

Operátor/operátorka obráběcích center v nábytkářské výrobě (kód: 33-031-M)

Autorizující orgán: Ministerstvo průmyslu a obchodu
Skupina oborů: Zpracování dřeva a výroba hudebních nástrojů (kód: 33)
Týká se povolání:
Kvalifikační úroveň NSK - EQF: 4

Odborná způsobilost

| Název | Úroveň |
|---|--------|
| Orientace v průvodní dokumentaci výroby nábytkového dílce | 4 |
| Spouštění a základní nastavení obráběcího centra v nábytkářské výrobě | 4 |
| Orientace v ovládacím softwaru operačního systému obráběcích center v nábytkářské výrobě | 4 |
| Instalace programů do řídicí jednotky obráběcího centra v nábytkářské výrobě, včetně dílčích úprav programů | 4 |
| Opracovávání nábytkového dílce a kontrola kvality opracování | 3 |
| Kontrola a výměna nástrojů, včetně následného nastavení obráběcího centra v nábytkářské výrobě | 4 |
| Základní údržba obráběcích center v nábytkářské výrobě | 4 |
| Nakládání s odpady při obsluze CNC strojů v nábytkářské výrobě | 3 |

Platnost standardu

Standard je platný od: 21.10.2022

Organizační a metodické pokyny

Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.

Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO), o čemž bude autorizovanou osobou vyhotoven a uchazečem podepsán písemný záznam. Zdravotní způsobilost pro vykonávání pracovních činností této profesní kvalifikace je vyžadována a prokazuje se lékařským potvrzením (odkaz na povolání v NSP - <https://www.nsp.cz/jednotka-prace/operator-cnc-obrabecich-s#zdravotni-zpusobilost>).

Uchazeč musí být vybaven vlastním pracovním oděvem, obuví a osobními ochrannými pracovními prostředky odpovídajícími prováděným pracím.

Pro ověření kritérií uchazeč předvede tyto činnosti:

- opracuje dílec z MDF (polotvrdá dřevovláknitá deska) na přesný rozměr
- vyvrtá otvory pro závěs dveří do MDF, DTD (dřevotřísková deska), LDTD (laminovaná dřevotřísková deska), dýhované DTD
- vyfrézuje polodrážku a drážku do MDF, DTD, LDTD, dýhované DTD
- v ploše materiálu MDF, DTD, LDTD, dýhovaná DTD, překližka vyfrézuje neprůchozí otvor o minimálním rozměru 100x100 mm
- opracuje malý dílec, na který použije dodatečné zajišťovací (fixační) prvky
- opracuje polotovár, který vyfrézuje na šabloně (na desce, která zajistí dostatečnou soudržnost jednotlivých dílců), z výchozího polotovaru vyrobí několik výsledných dílců (výchozí polotovár rozvrtá na kolíky nebo polotovár na šablonu přišroubuje)
- vyrobí šablonu na frézování malých dílců, které nesmí být v ploše nijak poškozeny (v šabloně vytvoří otvory pro vytvoření podtlaku a podtlakový prostor uzavře pryžovým těsněním)
- zhotovenou šablonu odzkouší vyrobením dílců z LDTD
- na 2 kusech LDTD vytvoří funkční kolíkový spoj
- provede jednoduchou úpravu programu, např. zvětšení drážky do délky a šířky
- provede změnu průměru a hloubky vrtání (průchozí i neprůchozí otvor)
- upraví program na opracování dílce na přesný rozměr

Uchazeč v rámci zkoušky, v níž je předepsán způsob ověřování „praktické předvedení s ústním vysvětlením“, okomentuje provedené pracovní operace a zodpoví položené otázky.

Autoři standardu

Autoři kvalifikačního standardu

Kvalifikační standard profesní kvalifikace připravila SR pro dřevozpracující a papírenský průmysl, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:

Dřevařský magazín

Embre, s. r. o., Ivančice

NADOP-VÝROBA NÁBYTKU, a. s., Ořechov