

## Operátor nářezových center v nábytkářské výrobě (kód: 33-030-M)

<b>Autorizující orgán:</b>	Ministerstvo průmyslu a obchodu
<b>Skupina oborů:</b>	Zpracování dřeva a výroba hudebních nástrojů (kód: 33)
<b>Týká se povolání:</b>	Operátor nářezových center v nábytkářské výrobě
<b>Kvalifikační úroveň NSK - EQF:</b>	4

### Odborná způsobilost

Název	Úroveň
Orientace v průvodní dokumentaci výroby nábytkového dílce	4
Spouštění a základní nastavení nářezového centra v nábytkářské výrobě	4
Orientace v ovládacím softwaru operačního systému nářezových center v nábytkářské výrobě	4
Instalace programů do řídicí jednotky nářezového centra v nábytkářské výrobě, včetně dílčích úprav programů	4
Dělení plošných materiálů, používaných při výrobě nábytku s manuálním způsobem řízení procesu	3
Dělení plošných materiálů, používaných při výrobě nábytku s automatickým způsobem řízení procesu dle zadaných nářezových plánů	3
Kontrola kvality řezu a rozměrových tolerancí nábytkového dílce	3
Manipulace s nařezanými dílci v nábytkářské výrobě a jejich třídění podle navazujících operací	3
Výměna pilových kotoučů, včetně následného seřízení nářezového centra v nábytkářské výrobě	4
Základní údržba nářezových center v nábytkářské výrobě	4
Nakládání s odpady při obsluze CNC strojů v nábytkářské výrobě	3

### Platnost standardu

Standard je platný od: 05.08.2013 do: 05.04.2019

## Organizační a metodické pokyny

### Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.

Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO). Zdravotní způsobilost není vyžadována.

Ověřování kritérií by mělo být pokud možno spojeno v navazující činnosti vedoucí k nařezání 30 kusů nábytkových dílců za použití různých druhů materiálů (MDF deska, dřevotřískové a dřevovláknité desky, překližka, laťovka, dýhovaná DTD, laminovaná DTD) s využitím běžně používaných technologických postupů a při dodržování standardně dovolených tolerancí.

Při zadávání úkolů se doporučuje zaměřit se zejména na tyto činnosti:

- práce s výrobní dokumentací
- kontrola děleného plošného materiálu
- spuštění stroje, základní nastavení
- orientace v softwaru stroje
- instalace nářezových plánů
- dělení materiálů
- kontrola kvality řezu, rozměrové a úhlové tolerance
- údržba stroje

Při ověřování kritérií formou praktického předvedení je třeba přihlížet především k bezpečnému provádění všech úkonů a ke kvalitě zhotoveného výrobku. Pokud ze strany uchazeče nebudou při ověřování kompetenci dodržovány zásady BOZP, ohodnotí zkoušející danou kompetenci, při níž došlo k porušení zásad BOZP, výsledkem „nesplnil“.

## **Autoři standardu**

### **Autoři kvalifikačního standardu**

Kvalifikační standard připravila SR pro dřevozpracující a papírenský průmysl, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:

NADOP – VÝROBA NÁBYTKU, a. s.

Dřevotvar Jablonné nad Orlicí

Dřevařský magazín