

## Operátor obráběcích center v nábytkářské výrobě (kód: 33-031-M)

**Autorizující orgán:** Ministerstvo průmyslu a obchodu  
**Skupina oborů:** Zpracování dřeva a výroba hudebních nástrojů (kód: 33)  
**Týká se povolání:**  
**Kvalifikační úroveň NSK - EQF:** 4

### Odborná způsobilost

Název	Úroveň
Orientace v průvodní dokumentaci výroby nábytkového dílce	4
Spouštění a základní nastavení obráběcího centra v nábytkářské výrobě	4
Orientace v ovládacím softwaru operačního systému obráběcích center v nábytkářské výrobě	4
Instalace programů do řídicí jednotky obráběcího centra v nábytkářské výrobě, včetně dílčích úprav programů	4
Opracovávání nábytkového dílce a kontrola kvality opracování	3
Kontrola a výměna nástrojů, včetně následného nastavení obráběcího centra v nábytkářské výrobě	4
Základní údržba obráběcích center v nábytkářské výrobě	4
Nakládání s odpady při obsluze CNC strojů v nábytkářské výrobě	3

### Platnost standardu

Standard je platný od: 21.08.2019 do: 20.10.2022

## Organizační a metodické pokyny

### Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.

Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO), o čemž bude autorizovanou osobou vyhotoven a uchazečem podepsán písemný záznam. Zdravotní způsobilost pro vykonávání pracovních činností této profesní kvalifikace je vyžadována a prokazuje se lékařským potvrzením (odkaz na povolání v NSP - <https://www.nsp.cz/jednotka-prace/operator-cnc-obrabecich-s#zdravotni-zpusobilost>).

Uchazeč musí být vybaven vlastním pracovním oděvem, obuví a osobními ochrannými pracovními prostředky odpovídajícími prováděným pracím.

Pro ověření kritérií uchazeč předvede tyto činnosti:

- opracuje dílec z MDF (polotvrdá dřevovláknitá deska) na přesný rozměr
- vyvrtá otvory pro závěs dveří do MDF, DTD (dřevotřísková deska), LDTD (laminovaná dřevotřísková deska), dýhované DTD
- vyfrézuje polodrážku a drážku do MDF, DTD, LDTD, dýhované DTD
- v ploše materiálu MDF, DTD, LDTD, dýhovaná DTD, překližka vyfrézuje neprůchozí otvor o minimálním rozměru 100x100 mm
- opracuje malý dílec, na který použije dodatečné zajišťovací (fixační) prvky
- opracuje polotovár, který vyfrézuje na šabloně (na desce, která zajistí dostatečnou soudržnost jednotlivých dílců), z výchozího polotovaru vyrobí několik výsledných dílců (výchozí polotovár rozvrtá na kolíky nebo polotovár na šablonu přišroubuje)
- vyrobí šablonu na frézování malých dílců, které nesmí být v ploše nijak poškozeny (v šabloně vytvoří otvory pro vytvoření podtlaku a podtlakový prostor uzavře pryžovým těsněním)
- zhotovenou šablonu odzkouší vyrobením dílců z LDTD
- na 2 kusech LDTD vytvoří funkční kolíkový spoj
- provede jednoduchou úpravu programu, např. zvětšení drážky do délky a šířky
- provede změnu průměru a hloubky vrtání (průchozí i neprůchozí otvor)
- upraví program na opracování dílce na přesný rozměr

Uchazeč v rámci zkoušky, v níž je předepsán způsob ověřování „praktické předvedení s ústním vysvětlením“, okomentuje provedené pracovní operace a zodpoví položené otázky.

## **Autoři standardu**

### **Autoři kvalifikačního standardu**

Kvalifikační standard profesní kvalifikace připravila SR pro dřevozpracující a papírenský průmysl, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:

Dřevařský magazín

Embre, s. r. o., Ivančice

NADOP-VÝROBA NÁBYTKU, a. s., Ořechov