dřevařský magazín