

## Operátor strojů pro olepování bočních ploch v nábytkářské výrobě (kód: 33-032-M)

|                                       |  |
|---------------------------------------|--|
| <b>Autorizující orgán:</b>            | Ministerstvo průmyslu a obchodu                                  |
| <b>Skupina oborů:</b>                 | Zpracování dřeva a výroba hudebních nástrojů (kód: 33)           |
| <b>Týká se povolání:</b>              | Operátor strojů pro olepování bočních ploch v nábytkářské výrobě |
| <b>Kvalifikační úroveň NSK - EQF:</b> | 4  |

### Odborná způsobilost

| Název   | Úroveň |
|---|--------|
| Orientace v průvodní dokumentaci výroby nábytkového dílce   | 4      |
| Spouštění a základní nastavení stroje pro olepování bočních ploch v nábytkářské výrobě  | 4      |
| Orientace v ovládacím softwaru operačního systému strojů pro olepování bočních ploch v nábytkářské výrobě                           | 4      |
| Seřizování stroje pro olepování bočních ploch v nábytkářské výrobě pro daný druh olepovaného a olepovacího materiálu                | 4      |
| Olepování bočních ploch nábytkového dílce, kontrola kvality olepení   | 3      |
| Kontrola stroje pro olepování bočních ploch v nábytkářské výrobě během provozu, doplňování olepovacího materiálu a lepidla          | 4      |
| Kontrola a výměna kapovacích a frézovacích nástrojů včetně následného seřízení stroje pro olepování bočních ploch nábytkového dílce | 4      |
| Základní údržba strojů pro olepování bočních ploch v nábytkářské výrobě   | 4      |
| Nakládání s odpady při obsluze CNC strojů v nábytkářské výrobě  | 3      |

### Platnost standardu

Standard je platný od: 05.08.2013 do: 05.04.2019

## Organizační a metodické pokyny

### Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.

Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO). Zdravotní způsobilost není vyžadována.

Ověřování kritérií by mělo být pokud možno spojeno v navazující činnosti vedoucí k olepení 15 kusů nábytkových dílců za použití různých druhů materiálů (MDF deska, dýhovaná DTD, laminovaná DTD) s využitím běžně používaných technologických postupů a při dodržování standardně dovolených tolerancí.

Při zadávání úkolů se doporučuje zaměřit se zejména na tyto činnosti:

- práce s výrobní dokumentací
- kontrola kvality olepovaného plošného dílce
- spuštění stroje, základní nastavení
- orientace v softwaru stroje
- olepení dílce
- kontrola kvality olepení a rozměrových tolerancí
- údržba stroje

Při ověřování splnění kritérií založených na formě praktického předvedení je třeba přihlížet především k bezpečnému provádění všech úkonů a ke kvalitě zhotoveného výrobku. Pokud ze strany uchazeče nebudou při ověřování kompetenci dodržovány zásady BOZP, ohodnotí zkoušející danou kompetenci, při níž došlo k porušení zásad BOZP, výsledkem „nesplnil“.

## **Autoři standardu**

### **Autoři kvalifikačního standardu**

Kvalifikační standard připravila SR pro dřevozpracující a papírenský průmysl, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:

NADOP – VÝROBA NÁBYTKU, a. s.

Dřevotvar Jablonné nad Orlicí

Dřevařský magazín