# Operátor nářezových center v nábytkářské výrobě (kód: 33-030-M)

**Autorizující orgán:** Ministerstvo průmyslu a obchodu
**Skupina oborů:** Zpracování dřeva a výroba hudebních nástrojů (kód: 33)
**Týká se povolání:** Operátor nářezových center v nábytkářské výrobě
**Kvalifikační úroveň NSK - EQF:** 4

## Odborná způsobilost

| Název | Úroveň |
|---|---|
| Orientace v průvodní dokumentaci výroby nábytkového dílce | 4 |
| Spouštění a základní nastavení nářezového centra v nábytkářské výrobě | 4 |
| Orientace v ovládacím softwaru operačního systému nářezových center v nábytkářské výrobě | 4 |
| Instalace programů do řídící jednotky nářezového centra v nábytkářské výrobě, včetně dílčích úprav programů | 4 |
| Dělení plošných materiálů, používaných při výrobě nábytku s manuálním způsobem řízení procesu | 3 |
| Dělení plošných materiálů, používaných při výrobě nábytku s automatickým způsobem řízení procesu dle zadaných nářezových plánů | 3 |
| Kontrola kvality řezu a rozměrových tolerancí nábytkového dílce | 3 |
| Manipulace s nařezanými dílci v nábytkářské výrobě a jejich třídění podle navazujících operací | 3 |
| Výměna pilových kotoučů, včetně následného seřízení nářezového centra v nábytkářské výrobě | 4 |
| Základní údržba nářezových center v nábytkářské výrobě | 4 |
| Nakládání s odpady při obsluze CNC strojů v nábytkářské výrobě | 3 |

## Platnost standardu

Standard je platný od: 05.08.2013 do: 05.04.2019

## Organizační a metodické pokyny

### Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.
Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO). Zdravotní způsobilost není vyžadována.
Ověřování kritérií by mělo být pokud možno spojeno v navazující činnosti vedoucí k nařezání 30 kusů nábytkových dílců za použití různých druhů materiálů (MDF deska, dřevotřískové a dřevovláknité desky, překližka, laťovka, dýhovaná DTD, laminovaná DTD) s využitím běžně používaných technologických postupů a při dodržování standardně dovolených tolerancí.
Při zadávání úkolů se doporučuje zaměřit se zejména na tyto činnosti:
– práce s výrobní dokumentací
– kontrola děleného plošného materiálu
– spuštění stroje, základní nastavení
– orientace v softwaru stroje
– instalace nářezových plánů
– dělení materiálů
– kontrola kvality řezu, rozměrové a úhlové tolerance
– údržba stroje
Při ověřování kritérií formou praktického předvedení je třeba přihlížet především k bezpečnému provádění všech úkonů a ke kvalitě zhotoveného výrobku. Pokud ze strany uchazeče nebudou při ověřování kompetencí dodržovány zásady BOZP, ohodnotí zkoušející danou kompetenci, při níž došlo k porušení zásad BOZP, výsledkem „nesplnil“.

## Autoři standardu

### Autoři kvalifikačního standardu

Kvalifikační standard připravila SR pro dřevozpracující a papírenský průmysl, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:
NADOP – VÝROBA NÁBYTKU, a. s.
Dřevotvar Jablonné nad Orlicí
Dřevařský magazín