# Obsluha plastikářských zařízení (kód: 28-058-H)

**Autorizující orgán:** Ministerstvo průmyslu a obchodu
**Skupina oborů:** Technická chemie a chemie silikátů (kód: 28)
**Týká se povolání:** Operátor gumárenské a plastikářské výroby
**Kvalifikační úroveň NSK - EQF:** 3

## Odborná způsobilost

| Název | Úroveň |
|---|---|
| Orientace v plastikářské technologii, materiálech a strojních zařízeních | 3 |
| Orientace v normách a v provozní dokumentaci pro obsluhu technologických procesů v plastikářské výrobě | 3 |
| Obsluha technologických zařízení jednotlivých plastikářských procesů | 3 |
| Technická kontrola a kontrola jakosti v plastikářské výrobě | 3 |
| Dodržování zásad bezpečnosti a ochrany zdraví při práci, hygieny práce, požární prevence a ochrany životního prostředí v plastikářské výrobě | 3 |

## Platnost standardu

Standard je platný od: 07.04.2021

## Organizační a metodické pokyny

### Pokyny k realizaci zkoušky

Autorizovaná osoba informuje, které doklady musí uchazeč předložit, aby zkouška proběhla v souladu s platnými právními předpisy.

Před zahájením vlastního ověřování musí být uchazeč seznámen s pracovištěm a s požadavky bezpečnosti a ochrany zdraví při práci (BOZP) a požární ochrany (PO), o čemž bude autorizovanou osobou vyhotoven a uchazečem podepsán písemný záznam.

Autorizovaná osoba, resp. autorizovaný zástupce autorizované osoby, je oprávněna předčasně ukončit zkoušku, pokud vyhodnotí, že v důsledku činnosti uchazeče bezprostředně došlo k ohrožení nebo bezprostředně hrozí nebezpečí ohrožení zdraví, života a majetku či životního prostředí. Zdůvodnění předčasného ukončení zkoušky uvede AOs do Záznamu o průběhu a výsledku zkoušky. Uchazeč může ukončit zkoušku kdykoliv v jejím průběhu, a to na vlastní žádost.

Zdravotní způsobilost pro vykonávání pracovních činností této profesní kvalifikace je vyžadována a prokazuje se lékařským potvrzením (odkaz na povolání v NSP - https://www.nsp.cz/jednotka-prace/obsluha-plastikarskych-za#zdravotni-zpusobilost).

Zkouška probíhá v reálném provozu pro technologii válcování, vytlačování, vstřikování a svařování plastů. Při obsluze technologických procesů uchazeč sleduje a posuzuje parametry strojního zařízení. Na praktickém příkladu uchazeč vysvětlí základní body průběhu technologického procesu výroby plastů.

Písemné ověřování probíhá formou vypracování odpovědí na zadané otázky.

V rámci zkoušky budou použity interní testy (zpracované ve firmě, kde se zkouška koná) k bezpečnosti práce, požární ochraně a ochraně životního prostředí v souladu s legislativou a platnými normami.

Uchazeč si zajistí pracovní oblečení a pracovní obuv podle požadavků BOZP pracoviště, na kterém zkouška probíhá.

## Autoři standardu

### Autoři kvalifikačního standardu

Kvalifikační standard profesní kvalifikace připravila SR pro chemii, ustavená a licencovaná pro tuto činnost HK ČR a SP ČR.

Na tvorbě se dále podílely subjekty zastoupené v pracovní skupině:
Fatra, a. s., Napajedla
SPUR, a. s., Zlín
Střední průmyslová škola Otrokovice