Operátor nářezových center v nábytkářské výrobě (kód: 33-030-M)

Autorizující orgán: Ministerstvo průmyslu a obchodu
Skupina oborů: Zpracování dřeva a výroba hudebních nástrojů (kód: 33)
Týká se povolání: Operátor nářezových center v nábytkářské výrobě
Kvalifikační úroveň NSK - EQF: 4

Odborná způsobilost

Název	Úroveň
Orientace v průvodní dokumentaci výroby nábytkového dílce	4
Spouštění a základní nastavení nářezového centra v nábytkářské výrobě	4
Orientace v ovládacím softwaru operačního systému nářezových center v nábytkářské výrobě	4
Instalace programů do řídící jednotky nářezového centra v nábytkářské výrobě, včetně dílčích úprav programů	4
Dělení plošných materiálů, používaných při výrobě nábytku s manuálním způsobem řízení procesu	3
Dělení plošných materiálů, používaných při výrobě nábytku s automatickým způsobem řízení procesu dle zadaných nářezových plánů	3
Kontrola kvality řezu a rozměrových tolerancí nábytkového dílce	3
Manipulace s nařezanými dílci v nábytkářské výrobě a jejich třídění podle navazujících operací	3
Výměna pilových kotoučů, včetně následného seřízení nářezového centra v nábytkářské výrobě	4
Základní údržba nářezových center v nábytkářské výrobě	4
Nakládání s odpady při obsluze CNC strojů v nábytkářské výrobě	3

Platnost standardu

Standard je platný od: 05.02.2019 do: 20.10.2022

Organizační a metodické pokyny

Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.
Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO), o čemž bude autorizovanou osobou vyhotoven a uchazečem podepsán písemný záznam.
Zdravotní způsobilost pro vykonávání pracovních činností této profesní kvalifikace je vyžadována a prokazuje se lékařským potvrzením (odkaz na povolání v NSP - https://www.nsp.cz/jednotka-prace/operator-narezovych-cente#zdravotni-zpusobilost).

Ověřování kritérií hodnocení bude spojeno v navazující činnosti vedoucí k nařezání 30 kusů nábytkových dílců různých rozměrů za použití různých druhů materiálů (MDF deska, dřevotřískové a dřevovláknité desky, překližka, laťovka, dýhovaná DTD, laminovaná DTD, HPL) s využitím běžně používaných technologických postupů a při dodržování standardně dovolených tolerancí.

Při zadávání úkolů se zkoušející zaměří zejména na práci s výrobní dokumentací, kontrolu děleného plošného materiálu, spuštění stroje, základní nastavení, orientaci v softwaru stroje, instalaci nářezových plánů, dělení materiálů, kontrolu kvality řezu, rozměrové a úhlové tolerance, údržba stroje.

Při ověřování kritérií hodnocení způsobem ověření "Praktické předvedení s ústním vysvětlením" se požaduje stručné slovní doplnění předvedené činnosti ve smyslu vysvětlení nebo obhajoby zvoleného postupu či řešení. Při ověřování kritérií formou praktického předvedení je třeba přihlížet především k bezpečnému provádění všech úkonů a ke kvalitě zhotoveného výrobku.

Uchazeč si na zkoušku přinese vlastní ochranný oděv a pracovní obuv.

Autoři standardu

Autoři kvalifikačního standardu

Kvalifikační standard profesní kvalifikace připravila SR pro dřevozpracující a papírenský průmysl, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:
Dřevařský magazín
Embre, s. r. o.